

SUPERVRAC AL EC



FOOD & BEVERAGE

Dépotage vrac camions-citernes/
Refoulement



APPLICATIONS

Transport pneumatique de produits abrasifs en vrac pour l'industrie agroalimentaire.
Dépotage de camions et wagons-citernes, chargement de silos de stockage : produits alimentaires (sucres, céréales, farines, laits en poudre, aliments pour bétail, etc.) et produits chimiques (PVC, colorants alimentaires, etc.). Peut également être utilisé pour transférer de l'acool jusqu'à 10%

AVANTAGES

- Tuyau souple, léger, s'enroulant à plat.
- Excellente résistance à l'abrasion.
- Tube et revêtement conducteurs augmentant considérablement la durée de vie, en particulier pour des vitesses de transfert élevées.
- La conductibilité électrique du tube, du revêtement et transversale, permet d'utiliser le tuyau dans toutes les zones ATEX.
- Ce tuyau a été testé et approuvé par l'INERIS pour une utilisation en zones ATEX.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes par l'institut français de Poitiers (IANESCO).

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	NBR de qualité alimentaire résistant à l'abrasion, blanc, lisse.
Armature	fils synthétiques
Revêtement	NBR/PVC résistant aux intempéries et à l'abrasion, vert, aspect grain toile.
Température d'utilisation	-30°C => +80°C.
Propriétés électriques	Tube et revêtement conducteurs, $R < 10^8 \Omega/m$. Conductivité transversale assurée par les mélanges caoutchouc. Tresse de masse intégrée pour une parfaite conductibilité de raccord à raccord. Utilisable en zone ATEX.

NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006 et 2024/3190.

EU

Règlement FDA 21 CFR 177.2600.

FDA

Législation française : arrêté du 5/08/2020 (dernière version applicable du 01/07/2025).

FR

AC AL EC



FDA



MADE IN FRANCE

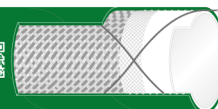


TRELLEBORG

⚡ SUPERVRAC AL EC



FDA





FOOD & BEVERAGE

SUPERVRAC AL EC



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
75.0	93.0	7	21	2.77	20.0	5513061
75.0	93.0	7	21	2.77	40.0	5513062
89.0	101.0	7	21	2.07	20.0	5513063
89.0	101.0	7	21	2.07	40.0	5513064
100.0	118.0	7	21	3.58	20.0	5513065
100.0	118.0	7	21	3.58	40.0	5513066
110.0	122.0	7	21	2.53	20.0	5513067
110.0	122.0	7	21	2.53	40.0	5513068
125.0	142.0	7	21	3.90	20.0	5513153
125.0	142.0	7	21	3.90	40.0	5513154

Tolérance sur longueur : $\pm 1\%$ (norme ISO 1307).

RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

⚠ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématuré.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.

⚠ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
Eau chaude	<i>max 30 minutes</i>	max 90 °C
Vapeur (circuit ouvert)	<i>max 30 minutes</i>	max 130 °C
Acide nitrique (HNO3)	<i>max 15 minutes</i>	0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide phosphorique (H3PO4)		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Produits chlorés (HCl, NAClO, ...)		1% à max 70 °C
Hydroxyde de sodium (NAOH)		2% à max 60 °C / 5% à température ambiante
Peroxyde d'hydrogène (H2O2)		3% à température ambiante
Acide peracétique (C2H4O3)		1% à température ambiante

