

# MILLESIME



## FOOD & BEVERAGE

Transfert de produits alimentaires



## APPLICATIONS

Aspiration et refoulement de liquides alimentaires : lait, vin, bière, cidre, jus de fruits, sodas, vinaigre, alcool titrant jusqu'à 50%, à l'exception des produits gras et des huiles.

Tuyau spécialement conçu pour l'équipement des circuits d'air additionnel sur les camions-citernes de transport de produits vrac jusqu'à +140°C.

## AVANTAGES

- Tuyau souple et facile à manipuler.
- Convient à l'équipement des citernes, excepté pour les liaisons air des compresseurs/surpresseurs.
- Tube blanc, lisse, sans couture, de qualité alimentaire évitant tout développement microbien.
- Résistant au nettoyage avec la plupart des détergents (voir notre procédure de nettoyage pour plus de détails) ou à la vapeur jusqu'à 140°C.
- Revêtement résistant au vieillissement et aux intempéries.
- Sans phtalates.

## RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Le système de raccordement UTS de Trelleborg a été conçu pour s'adapter à toutes les connexions utilisées sur vos équipements agroalimentaires.

Nous avons développé des solutions de raccordement spécifiques pour prévenir la contamination et préserver la qualité des produits. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	EPDM de qualité alimentaire, blanc, lisse.
Armature	fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi
Revêtement	EPDM résistant aux intempéries, bleu, aspect grain toile.
Température d'utilisation	-30°C => +100°C. +140°C en air additionnel
Propriétés spécifiques	Dépression max : 0.9 bar.

## NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006 et 2024/3190.

EU

Règlement FDA n° 21 CFR 177.2600.

FDA

Législation française : arrêté du 5/08/2020 (dernière version applicable du 01/07/2025).

FR

Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes par l'institut français de Poitiers (IANESCO).





FOOD & BEVERAGE		MILLESIME					
DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
25.0	36.0	10	30	55	0.75	20.0	5500495
25.0	36.0	10	30	55	0.75	40.0	5500496
32.0	43.0	10	30	70	0.92	20.0	5500497
32.0	43.0	10	30	70	0.92	40.0	5500498
38.0	49.0	10	30	80	1.07	20.0	5500499
38.0	49.0	10	30	80	1.07	40.0	5500500
40.0	51.0	10	30	85	1.12	20.0	5500501
40.0	51.0	10	30	85	1.12	40.0	5500502
45.0	56.0	10	30	98	1.23	20.0	5500505
45.0	56.0	10	30	98	1.23	40.0	5500506
51.0	62.5	10	30	105	1.59	20.0	5500507
51.0	62.5	10	30	105	1.59	40.0	5500508
53.0	64.5	10	30	110	1.64	20.0	5500509
53.0	64.5	10	30	110	1.64	40.0	5500510
60.0	71.5	10	30	125	1.85	20.0	5501050
60.0	71.5	10	30	125	1.85	40.0	5501051
63.0	74.5	10	30	130	1.93	20.0	5500511
63.0	74.5	10	30	130	1.93	40.0	5500512
70.0	81.5	10	30	145	2.14	40.0	5500514
76.0	88.5	10	30	165	2.65	20.0	5500515
76.0	88.5	10	30	165	2.65	40.0	5500516
89.0	102.0	10	30	330	3.18	20.0	5500517
102.0	115.0	10	30	400	3.62	40.0	5500522
125.0	145.5	10	30	480	6.59	20.0	5501068
150.0	171.5	10	30	570	8.05	10.0	5501069
150.0	171.5	10	30	570	8.05	20.0	5501070

Tolérance sur longueur :  $\pm 1\%$  (norme ISO 1307).

## RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

### ⚠ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématûr.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

### ⚠ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

**Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.**

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
<b>Eau chaude</b>	max 30 minutes	max 95 °C
<b>Vapeur (circuit ouvert)</b>	max 30 minutes	max 130 °C
<b>Acide nitrique (HNO3)</b>		0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
<b>Acide phosphorique (H3PO4)</b>		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
<b>Produits chlorés (HCl, NACIO, ...)</b>		1% à max 70 °C
<b>Hydroxyde de sodium (NAOH)</b>		2% à max 80 °C / 5% à température ambiante
<b>Peroxyde d'hydrogène (H2O2)</b>		1.5% à max 85 °C / 3% à température ambiante
<b>Acide peracétique (C2H4O3)</b>		1% à max 50 °C
<b>max 15 minutes</b>		

