

PUMPADUKT L



OIL & GAS

Hydrocarbures et produits pétroliers/
Aspiration et refoulement pour camions



APPLICATIONS

Aspiration et refoulement d'hydrocarbures à teneur en aromatiques < 50%.
Equipement des camions citernes pour la livraison d'huiles et de carburants ainsi que des quais de chargement/déchargement.

AVANTAGES

- Un tuyau très léger et flexible pour une manutention facilitée.
- Le revêtement ondulé permet une courbure maximale.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

D'autres longueurs sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	NBR, noir, lisse, résistant à l'huile et à l'essence.
Armature	fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi
Revêtement	CR, noir, aspect grain toile, résistant à l'huile et aux intempéries, ondulé.
Température d'utilisation	-40°C => +100°C.
Propriétés électriques	tube conducteur, $R < 10^6 \Omega / \text{lg}$.
Propriétés spécifiques	Dépression max : 0.9 bar.

NORMES/HOMOLOGATIONS

EN 1761:1999

EN





OIL & GAS

PUMPADUKT L



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
50.0	66.0	10	40	100	2.01	20.0	5013683
50.0	66.0	10	40	100	2.01	40.0	5013684
75.0	91.0	10	40	150	3.18	20.0	5013518
75.0	91.0	10	40	150	3.18	40.0	5013519
100.0	116.0	10	40	200	3.99	40.0	5013686

Tolérance sur longueur : $\pm 1\%$ (norme ISO 1307).

