

TEGUFLEX® W HO



OIL & GAS

EXPANSION JOINT MOULDED



APPLICATIONS

Huiles, mélanges eau/huiles, mélange air comprimé/huiles, etc. jusqu'à 110°C.

AVANTAGES

Compense la dilatation thermique
Isoles des vibrations
Absorbe les coups de bélier
Corrige les désalignements
Assure une étanchéité parfaite

BRIDES

Brides tournantes en acier zingué.
Autres matériaux : acier inoxydable 316, galvanisé à chaud, EPOXY.
Dimensions : EN 1092 PN6/10/16 - ASME B16.5 150 lbs.
Autres types sur demande.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Equipements optionnels : bague de vide (316Ti), housse de protection au feu, housse anti-projection en PTFE sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube : HNBR, noir, strié.

Armature: aramide

Revêtement : HNBR, noir, lisse.

Température d'utilisation: -25°C => 110°C.

Max 110°C @ max WP 10 bar (≤ DN150) / 6 bar (> DN150) // Max 90°C @ max WP 16 bar (≤ DN150) / 10 bar (> DN150)

NORMES/HOMOLOGATIONS

DNV

DNV



LABELING



TRELLEBORG IZARRA IZARRA-ALAVA-SPAIN Batch number - Working pressure - Testing pressure - T
MAX/MIN - DN - Month/Year

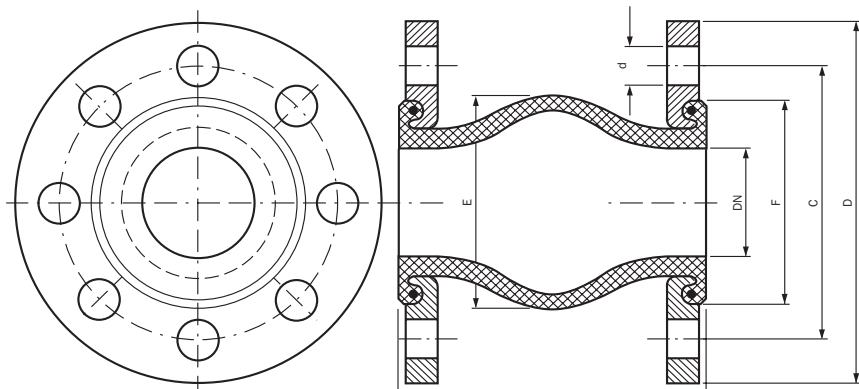
TEGUFLEX® W HO

DIMENSIONS ET MOUVEMENTS

DN	BL	Aire transv. efficace Q	(E)	(F)	Mouvements admissibles				Dépression max.		Poids		Raideur		
					Compression	Élongation	Latéral	Angulaire	Sans cerce anti-dépression	Avec cerce anti-dépression	Incl. bride	Incl. bride à tirant	Compression cisaillement	Élongation cisaillement	Latéral cisaillement
mm	mm	cm²	mm	mm	mm	mm	mm	°	bar	bar	kg	kg	kg/cm	kg/cm	kg/cm
25/32	150	24	77	72	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	4	50	75	50
40	150	45	85	80	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	5	50	75	50
50	150	46	95	90	30	20	20	35°	0.8	1.0	4	6	50	75	50
65	150	82	110	105	30	20	20	30°	0.8	1.0	5	7	50	75	50
80	150	110	125	120	30	20	20	30°	0.5	1.0	6	8	50	75	60
100	150	163	145	140	30	20	20	25°	0.5	1.0	7	10	65	85	65
125	150	228	170	165	30	20	20	15°	0.5	1.0	8	12	65	85	65
150	150	321	195	190	30	20	20	15°	0.5	1.0	10	16	75	100	75
200	200	549	240	240	30	20	20	15°	0.3	1.0	15	24	100	150	100
250	200	766	295	290	30	20	20	10°	0.3	1.0	20	34	100	150	100
300	200	975	345	340	30	20	20	10°	0.3	1.0	24	45	100	150	100
350	200	1290	430	425	30	20	20	10°	0.3	1.0	32	54	100	150	100
400	200	1628	475	470	30	20	20	10°	0.3	1.0	45	71	100	150	100
450	200	2054	532	510	30	20	20	10°	0.3	1.0	52	81	150	200	150
500	200	2546	590	560	30	20	20	10°	0.3	1.0	63	100	150	200	150
600	200	3466	685	655	30	20	20	6°	0.3	1.0	95	140	175	250	175

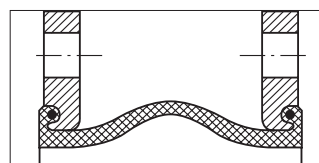
Remarque: Les valeurs maximales ne s'appliquent pas simultanément. Tolerance en valeurs de rigidité +/- 20%

Sauf erreur typographique, les informations et chiffres de notre fiche technique sont basés sur notre expérience et des tests en laboratoire selon les normes internationales. Ces données sont destinées à être utilisées uniquement à titre indicatif. Les performances des matériaux dépendent des conditions d'utilisation et de l'application finale.



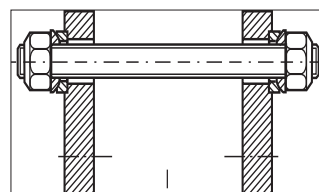
U Type

Standard unit for axial, lateral and angular movements.



L Type

Unit with tie bars for lateral movements.



TRELLEBORG

www.trelleborg.com/fluidhandling