

SADELSVETSGUIDE



Förbered svetsplatsen, se till att skydda från vind och regn. Ta fram all utrustning som behövs.



Markera området på röret där sadeln ska sitta.



Skrapa röret noggrant på sadelns anläggningsyta.



Rengör rör och sadel med PE-cleaner, t ex Tangit TU8.



Montera sadeln, se till att montagebygeln sitter korrekt. Underdelen ska behållas på efter svetsning.



Skruva åt underdelen så att sadeln har full kontakt med röret. Ingen spalt mellan rör- och sadel får förekomma.



Läs streckkoden och kontrollera uppgifterna i svetsmaskinens display. Använd kalibrerad svetsmaskin.



Markera skarven och observera kyltiden.



Borra an först **efter** kyltiden. Se till att avsticket är kopplat innan anborring.

» Denna guide är en generell rekommendation i elsvetsteknik. Vi erbjuder kurser i svetsteknik samt certifierande kurser enligt EWF 581-01, för mer information se www.gpa.se/academy