



39S30MW

ALKALMAZÁSI TERÜLET

Gipszkartonkönnyűacélra

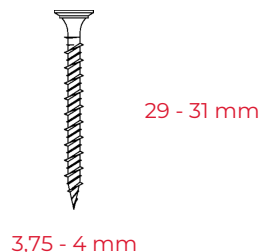
TECHNIKAI SPECIFIKÁCIÓK

Tárazási típus	Műanyagtáras
Csavarfej típusa	Kürtfejű
Csavarhorony	Philips 2
Csavar menet típusa	Magas-alacsony menetemelkedés
Fordulat per perc	3300 RPM
Huzal anyag	Szabványos szakítószilárdságú szénacél
Felületkezelés	Weatherex II
Fejátmérő	8 mm
Szegcsúcs típusa	Éles
Szegcsúcs szöge	23 °
Csavar hossza	29 - 31 mm
Csavar átmérője	3,75 - 4 mm

LOGISZTIKAI ELŐÍRÁSOK

GTIN	8715274023212
Csomag mennyisége	1000 darabok
Nettó súly	1,92 kg

A RÖGZÍTŐELEM SPECIFIKÁCIÓI



CE SPECIFIKÁCIÓK

Anyagjelzés CE-címkén	Ötvöztelen acél
Belső menet átmérője	2,7 mm
Menethossz	25,5 mm