

# CF14 CR



## FEUILLE CHLOROPRENE HAUT DE GAMME

### CARACTERISTIQUES

Feuille chloroprène de très haute définition.

### APPLICATIONS

Confection d'appuis élastiques dans les Secteurs d'activités suivants : bâtiment et génie civil, construction mécanique, etc.

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec :

- eau, eau de mer,
- huiles minérales,
- huiles et graisses animales et végétales.

### AVANTAGES

- † Très bonne tenue à l'abrasion.
- † Très bonne tenue à la compression.
- † Excellente tenue au vieillissement.
- † Très bonne tenue aux huiles et graisses (température maxi +120 °C).
- † Excellente tenue à l'ozone.
- † Bonne résistance aux produits chimiques inorganiques.
- † Résistance modérée aux hydrocarbures aliphatiques.
- † Très bonne tenue à la chaleur.
- † Face mate pour garantir une bonne finition de la surface du produit et assurer un bon déroulage.

### BENEFICES

- † Performance.
- † Durée de vie.
- † Sécurité.

### PROPRIETES MECANQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
<b>MECANIQUES</b>				
Elastomère - noir			CR	I
Densité			1.30 ±0.05	g/cm <sup>3</sup>
Dureté	ASTM D2240		60 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37		≥10	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37		≥250	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1		≥15	N/mm
Résistance à l'abrasion (10N)	ISO 4649		≤150	mm <sup>3</sup>
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1		≤25	%
<b>TEMPERATURE</b>				
Température d'utilisation			-35/+120	°C
<b>VEILLISSEMENT</b>				
Δ Rr/Rr après 168h à 70 °C	ASTM D573		≤15	%
Δ Ar/Ar après 168h à 70 °C	ASTM D573		≤25	%
Tenue à l'ozone, 200pphm, 72h, 30 °C, 20%	ISO 1431-1 méthode A		Pas de craquelure	
<b>TENUE AUX HUILES</b>				
Huile IRM 901, Δ Volume après 70h à 100 °C	ISO 1817		±15	%
<b>RÉSISTANCE CHIMIQUE</b>				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Bonne	Bonne	Très bonne	Bonne	

CR		FEUILLE CHLOROPRENE		CF14	
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m <sup>2</sup>	ASPECT	
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.6	2 FACES MATES	
3±0.3	1400±2%	10±2%	3.91	2 FACES MATES	
4±0.4	1400±2%	10±2%	5.21	2 FACES MATES	
5±0.4	1400±2%	10±2%	6.51	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	
6±0.5	1400±2%	10±2%	7.81	1 FACE LISSE/1 FACE MATE	

