

# TEGUFLEX® P DW



## BUILDING & CONSTRUCTION

EXPANSION JOINT MOULDED



### APPLICATIONS

Contact avec l'eau potable jusqu'à 23°C.

### AVANTAGES

Compense la dilatation thermique  
Isole des vibrations  
Absorbe les coups de béliers  
Corrige les désalignements  
Assure une étanchéité parfaite

### BRIDES

Brides tournantes en acier zingué.  
Autres matières sur demande : acier inoxydable 316, galvanisé à chaud, EPOXY, etc.  
Dimensions : EN1092 PN6/10/16 - ASME B16.5 150lbs.  
Autres perçages sur demande.

### INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Equipements optionnels : bague de vide (316Ti), housse de protection au feu, housse anti-projection en PTFE sur demande.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube : EPDM, noir, strié, ACS.

Armature: fils synthétiques

Revêtement : EPDM, noir, lisse.

Température d'utilisation: -35°C => 90°C.

Max 90°C @ max WP 10 bar // Max WP 16 bar @ max T° 70°C

### NORMES/HOMOLOGATIONS

ACS

ACS



### LABELING



TRELLEBORG IZARRA IZARRA-ALAVA-SPAIN Batch number - Working pressure - Testing pressure - T  
MAX/MIN - DN - Month/Year

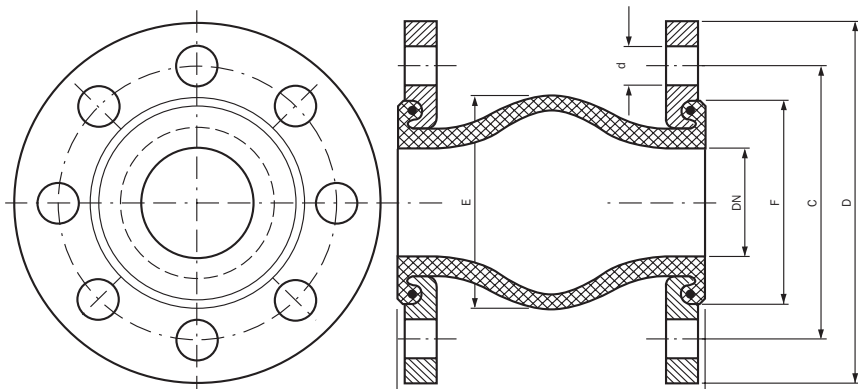
# TEGUFLEX® P DW

## DIMENSIONS ET MOUVEMENTS

| DN    | BL  | Aire transv. efficace Q | (E) | (F) | Mouvements admissibles |             |         |           | Dépression max.               |                               | Poids       |                      | Raideur                    |                           |                       |
|-------|-----|-------------------------|-----|-----|------------------------|-------------|---------|-----------|-------------------------------|-------------------------------|-------------|----------------------|----------------------------|---------------------------|-----------------------|
|       |     |                         |     |     | Compres-sionn          | Élonga-tion | Latéral | Angulaire | Sans cer-cle anti dépres-sion | Avec cer-cle anti dépres-sion | Incl. bride | Incl. bride à tirant | Com-pression cisaille-ment | Élonga-tion cisa-illement | Latéral cisaille-ment |
| mm    | mm  | cm²                     | mm  | mm  | mm                     | mm          | mm      | °         | bar                           | bar                           | kg          | kg                   | kg/cm                      | kg/cm                     | kg/cm                 |
| 25/32 | 130 | 35                      | 77  | 72  | 30                     | 20          | 20      | 35°       | 0.8                           | 1.0                           | 2.8         | 4.5                  | 50                         | 75                        | 50                    |
| 40    | 130 | 50                      | 85  | 80  | 30                     | 20          | 20      | 35°       | 0.8                           | 1.0                           | 3.3         | 4.8                  | 50                         | 75                        | 50                    |
| 50    | 130 | 74                      | 95  | 90  | 30                     | 20          | 20      | 35°       | 0.7                           | 1.0                           | 3.7         | 5.0                  | 50                         | 75                        | 50                    |
| 65    | 130 | 87                      | 110 | 105 | 30                     | 20          | 20      | 30°       | 0.6                           | 1.0                           | 4.8         | 6.4                  | 50                         | 75                        | 50                    |
| 80    | 130 | 120                     | 125 | 120 | 30                     | 20          | 20      | 30°       | 0.5                           | 1.0                           | 5.3         | 7.5                  | 50                         | 75                        | 50                    |
| 100   | 130 | 143                     | 145 | 140 | 30                     | 20          | 20      | 25°       | 0.5                           | 1.0                           | 6.2         | 9.0                  | 65                         | 85                        | 65                    |
| 125   | 130 | 210                     | 170 | 165 | 30                     | 20          | 20      | 25°       | 0.4                           | 1.0                           | 8.2         | 11.2                 | 65                         | 85                        | 65                    |
| 150   | 130 | 283                     | 195 | 190 | 30                     | 20          | 20      | 15°       | 0.3                           | 1.0                           | 11.2        | 13.4                 | 75                         | 100                       | 75                    |
| 200   | 130 | 525                     | 245 | 240 | 30                     | 20          | 20      | 15°       | 0.3                           | 1.0                           | 16.8        | 19.4                 | 75                         | 100                       | 75                    |
| 250   | 130 | 636                     | 295 | 290 | 30                     | 20          | 20      | 10°       | 0.2                           | 1.0                           | 21.6        | 25.4                 | 100                        | 150                       | 100                   |
| 300   | 130 | 897                     | 345 | 340 | 30                     | 20          | 20      | 10°       | 0.2                           | 1.0                           | 30.1        | 33.1                 | 100                        | 150                       | 100                   |

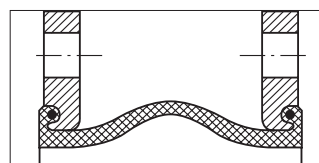
Remarque: Les valeurs maximales ne s'appliquent pas simultanément. Tolerance en valeurs de rigidité +/- 20%.

Sauf erreur typographique, les informations et chiffres de notre fiche technique sont basés sur notre expérience et des tests en laboratoire selon les normes internationales. Ces données sont destinées à être utilisées uniquement à titre indicatif. Les performances des matériaux dépendent des conditions d'utilisation et de l'application finale.



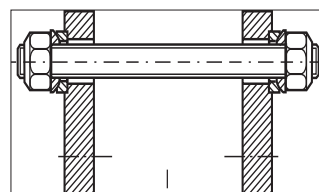
### U Type

Standard unit for axial, lateral and angular movements.



### L Type

Unit with tie bars for lateral movements.



TRELLEBORG

[www.trelleborg.com/fluidhandling](http://www.trelleborg.com/fluidhandling)