

MULTIDIAL UPE



FOOD & BEVERAGE

Transfert de produits alimentaires



APPLICATIONS

Conçu pour l'aspiration et le refoulement de tous les aliments aqueux, acides et gras tels que le lait, les jus de fruits, le vin, la bière, les eaux de vie et spiritueux, les huiles végétales.
Destiné aux usines de transformation et aux quais de chargement/déchargement des citerne routières ou ferroviaires.

AVANTAGES

- Tube UPE de qualité alimentaire résistant aux nettoyages chimiques les plus couramment utilisés, même à des concentrations ou températures élevées.
- Peut également être nettoyé à la vapeur jusqu'à +130°C pendant 30 minutes.
- Aucune transmission d'odeur ou de goût.
- Revêtement non tachant, très résistant à l'abrasion.
- Sans phthalates.

RACCORDES ET RACCORDEMENTS

Le système de raccordement UTS de Trelleborg a été conçu pour s'adapter à toutes les connexions utilisées sur vos équipements agroalimentaires.

Nous avons développé des solutions de raccordement spécifiques pour prévenir la contamination et préserver la qualité des produits. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	UPE (polyéthylène à ultra haut poids moléculaire) de qualité alimentaire, blanc, lisse.
Armature	fils synthétiques avec hélices de renforcement en acier noyée dans la paroi
Revêtement	EPDM résistant aux intempéries, bleu, aspect grain toile.
Température d'utilisation	-30°C => +100°C.
Propriétés spécifiques	Dépression max : 0.9 bar.

NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006, 10/2011 et 2024/3190.



Règlement FDA n° 21 CFR 177.1520.



Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes par l'institut français de Poitiers (IANESCO).

UPE



FDA



Made in France

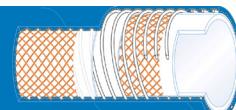


TRELLEBORG

MULTIDIAL UPE



FDA





FOOD & BEVERAGE		MULTIDIAL UPE					
DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
25.0	36.0	10	30	80	0.88	20.0	5513995
25.0	36.0	10	30	80	0.88	40.0	5513996
32.0	43.0	10	30	100	1.06	40.0	5514149
38.0	49.0	10	30	120	1.26	20.0	5513997
38.0	49.0	10	30	120	1.26	40.0	5513998
51.0	63.5	10	30	160	1.70	20.0	5513999
51.0	63.5	10	30	160	1.70	40.0	5514000
63.0	75.0	10	30	200	2.39	20.0	5514001
63.0	75.0	10	30	200	2.39	40.0	5514002
76.0	89.0	10	30	250	3.26	20.0	5514003
76.0	89.0	10	30	250	3.26	40.0	5514004
100.0	114.0	10	30	400	4.49	20.0	5514005
100.0	114.0	10	30	400	4.49	40.0	5514006

Tolérance sur longueur : $\pm 1\%$ (norme ISO 1307).

RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

⚠️ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématué.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.

⚠️ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
Eau chaude	max 30 minutes	max 95 °C
Vapeur (circuit ouvert)	max 30 minutes	max 130 °C
Acide nitrique (HNO ₃)		0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide phosphorique (H ₃ PO ₄)		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Produits chlorés (HCl, NACIO, ...)		1% à max 70 °C
Hydroxyde de sodium (NAOH)		2% à max 80 °C / 5% à température ambiante
Peroxyde d'hydrogène (H ₂ O ₂)		1.5% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide peracétique (C ₂ H ₄ O ₃)		1% à max 50 °C

