

SPJÄLLBACKVENTIL TYP CVK6

Allmänt

Material	PVC-U
Tätningar	EPDM / FPM
Dimensioner	DN40 – DN350 d50 – d355
Fläns	DIN 2501 – PN10 ANSI – klass150
Tillval	med fjäder - Mat 1.4401 / AISI 316 - Hastelloy C-4 (mot förfrågan)

Arbetsstryck

DN40 - DN200	PN10
DN250 - DN300	PN8
DN350	PN6

Rörsystem

DIN PN6 och PN10

ASTM SCH 40 & 80

(endast SCH 40 möjlig för DN40 – DN50)

PE100 SDR17

(observera installationsinformation för kragar)



Tekniska fördelar

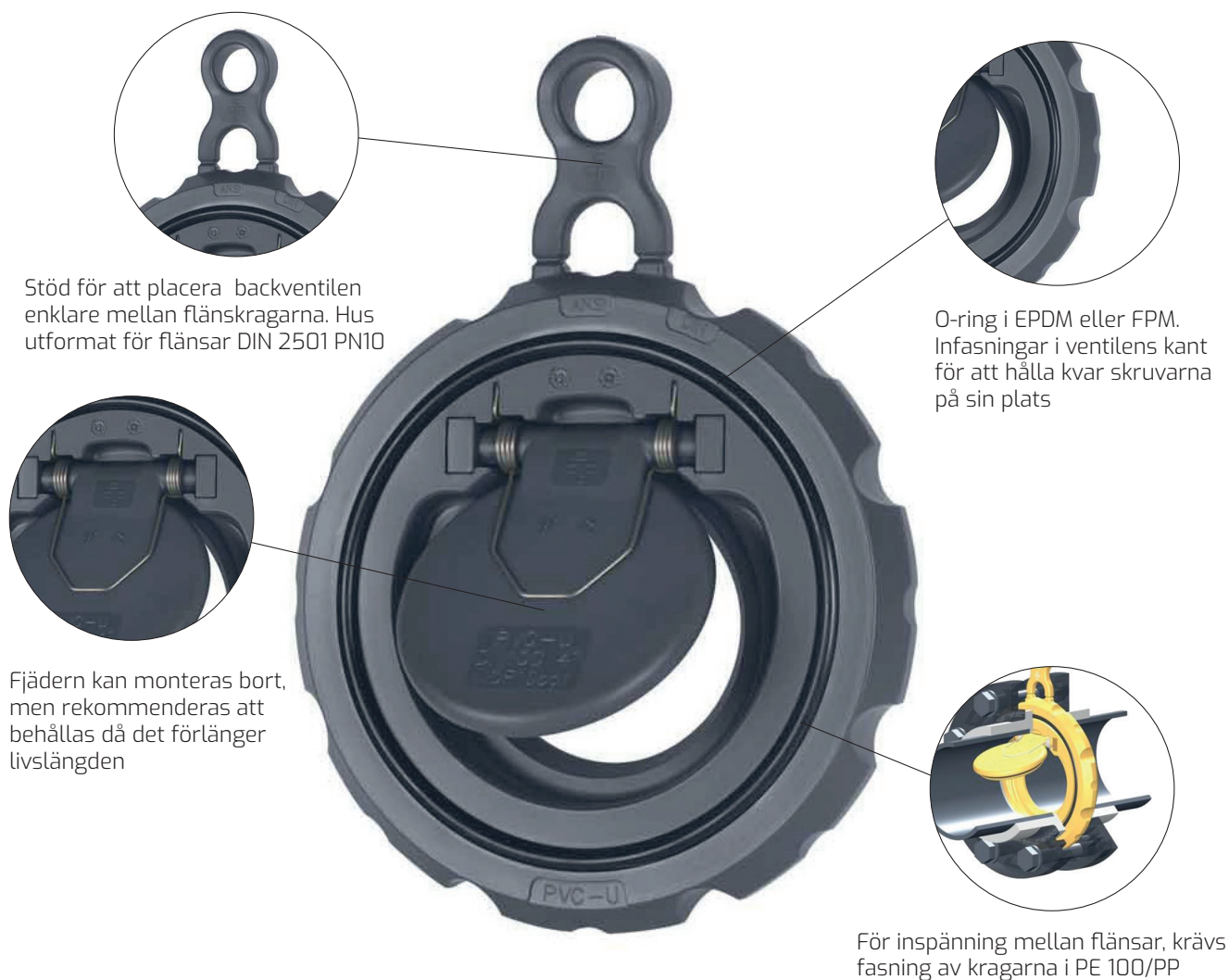
- Fjädern kan eftermonteras när som helst utan mekanisk bearbetning
- Drifttemperatur upp till 60°C
- Tätning av max 0,3 bars mottryck
- Ny ventilkonstruktion med konisk tätningsyta för högsta krav och lång livslängd
- Utformad axel för förebyggande av avlagringar
- Cylindriskt byggd ventilaxel för optimal kraftöverföring
- Lätt att montera med skruvcentrering för DIN2501 PN10 och ANSI klass150
- Integrerad monteringsögla med definierad brytpunkt för enkelt avlägsnande vid dimensionerna DN40 till DN200
- Inkluderat monteringshjälpmedel (galvaniserad bult) vid dimension DN250 till DN350
- Optimerad öppningsvinkel och förbättrat Kv 100-värde
- Horisontell och vertikal installation möjlig
- Mycket bra korrosionsbeständighet



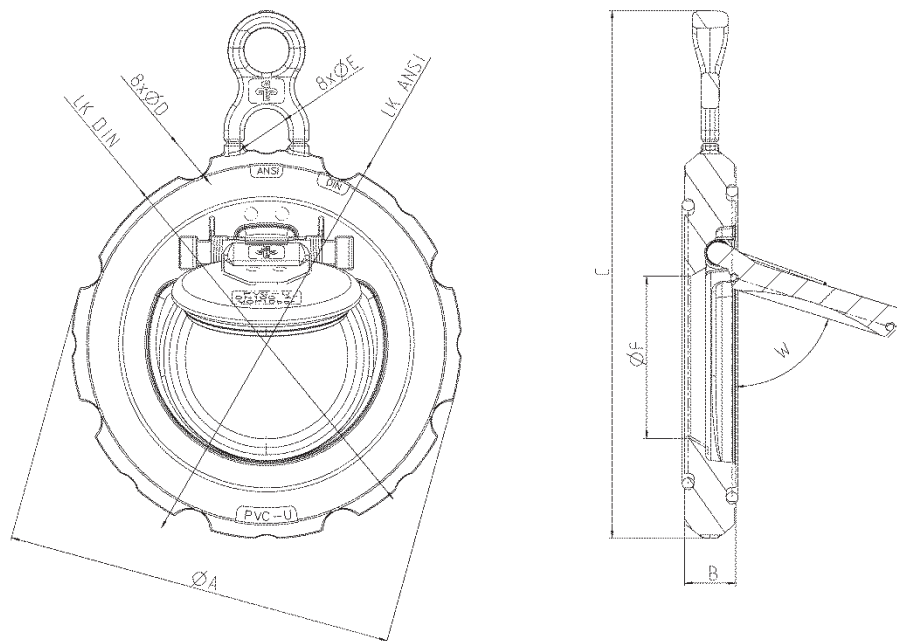
SPJÄLLBACKVENTIL TYP CVK6

Spjällbackventil typ wafer för inspanning mellan flänsar DN40 – DN350 enligt DIN 2501 PN10. Finns i PVC-U med tätningar i EPDM eller FPM. För bästa livslängd levereras backventilen som fjäderstängande med fjäder i AISI 316 alternativt Hastelloy C-4 som tillval. Helt tät redan vid 0,3 bars tryck. För vissa applikationer kan fjädern tas bort. Lång livslängd och bästa tätning tack vare konstruktion med konisk tätningssyta av spjällklaffen. Kan monteras både horisontellt och vertikalt. Sök CVK6 på gpa.se

- Tryckklass PN10
- Max temperatur +60°C



SPJÄLLBACKVENTIL TYP CVK6

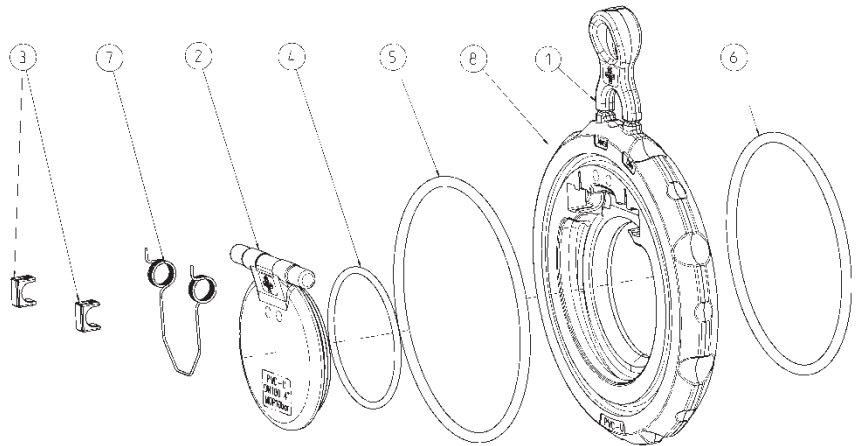


Öppningsvinkel W med olika rördimensioner (mått i grader)										
DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
d	50	63	75	90	110	140	160	225	280	315
PVC PN10	91	88,5	82	84,5	72,5	73,5	69	74	74,5	66,5
PVC PN6	93,5	92,5	86	88,5	78	79	75	79	80	72
PVC Schedule 40	80,5	79,5	72	79,5	76	75	78,5	73	75,5	75
PVC Schedule 80	-	-	63	72	69	68	71	66	68,5	68,5
PE100 SDR17	88	85,5	78,5	81,5	68,5	69,5	64,5	70	71	62

SPJÄLLBACKVENTIL TYP CVK6

Reservdelar

- 1) Ventilhus
- 2) Klaff
- 3) Klaffklämma
- 4) O-ring, klaff
- 5) O-ring framsida av ventilhus
- 6) O-ring baksida av ventilhus
- 7) Fjäder
- 8) Märkplatta



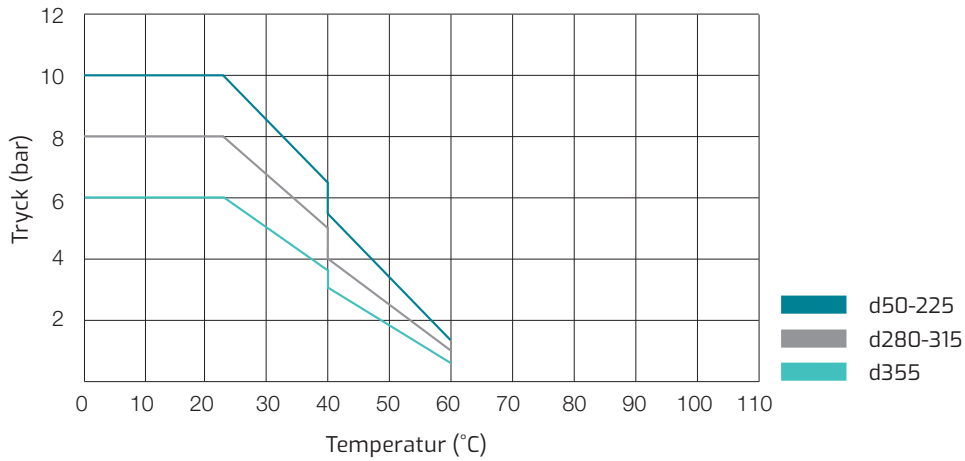
A) Klaffsats EPM	Klaff med monterad O-Ring Klaffklämma O-ring framsida av ventilhus O-ring baksida av ventilhus
B) Klaffsats EPM	Klaff med monterad O-Ring Klaffklämma O-ring framsida av ventilhus O-ring baksida av ventilhus
C) O-ring EPDM	O-ring, klaff O-ring framsida av ventilhus O-ring baksida av ventilhus
D) O-ring FPM	O-ring, klaff O-ring framsida av ventilhus O-ring baksida av ventilhus
E) Fjäder	Fjäder Märkplatta EPDM / FPM

Vi rekommenderar att alla reservdelar bytas ut vid de angivna underhållsintervallerna.



TEKNISK INFORMATION TILL SPJÄLLBACKVENTIL TYP CVK6

Tryck - temperaturområde PVC



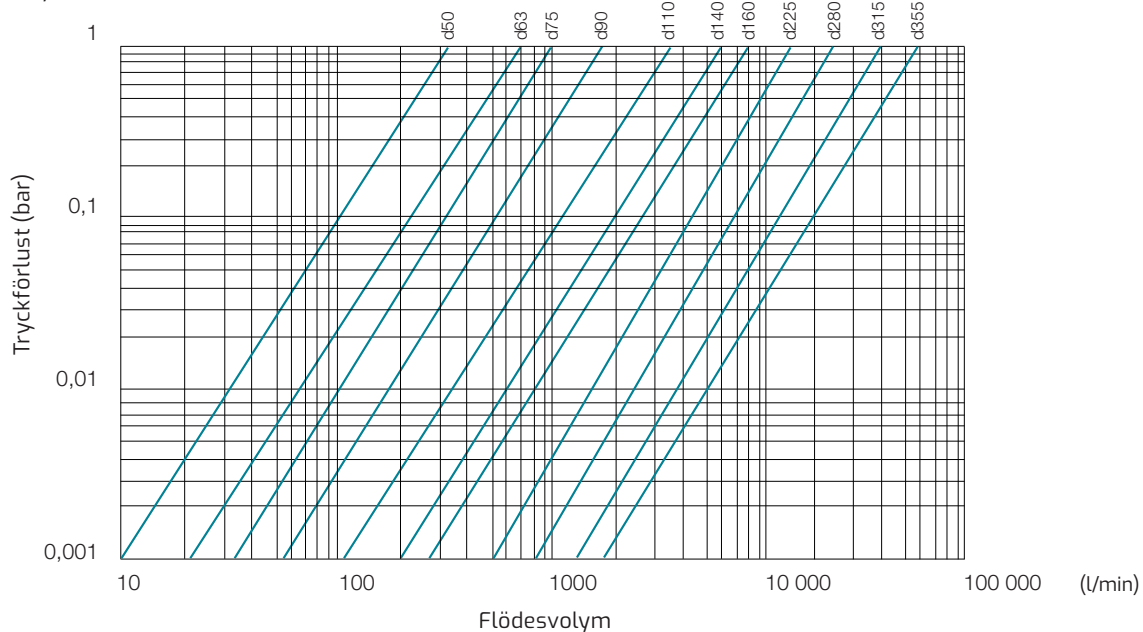
Kv 100-värde

Tryck-förlust	DN40 d50	DN50 d63	DN65 d75	DN80 d90	DN100 d110	DN125 d140	DN150 d160	DN200 d225	DN250 d280	DN300 d315	DN350 d355
0,001 bar	10,5	22,1	33,2	55,3	114,9	191,9	259,8	497,5	816,8	1301,8	1839,4
1 bar	333	700	1050	1750	3 633	6 067	8 217	15 733	25 833	41 167	58 167

Kv 100 = Flöde i liter/min vatten, vid 20°C och 1 bars tryckfall över ventilen, beräkningsformer se gpa.se

Värden i tryckförlustdiagram erhållet vid maximal öppningsvinkel med PVC-rör PN10 och media vatten vid 20°

Tryckförlust





SPJÄLLBACKVENTIL TYP CVK6

Öppningstryck (utan fjäder)

Dimension	Monteringsplats	
	Horisontell	Vertikal
d50	2 mbar	10 mbar
d63	2 mbar	10 mbar
d75	2 mbar	10 mbar
d90	2 mbar	10 mbar
d110	2 mbar	10 mbar
d140	3 mbar	15 mbar
d160	3 mbar	15 mbar
d225	3 mbar	15 mbar
d280	4 mbar	20 mbar
d315	4 mbar	20 mbar

Öppningstrycket med fjädern är ca 10 mbar högre och kräver differentialtryck vid öppen flik

Allmän installationsinformation

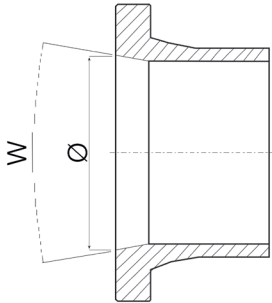
- Ventilerna är lämpliga för en horisontell och vertikal installation
- Före montering av en waferventil CVK6 på en rörledning rekommenderar vi att utföra en fullständig kontroll, kontrollera om det finns skador och om klaffklämmor, tätningar och fjäder är korrekt placerade
- För att garantera den optimala öppningsvinkeln måste kragarna centreras vid klaffen under installationen
- Efter installationen måste klaffklämmorna täckas av kragarna
- Monteringsöglan (i PVC-U för DN40 till DN200 och galvaniserat rostfritt stål för DN250 och DN350) hjälper till vid centrering av ventilen och kan avlägsnas efter avslutad montering
- Info för direkt installation vid pump eller böj
- Montera en stabiliseringszon före och efter ventilen med minst 5 gånger den nominella diametern (DN)

Vänligen notera

- Vi rekommenderar inte ventil utan fjäder för turbulenta flödesförhållanden. Vid sådana förhållanden är ventilen med fjäder lämpligast
- Då klaffklämmor är avsedda för att hålla klaffen på plats och inte som säkerhetslås på klaffen under transport. Klaffklämmorna kan lossna på grund av felaktig hantering, lagring och transport. Korrekt placering av klaff, tätningar och fjäder måste verifieras innan montering av en waferventil CVK6 på en rörledning

SPJÄLLBACKVENTIL TYP CVK6

Installation av PE100 SDR17-rörsystem

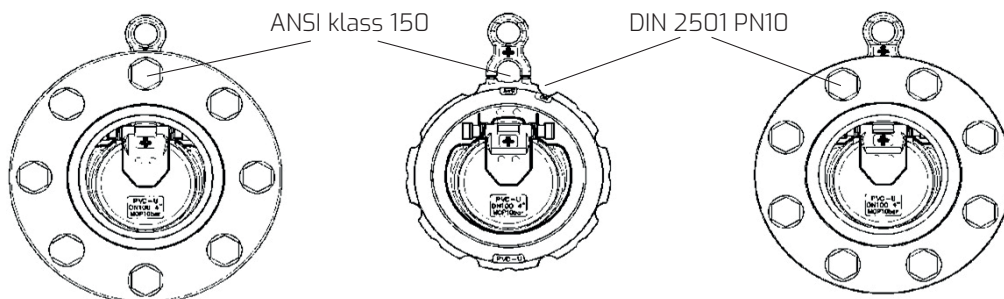


Kragar i PE100/PP SDR17 måste fasas. Följande tabell anger måtten på fasningen (*behöver inte fasas)

	d50	d63	d75	d90	d110	d140	d160	d225	d280*	d315*	d355
Ø (mm)	46	57	68	80	103	128	147	198	247	292	338
W (Vinkel)	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20	15

Centrering i rörledningen

Spjällventilen är centrerad i röret via olika skruvfördjupningar för DIN 2501 PN10 och ANSI klass150 runt kroppens omkrets.



Åtdragningsmoment för skruvar vid flänsanslutningar

DN	d50	d63	d75	d90	d110	d140	d160	d225	d280	d315	d355
Nm	15	20	20	20	20	25	30	35	40	45	50

Skruvarna ska spännas i alternativ diagonal sekvens och med lika vridmoment

1. Dra åt bultarna för hand för att säkerställa en jämn inriktning av tätningssytorna
2. Dra åt bultarna till 50% av det rekommenderade vridmomentet i alternativ sekvens (diagonal)
3. Dra sedan bultarna ytterligare till 80% av det rekommenderade vridmomentet i alternativ sekvens (diagonal)
4. Dra åt bultarna till det rekommenderade vridmomentet