

TRELLVAC AL EC



FOOD & BEVERAGE

Aspiration industrielle de produits vrac



APPLICATIONS

Tuyau d'aspiration et de refoulement de produits abrasifs en vrac pour l'industrie agroalimentaire (sucres, céréales, farines, lait en poudre, aliments pour bétail, etc.) et produits chimiques (PVC, colorants alimentaires, etc.). Peut également être utilisé pour transférer de l'alcool jusqu'à 10 %.

Dépression maxi : 0.9 bar.

AVANTAGES

- Utilisable en zones ATEX 0, 1, 2 et 20, 21, 22.
- Revêtement non tâchant et résistant à l'abrasion.
- Tube et revêtement conducteurs augmentant considérablement la durée de vie, en particulier pour des vitesses de transfert élevées.

RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Le système de raccordement UTS de Trelleborg a été conçu pour s'adapter à toutes les connexions utilisées sur vos équipements agroalimentaires.

Nous avons développé des solutions de raccordement spécifiques pour prévenir la contamination et préserver la qualité des produits. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Autre longueurs sur demande.

Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes par l'institut français de Poitiers (IANESCO).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	NBR de qualité alimentaire résistant à l'abrasion, blanc, lisse.
Armature	fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi
Revêtement	NBR/PVC résistant aux intempéries et à l'abrasion, vert, aspect ondulé.
Température d'utilisation	-10°C => +80°C.
Propriétés électriques	tube et revêtement conducteurs, R<100MΩ/Ig, l'hélice doit être également en contact avec les raccords. Utilisable en zone ATEX.

NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006 et 2024/3190.

EU

Règlement FDA n° 21 CFR 177.2600.

FDA

Dépression maxi suivant norme ISO 7233.

ISO

Législation française : arrêté du 5/08/2020 (dernière version applicable du 01/07/2025).

FR





FOOD & BEVERAGE

TRELLVAC AL EC



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
51.0	66.0	5	15	125	1.43	20.0	5513945
63.0	78.0	5	15	160	1.76	20.0	5513946
76.0	91.0	5	15	190	2.10	20.0	5513947
89.0	104.0	5	15	240	2.48	20.0	5513948
102.0	117.0	5	15	280	2.82	20.0	5513949
110.0	125.0	5	15	330	3.04	20.0	5513950
125.0	140.0	5	15	375	3.39	10.0	5513951
150.0	166.0	5	15	450	4.69	10.0	5513952

Tolérance sur longueur : $\pm 1\%$ (norme ISO 1307).

RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

⚠ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématuré.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.

⚠ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
Eau chaude	max 30 minutes	max 90 °C
Vapeur (circuit ouvert)	max 30 minutes	max 130 °C
Acide nitrique (HNO3)	max 15 minutes	0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide phosphorique (H3PO4)		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Produits chlorés (HCl, NaClO, ...)		1% à max 70 °C
Hydroxyde de sodium (NaOH)		2% à max 60 °C / 5% à température ambiante
Peroxyde d'hydrogène (H2O2)		3% à température ambiante
Acide peracétique (C2H4O3)		1% à température ambiante

