



Salttabletter

Sale in pastiglie speciale per addolcimento acqua

Descrizione

Il prodotto è un sale di miniera iperpuro ricristallizzato.

Caratteristiche principali

Il prodotto è un sale in pastiglie speciale per addolcimento acqua. Il processo di produzione consiste nell'aspirare acqua salata dal sottosuolo ad una profondità di circa 400mt e farla decantare da prodotti insolubili. Questa viene successivamente passata in cristallizzatori con il processo dell'evaporazione. Il sale così ottenuto viene setacciato da eventuali grumi e immesso in macchine pastigliatrici meccaniche.

Benefici

- Prodotto ad elevatissima purezza.
- La forma delle pastiglie cilindriche bombate superiormente garantisce uno scioglimento ottimale dando il massimo risultato.
- L'elevata solubilità lo rende idoneo all'uso in qualsiasi tipo di addolcitore d'acqua professionale.

Caratteristiche tecniche

Stato fisico: pastiglie di colore bianco

pH (soluzione 1% a 20°C): 7

Peso specifico : 1,3 g/cm³

Peso pastiglia: 12 g

I dati sopra riportati sono valori tipici di produzione e non costituiscono specifica.

Precauzioni per l'utilizzo e lo stoccaggio

Conservare negli imballi originali chiusi lontano da umidità. Per informazioni relative alla manipolazione e allo stoccaggio del prodotto consultare la scheda di sicurezza.

Approvazioni

Il prodotto soddisfa i requisiti della norma EN973 TIPO A: prodotti chimici utilizzati per il trattamento dell'acqua destinata al consumo umano - Cloruro di sodio per la rigenerazione di scambiatori di ioni.