

BF50 NBR



FEUILLE NITRILE GAMME STANDARD

CARACTERISTIQUES

NBR de grade intermédiaire.

APPLICATIONS

Découpe de joints et rondelles, confection de pièces diverses pour un usage industriel en contact avec huiles et hydrocarbures (gonflement dans IRM 903, 70 heures à 100°C, Δ volume ≤30%).

Ne convient pas aux essences, carburants oxygénés et gaz de ville.

AVANTAGES

- † Bonne tenue aux hydrocarbures sans aromatiques.
- † Bon rapport qualité/prix.


BENEFICES

- † Fiabilité.
- † Économie.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées		Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES				
Elastomère - noir			NBR	I
Densité			1.35 ±0.05	g/cm ³
Dureté	ASTM D2240		65 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37		≥5	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37		≥300	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1		≥17	N/mm
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70°C	ISO 815-1		≤40	%
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 100°C	ISO 815-1		≤60	%
TEMPERATURE				
Température d'utilisation			-25/+90	°C
TENUE AUX HUILES				
Oil IRM 901, Δ Volume après 70h à 70°C	ISO 1817		<5	%
Oil IRM 903, Δ Volume après 70h à 70°C	ISO 1817		≤30	%
RÉSISTANCE CHIMIQUE				
Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures	
Très bonne	Bonne	Modérée	Bonne	
IDENTIFICATION				
Marquage	Sans.			
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux.			
Emballage	Sous film polyéthylène noir.			
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m2, le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.			

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NBR	FEUILLE NITRILE	BF50			
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT	OPTION (pli)
1±0.2	1400±2%	20±2%	1.5	2 FACES LISSES	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	2.25	2 FACES LISSES	
2±0.3	1400±2%	15±2%	3	2 FACES LISSES	1P
2±0.3	1400±2%	15±2%	3	2 FACES LISSES	
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.5	2 FACES LISSES	1P
3±0.3	1400±2%	10±2%	4.5	2 FACES LISSES	
4±0.4	1400±2%	10±2%	6	2 FACES LISSES	2P
4±0.4	1400±2%	10±2%	6	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2%	10±2%	7.5	2 FACES LISSES	
5±0.4	1400±2%	10±2%	7.5	2 FACES LISSES	2P
6±0.5	1400±2%	10±2%	9	2 FACES LISSES	
8±0.7	1400±2%	5±2%	12	2 FACES LISSES	
10±1.0	1400±2%	5±2%	15	2 FACES LISSES	
12±1.0	1400±2%	5±2%	18	2 FACES LISSES	
15±1.0	1400±2%	5±2%	22.5	2 FACES LISSES	
20±1.4	1400±2%	5±2%	30	2 FACES LISSES	

