

ALIKLER D



FOOD & BEVERAGE

Transfert de produits alimentaires



APPLICATIONS

Refoulement de liquides alimentaires sous fortes pressions : lait, bières, huiles, graisses, vins, cidres, jus de fruits, alcools titrant jusqu'à 95%.
Aspiration sur les postes de déchargement à quai en laiteries.
Equipped des unités de transformation, de conditionnement et des citernes de transport de liquides alimentaires.

AVANTAGES

- Tube blanc de qualité alimentaire et lisse, évitant tout développement microbien.
- Retour au rond après un écrasement accidentel.
- Insensible aux variations de température grâce aux qualités du mélange caoutchouc.
- Résistant au nettoyage avec la plupart des détergents (voir notre procédure de nettoyage pour plus de détails) ou à la vapeur jusqu'à 130°C.
- Revêtement non tachant, résistant à l'abrasion.
- Sans phtalates.

RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Le système de raccordement UTS de Trelleborg a été conçu pour s'adapter à toutes les connexions utilisées sur vos équipements agroalimentaires.

Nous avons développé des solutions de raccordement spécifiques pour prévenir la contamination et préserver la qualité des produits. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	NBR de qualité alimentaire résistant à l'huile, blanc, lisse.
Armature	fils synthétiques avec hélice de renforcement en PET noyée dans la paroi pour les diamètres ≥ 50 mm
Revêtement	NBR/PVC résistant à l'huile et aux intempéries, bleu, aspect grain toile.
Température d'utilisation	-30°C => +100°C.
Propriétés spécifiques	Dépression max : 0.7 bar.

NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006 et 2024/3190.

EU

Règlement FDA n° 21 CFR 177.2600.

FDA

Législation française : arrêté du 5/08/2020 (dernière version applicable du 01/07/2025).

FR

Législation allemande : recommandation BfR XXI cat. 2.

BfR

Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes par l'institut français de Poitiers (IANESCO).

RG

ALIKLER D



FDA



MADE IN FRANCE

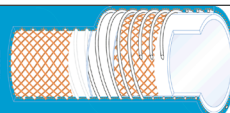


TRELLEBORG

ALIKLER D



FDA





FOOD & BEVERAGE

ALIKLER D



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSIION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
32.0	44.0	15	40	220	1.00	20.0	0061567
32.0	44.0	15	40	220	1.00	40.0	0061568
38.0	51.0	15	40	260	1.20	20.0	0061569
38.0	51.0	15	40	260	1.20	40.0	0061570
50.0	66.0	15	40	265	1.97	20.0	0061571
50.0	66.0	15	40	265	1.97	40.0	0061572
63.0	79.0	15	40	270	2.38	20.0	0061573
63.0	79.0	15	40	270	2.38	40.0	0061574
75.0	91.0	15	40	290	2.85	20.0	0061575
75.0	91.0	15	40	290	2.85	40.0	0061576
100.0	117.0	15	40	500	3.81	20.0	0061577
100.0	117.0	15	40	500	3.81	40.0	0061578

Tolérance sur longueur : $\pm 1\%$ (norme ISO 1307).

RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

⚠ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématuré.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.

⚠ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
Eau chaude	max 30 minutes	max 95 °C
Vapeur (circuit ouvert)	max 30 minutes	max 130 °C
Acide nitrique (HNO ₃)	max 15 minutes	0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide phosphorique (H ₃ PO ₄)		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Produits chlorés (HCl, NAClO, ...)		1% à max 70 °C
Hydroxyde de sodium (NaOH)		2% à max 60 °C / 5% à température ambiante
Peroxyde d'hydrogène (H ₂ O ₂)		3% à température ambiante
Acide peracétique (C ₂ H ₄ O ₃)		1% à température ambiante

