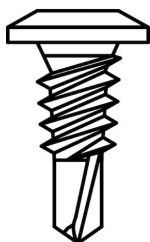


48IP19MC



APLIKÁCIE

Oceľ na oceľ

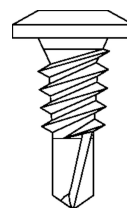
TECHNICKÉ ÚDAJE

Typ zoradovania	Zoradené plastom
Typ hlavy skrutky	Flat
Zárez skrutky	Philips 2
Typ zárezu skrutky	Predvŕtací hrot
Otáčky za minútu	2300 RPM
Typ drôtu	Uhlíková oceľ, štandardná pevnosť v ťahu
Povrchová úprava	Čistý zinok
Priemer hlavy	9 mm
Typ hrotu	Rezací hrot typ 17
Uhol hrotu	110 °
Dĺžka skrutky	18,5 - 19,5 mm
Priemer skrutky	4,62 - 4,82 mm

LOGISTICKÉ ŠPECIFIKÁCIE

GTIN	8715274028149
Množstvo v balení	1000 kusy
Čistá hmotnosť	2,4 kg

ŠPECIFIKÁCIE SPOJOVACIEHO MATERIÁLU



18,5 - 19,5 mm

4,62 - 4,82 mm

ŠPECIFIKÁCIE CE

Priemer vnútorného závitu	3,8 mm
Dĺžka závitovej časti	13,9 mm