

PERFORMER AL EC



FOOD & BEVERAGE

Manutention hydraulique et
pneumatique de produits abrasifs



APPLICATIONS

Tuyau d'aspiration et de refoulement de produits abrasifs en vrac pour l'industrie agroalimentaire (sucres, céréales, farines, lait en poudre, aliments pour bétail, etc.) et produits chimiques (PVC, colorants alimentaires, etc.). Peut également être utilisé pour transférer de l'alcool jusqu'à 10 %.

Dépression maxi : 0.9 bar.

AVANTAGES

- Utilisable en zones ATEX 0, 1, 2 et 20, 21, 22.
- Revêtement non tâchant et résistant à l'abrasion.
- Tube et revêtement conducteurs augmentant considérablement la durée de vie, en particulier pour des vitesses de transfert élevées.

RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Les tuyaux sont équipés de raccords BLOC-END® et doivent être utilisés aux pressions de service maximales suivantes : 10bar.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	NBR de qualité alimentaire résistant à l'abrasion, blanc, lisse.
Armature	fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi
Revêtement	NBR/PVC résistant aux intempéries et à l'abrasion, vert, aspect ondulé.
Température d'utilisation	-10°C => +80°C.
Propriétés électriques	tube et revêtement conducteurs, R<100MΩ/Ig, l'hélice doit être également en contact avec les raccords.

NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006 et 2024/3190.

EU

Règlement FDA n° 21 CFR 177.2600.

FDA

Législation française : arrêté du 5/08/2020 (dernière version applicable du 01/07/2025).

FR

Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes par l'institut français de Poitiers (IANESCO).





FOOD & BEVERAGE

PERFORMER AL EC



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE RACCORD BLOC-END (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR MAX (M)	CODE ARTICLE
50.0	83.0	50.0	10	30	150	4.20	20.0	5513164
63.0	98.0	65.0	10	30	200	5.41	20.0	5513165
76.0	113.0	80.0	10	30	240	6.70	20.0	5513166
100.0	133.0	100.0	10	30	300	7.49	20.0	5513167
125.0	158.0	125.0	10	30	500	9.13	20.0	5513168
150.0	183.0	150.0	10	30	600	10.69	20.0	5513169

Tolérance sur longueur : $\pm 1\%$ (norme ISO 1307).

RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

⚠ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématuré.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.

⚠ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
Eau chaude	max 30 minutes	max 90 °C
Vapeur (circuit ouvert)	max 30 minutes	max 130 °C
Acide nitrique (HNO ₃)	max 15 minutes	0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide phosphorique (H ₃ PO ₄)		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Produits chlorés (HCl, NaClO, ...)		1% à max 70 °C
Hydroxyde de sodium (NaOH)		2% à max 60 °C / 5% à température ambiante
Peroxyde d'hydrogène (H ₂ O ₂)		3% à température ambiante
Acide peracétique (C ₂ H ₄ O ₃)		1% à température ambiante

