

TEGUFLEX® W WHITE



PROCESSING EQUIPMENT

EXPANSION JOINT MOULDED



APPLICATIONS

Aliments et boissons, notamment les graisses et les huiles.

AVANTAGES

Compense la dilatation thermique
Isole des vibrations
Absorbe les coups de béliers
Corrige les désalignements
Assure une étanchéité parfaite

BRIDES

Brides tournantes en acier zingué.
Autres matières sur demande : acier inoxydable 316, galvanisé à chaud, EPOXY.
Dimensions : EN1092 PN6/10/16- ASME B16.5 150lbs.
Autres types sur demande.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Équipements optionnels : revêtement intérieur PTFE, bague de vide (316Ti), housse de protection au feu, housse anti-projection en PTFE sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube : NBR, blanc, Qualité alimentaire (FDA).

Armature: Fils synthétique

Revêtement : Épichlorhydrine (ECO), noir, lisse, Résistant aux huiles et aux intempéries.

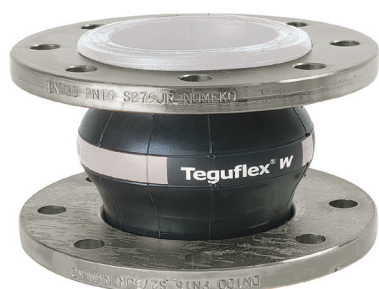
Température d'utilisation: -25°C => 90°C.

Max 90°C @ max WP 10 bar (≤ DN300) / 8 bar (> DN300) // Max 70°C @ max WP 16 bar (≤ DN300) / 10 bar (> DN300)

NORMES/HOMOLOGATIONS

FDA

FDA



LABELING



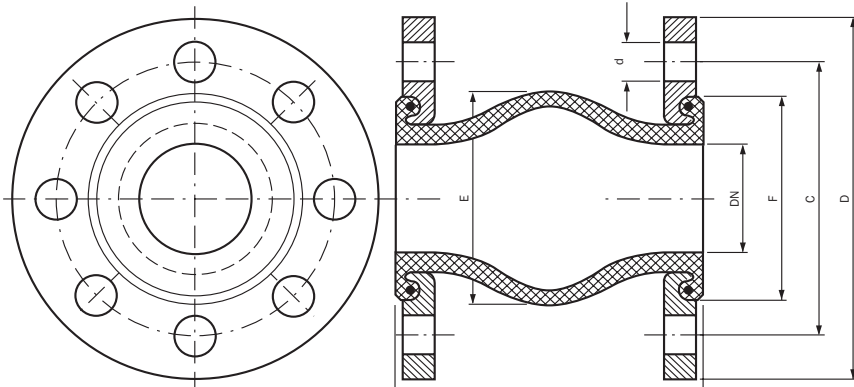
TEGUFLEX® W WHITE

DIMENSIONS ET MOUVEMENTS

DN	BL	Aire transv. efficace Q	(E)	(F)	Mouvements admissibles				Dépression max.		Poids		Raideur		
					Compression	Élongation	Latéral	Angulaire	Sans cerce anti-dépression	Avec cerce anti-dépression	Incl. bride	Incl. bride à tirant	Compression cisaillement	Élongation cisaillement	Latéral cisaillement
mm	mm	cm²	mm	mm	mm	mm	mm	°	bar	bar	kg	kg	kg/cm	kg/cm	kg/cm
25/32	150	24	77	72	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	4	50	75	50
40	150	45	85	80	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	5	50	75	50
50	150	46	95	90	30	20	20	35°	0.8	1.0	4	6	50	75	50
65	150	82	110	105	30	20	20	30°	0.8	1.0	5	7	50	75	50
80	150	110	125	120	30	20	20	30°	0.5	1.0	6	8	50	75	60
100	150	163	145	140	30	20	20	25°	0.5	1.0	7	10	65	85	65
125	150	228	170	165	30	20	20	15°	0.5	1.0	8	12	65	85	65
150	150	321	195	190	30	20	20	15°	0.5	1.0	10	16	75	100	75
200	200	549	240	240	30	20	20	15°	0.3	1.0	15	24	100	150	100
250	200	766	295	290	30	20	20	10°	0.3	1.0	20	34	100	150	100
300	200	975	345	340	30	20	20	10°	0.3	1.0	24	45	100	150	100
350	200	1290	430	425	30	20	20	10°	0.3	1.0	32	54	100	150	100
400	200	1628	475	470	30	20	20	10°	0.3	1.0	45	71	100	150	100
450	200	2054	532	510	30	20	20	10°	0.3	1.0	52	81	150	200	150
500	200	2546	590	560	30	20	20	10°	0.3	1.0	63	100	150	200	150
600	200	3466	685	655	30	20	20	6°	0.3	1.0	95	140	175	250	175

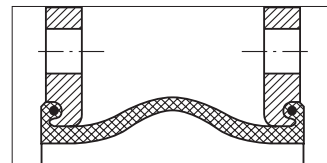
Remarque: Les valeurs maximales ne s'appliquent pas simultanément. Tolerance en valeurs de rigidité +/- 20%

Sauf erreur typographique, les informations et chiffres de notre fiche technique sont basés sur notre expérience et des tests en laboratoire selon les normes internationales. Ces données sont destinées à être utilisées uniquement à titre indicatif. Les performances des matériaux dépendent des conditions d'utilisation et de l'application finale.



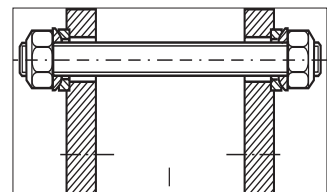
U Type

Standard unit for axial, lateral and angular movements.



L Type

Unit with tie bars for lateral movements.



TRELLEBORG

www.trelleborg.com/fluidhandling