

BLACKROCK NR



ABRASION MOYENNE PRODUITS ROULES

CARACTERISTIQUES

Caoutchouc naturel, noir, 60 Shore A, avec un bon indice d'abrasion.

APPLICATIONS

Revêtement de matériels d'exploitation tels que trémies, goulottes, couloirs, soumis à une abrasion de moyenne intensité tant par l'état (par exemple l'humidité), la composition (par exemple un fort pourcentage de fines), la forme ou la nature des produits.

Secteurs d'activités : sablières, carrières, fonderies, cimenteries, etc.

AVANTAGES

- ▮ Bonne tenue aux chocs, à la déchirure et à l'usure.
- ▮ Bonne tenue au vieillissement et à la chaleur.
- ▮ Réduit de façon importante la propagation du bruit et des vibrations.
- ▮ Protège de la corrosion.
- ▮ Bon rapport qualité/prix.
- ▮ Possibilité de fabrication avec une couche adhésivée pour vulcanisation à froid ou avec une tôle d'acier pour fixation mécanique.

BENEFICES

- ▮ Fiabilité.
- ▮ Économie.
- ▮ Sécurité.

PROPRIETES MECANIQUES ET PHYSICO CHIMIQUES

Caractéristiques mesurées	Norme de référence	Valeur	
MECANIQUES			
Elastomère - noir		NR	R698
Densité		1.14 ±0.05	g/cm ³
Dureté	ASTM D2240	60 ±5	Shore A
Résistance rupture (Rr)	ISO 37	≥16	MPa
Allongement rupture (Ar)	ISO 37	≥450	%
Déchirure (Rd)	ISO 34-1	≥40	N/mm
Résistance à l'abrasion (10N)	ISO 4649	≤120	mm ³
Déformation rémanente après compression (DRC) après 22h à 70 °C	ISO 815-1	≤35	%

TEMPERATURE

Température d'utilisation		-40/+85	°C
---------------------------	--	---------	----

VEILLISSEMENT

Δ Dureté après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤5	Shore A
Δ Rr/Rr après 70h à 70 °C	ASTM D573	±10	%
Δ Ar/Ar après 70h à 70 °C	ASTM D573	≤-20	%

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Acides et bases dilués	Acides et bases concentrés	Ozone	Huiles et Hydrocarbures
Bonne	Modérée	Modérée	Déconseillée

IDENTIFICATION

Marquage	Sans.
Conditionnement	Ep. ≤6mm en rouleaux sur tube carton de Ø 80mm. Ep. >6mm en rouleaux. Face adhésivée, côté intérieur, protégée par un film polypropylène blanc, détachable à la main.
Emballage	Sous film polyéthylène noir.
Etiquetage	Etiquette autocollante mentionnant la référence du produit, les dimensions, la surface en m ² , le poids nominal et le code permettant la traçabilité du produit.

Sauf erreur typographique, les informations et valeurs des fiches ont pour bases notre expérience et tests réalisés en laboratoire selon des normes internationales. Ces données ont pour objectif de servir de guide. Le comportement final dépend des conditions d'utilisation et de l'application finale.

NR	ABRASION MOYENNE	BLACKROCK			
ÉPAISSEUR mm	LARGEUR mm	LONGUEUR m	POIDS kg/m ²	ASPECT	OPTION (1 face adhésivée)
1±0.2	1400±2%	20±2%	1.2	2 FACES LISSES	
1.5±0.25	1400±2%	15±2%	1.79	2 FACES LISSES	
2±0.3	1400±2%	15±2%	2.4	2 FACES LISSES	
3±0.3	1400±2%	10±2%	3.59	2 FACES LISSES	
4±0.4	1500±2%	10±2%	4.78	2 FACES MATES	
5±0.4	1500±2%	10±2%	5.98	2 FACES MATES	
6±0.5	1500±2%	10±2%	7.36	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
6±0.5	1500±2%	10±2%	7.18	2 FACES MATES	
8±0.7	1500±2%	10±2%	9.75	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
8±0.7	1500±2%	10±2%	9.57	2 FACES MATES	
10±1.0	1500±2%	10±2%	12.14	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
10±1.0	1500±2%	10±2%	11.96	2 FACES MATES	
12±1.0	1500±2%	6±2%	14.53	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
12±1.0	1500±2%	10±2%	14.35	2 FACES MATES	
15±1.0	1500±2%	6±2%	18.12	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
15±1.0	1500±2%	10±2%	17.94	2 FACES MATES	
20±1.4	1500±2%	6±2%	23.98	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
20±1.4	1500±2%	10±2%	24.04	2 FACES MATES	
25±1.75	1500±2%	6±2%	30.08	1 FACE MATE/1 FACE ADHÉSIVÉE	BL
25±1.75	1500±2%	6±2%	30.14	2 FACES MATES	

