

ARMURITE NR



ABRASION SEVERE BLOCS CONCASSES

CARACTERISTIQUES

Très bonne propriétés mécaniques avec une exceptionnelle résistance à la déchirure.

APPLICATIONS

Revêtement de matériels d'exploitation tels que trémies, goulottes, couloirs, vibrants, bennes de camions notamment aux points de chargement et de déchargement de produits très agressifs de par leur nature (roches très abrasives, produits chimiques, bois, etc.), densité et dureté (moyenne à forte), forme (coupante, saillante), état (sec ou humide), granulométrie élevée, température maxi +70 °C.

Secteurs d'activités : carrières, sidérurgies, fonderies, métallurgie, cimenteries, centrales à béton, scieries.

AVANTAGES

Excellente résistance aux chocs et à la coupure provoqués par des produits de très forte granulométrie : blocs, masses, etc. Protection contre la corrosion. Réduction de la propagation du bruit et des vibrations. Possibilité de fabrication avec une couche adhésivée pour vulcanisation à froid ou avec une tôle d'acier pour fixation mécanique.

BENEFICES

- Performance.
- Économie : faibles temps d'arrêt et d'entretien.
- Durée de vie : coûts horaires réduits.
- Sécurité.
- Fiabilité.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES			
Elastomère - noir		NR	RF20
Densité		1.12 ±0.05	g/cm ³
Dureté	ASTM D2240	65 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥25	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥450	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥70	N/mm
Résistance à l'abrasion (10N)	ISO 4649	≤100	mm ³
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1	≤20	%

TEMPERATURE

Température d'utilisation		-40/+70	°C
---------------------------	--	---------	----

VEILLISSEMENT

Δ Rr/Rr après 168h à 70 °C	ASTM D573	≤15	%
Δ Ar/Ar après 168h à 70 °C	ASTM D573	≤20	%
Tenue à l'ozone, 50pphm, 4h, 30 °C, 20%	ISO 1431-1 méthode A	Pas de craquelure	


RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Très bonne	Bonne	Bonne	Déconseillée

IDENTIFICATION

Marquage	ARMURITE.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux. Face adhésivée, côté intérieur, protégée par un film polypropylène blanc, détachable à la main.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Étiquetage	Étiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m ² , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR	ABRASION SEVERE	ARMURITE			
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT	OPTION (1 face adhésivée)
6±0.5	1500±2%	10±2%	6.75	1 FACE MATE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
8±0.7	1500±2%	10±2%	9	1 FACE MATE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
10±1.0	1500±2%	10±2%	11.25	1 FACE MATE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
10±1.0	1500±2%	10±2%	11.25	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
15±1.0	1500±2%	6±2%	16.88	1 FACE MATE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
15±1.0	1500±2%	6±2%	16.88	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
20±1.4	1500±2%	6±2%	22.5	1 FACE MATE/1 FACE IMPRESSION TOILE	
20±1.4	1500±2%	6±2%	22.5	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL

