

# PROJECTOR 60



**CONSTRUCTION &  
INFRASTRUCTURE**

Projection



## APPLICATIONS

Projection de mortier, béton malaxé ainsi que de produits secs.  
Utilisé entre la pompe et la buse pour transporter les enduits, coulis de ciment et béton malaxé.

## AVANTAGES

Souple et maniable.  
Léger.  
Excellente résistance du tube à l'abrasion.  
Mélange du tube conducteur, augmentant la sécurité de l'opérateur.  
Revêtement blanc non tâchant évitant les traces au sol et sur les murs.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	NR résistant à l'abrasion, null, lisse.
Armature	fils synthétiques
Revêtement	SBR résistant à l'abrasion et aux intempéries, null, aspect grain toile.
Température d'utilisation	-30°C => +70°C.
Propriétés électriques	tube conducteur, $R < 2.10^6 \Omega/m$ .
Propriétés spécifiques	résistance du tube à l'abrasion <40mm <sup>3</sup> conformément à la norme ISO 4649.



**TRELLEBORG**

**PROJECTOR 60** WP 20 BAR





**CONSTRUCTION &  
INFRASTRUCTURE**

**PROJECTOR 60**



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
65.0	85.0	20	60	350	2.83	20.0	59006822
65.0	85.0	20	60	350	2.83	40.0	59006823

Tolérance sur longueur :  $\pm 1\%$  (norme ISO 1307).

