

TEGUFLEX® W HP



PROCESSING EQUIPMENT



EXPANSION JOINT MOULDED

APPLICATIONS

TEGUFLEX® W HP convient à de nombreuses applications telles que les installations de chauffage et les installations industrielles d'eau chaude, de vapeur, d'air chaud, etc.

TEGUFLEX® W HP est composé d'un caoutchouc EPDM spécialement formulé pour résister sans durcir à des températures élevées. Le renfort en aramide, exposé à des températures élevées ainsi qu'à de l'humidité résiste à l'hydrolyse. Le manchon compensateur conserve très longtemps ses propriétés.

AVANTAGES

- Compense la dilatation thermique
- Isoles les vibrations
- Absorbe les coups de bélier
- Corrige les désalignements
- Assure une étanchéité parfaite

BRIDES

Brides tournantes en acier zingué.
Autres matières sur demande : acier inoxydable 316, galvanisé à chaud, EPOXY.
Dimensions : EN 1092 PN6/10/16 - ASMES B16.5 150 lbs.
Autres types sur demande.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Equipements optionnels : téflonage intérieur, bague de vide (316Ti), housse de protection au feu, housse anti-projection en PTFE sur demande.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube : EPDM special, noir, strié.

Armature: aramide

Revêtement : EPDM special, noir, lisse.

Température d'utilisation: -35°C => 130°C.

Max 130°C @ max WP 10 bar (≤ DN150) / 6 bar (>DN150) // Max 100°C @ max WP 16 bar (≤ DN150) / 10 bar (>DN150)

NORMES/HOMOLOGATIONS

DNV

DNV



LABELING

CE 0056
MOD: H

TEGUFLEX HP



TRELLEBORG

TRELLEBORG IZARRA IZARRA-ALAVA-SPAIN Batch number - Working pressure - Testing pressure - T MAX/MIN - DN - Month/Year

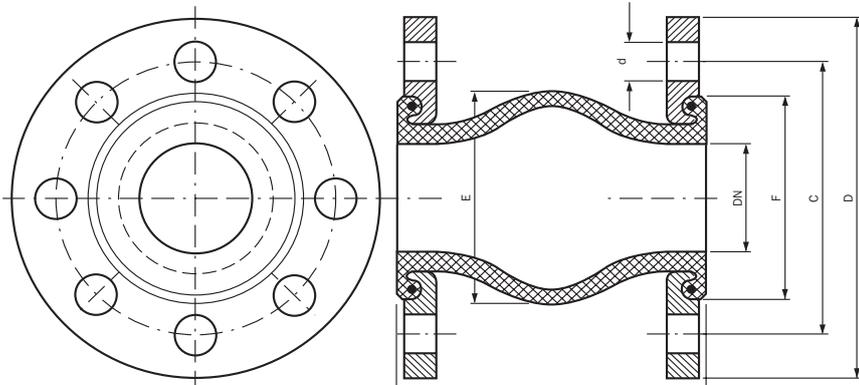
TEGUFLEX® W HP

DIMENSIONS ET MOUVEMENTS

DN	BL	Aire transv. efficace Q	(E)	(F)	Mouvements admissibles				Dépression max.		Poids		Raideur		
					Compression	Élongation	Latéral	Angulaire	Sans cerce anti dépression	Avec cerce anti dépression	Incl. bride	Incl. bride à tirant	Compression cisaillement	Élongation cisaillement	Latéral cisaillement
mm	mm	cm ²	mm	mm	mm	mm	mm	°	bar	bar	kg	kg	kg/cm	kg/cm	kg/cm
25/32	150	24	77	72	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	4	50	75	50
40	150	45	85	80	30	20	20	35°	0.8	1.0	3	5	50	75	50
50	150	46	95	90	30	20	20	35°	0.8	1.0	4	6	50	75	50
65	150	82	110	105	30	20	20	30°	0.8	1.0	5	7	50	75	50
80	150	110	125	120	30	20	20	30°	0.5	1.0	6	8	50	75	60
100	150	163	145	140	30	20	20	25°	0.5	1.0	7	10	65	85	65
125	150	228	170	165	30	20	20	15°	0.5	1.0	8	12	65	85	65
150	150	321	195	190	30	20	20	15°	0.5	1.0	10	16	75	100	75
200	200	549	240	240	30	20	20	15°	0.3	1.0	15	24	100	150	100
250	200	766	295	290	30	20	20	10°	0.3	1.0	20	34	100	150	100
300	200	975	345	340	30	20	20	10°	0.3	1.0	24	45	100	150	100
350	200	1290	430	425	30	20	20	10°	0.3	1.0	32	54	100	150	100
400	200	1628	475	470	30	20	20	10°	0.3	1.0	45	71	100	150	100
450	200	2054	532	510	30	20	20	10°	0.3	1.0	52	81	150	200	150
500	200	2546	590	560	30	20	20	10°	0.3	1.0	63	100	150	200	150
600	200	3466	685	655	30	20	20	6°	0.3	1.0	95	140	175	250	175

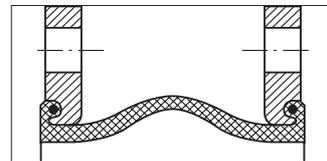
Remarque: Les valeurs maximales ne s'appliquent pas simultanément. Tolerance en valeurs de rigideté +/- 20%

Sauf erreur typographique, les informations et chiffres de notre fiche technique sont basés sur notre expérience et des tests en laboratoire selon les normes internationales. Ces données sont destinées à être utilisées uniquement à titre indicatif. Les performances des matériaux dépendent des conditions d'utilisation et de l'application finale.



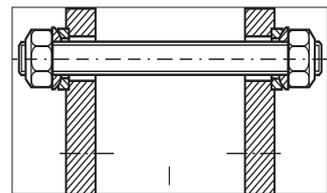
U Type

Standard unit for axial, lateral and angular movements.



L Type

Unit with tie bars for lateral movements.



TRELLEBORG

www.trelleborg.com/fluidhandling