

# FOOD 10 HOT EU



## FOOD & BEVERAGE

Transfert de produits alimentaires



### APPLICATIONS

Aspiration et refoulement de liquides alimentaires: lait, vin, bière, cidre, jus de fruits, sodas, vinaigre, alcool titrant jusqu'à 50%, à l'exception des produits gras et des huiles.

### AVANTAGES

- Bonne résistance à la pression.
- Tube blanc, lisse, de qualité alimentaire évitant tout développement microbien.
- Résistant au nettoyage avec la plupart des détergents (voir notre procédure de nettoyage pour plus de détails) ou à la vapeur jusqu'à 140°C.
- Revêtement résistant au vieillissement et aux intempéries.
- Sans phtalates.

### RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Le système de raccordement UTS de Trelleborg a été conçu pour s'adapter à toutes les connexions utilisées sur vos équipements agroalimentaires.

Nous avons développé des solutions de raccordement spécifiques pour prévenir la contamination et préserver la qualité des produits. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	EPDM de qualité alimentaire, lisse, blanc.
Armature	Fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi.
Revêtement	EPDM résistant aux intempéries, ondulé, aspect grain toile, bleu.
Température d'utilisation	-30°C => +100°C.
Propriétés spécifiques	Dépression max : 0.9 bar.

### NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006 et 2024/3190.

EU

Règlement FDA n° 21 CFR 177.2600

FDA

Législation française : arrêté du 5/08/2020.

FR

Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes.





## FOOD & BEVERAGE

## FOOD 10 HOT EU



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
25.0	37.0	10	30	75	0.78	40.0	59015244
32.0	44.0	10	30	96	0.92	40.0	59015245
38.0	50.0	10	30	114	1.07	40.0	59015246
40.0	52.0	10	30	120	1.11	40.0	59015247
51.0	65.0	10	30	153	1.65	40.0	59015248
60.0	74.0	10	30	180	1.93	40.0	59015249
63.0	77.0	10	30	189	2.02	40.0	59015250
70.0	86.0	10	30	210	2.61	40.0	59016185
76.0	92.0	10	30	228	2.80	40.0	59015251
80.0	96.0	10	30	240	3.29	40.0	59015252
90.0	106.0	10	30	270	3.66	40.0	59015253
102.0	118.0	10	30	306	4.11	40.0	59015254

Tolérance sur longueur :  $\pm 1\%$  (norme ISO 1307).

## RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

### ⚠ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématuré.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

**Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.**

### ⚠ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
Eau chaude	max 30 minutes	max 95 °C
Vapeur (circuit ouvert)	max 30 minutes	max 130 °C
Acide nitrique (HNO3)	max 15 minutes	0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide phosphorique (H3PO4)		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Produits chlorés (HCl, NACIO, ...)		1% à max 70 °C
Hydroxyde de sodium (NAOH)		2% à max 80 °C / 5% à température ambiante
Peroxyde d'hydrogène (H2O2)		1.5% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide peracétique (C2H4O3)		1% à max 50 °C

