

# CHEM 16 L-UPE SD



**CHEMICALS &  
PHARMACEUTICALS**



## APPLICATIONS

Aspiration et refoulement de produits chimiques corrosifs : acides, solvants fortement aromatiques, solvants chlorés ou oxygénés, hydrocarbures aromatiques, etc.

Pour les camions-citernes et les wagons-citernes, les quais de chargement et de déchargement.

## RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Des raccords spécialement conçus sont disponibles, veuillez nous contacter pour plus d'informations afin d'obtenir des connexions optimales.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Inner tube	UPE (polyéthylène à très haut poids moléculaire) résistant aux produits chimiques, lisse, noir.
Reinforcement	fil synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi.
Cover	EPDM résistant aux produits chimiques et aux intempéries, aspect grain toile, ondulé, noir.
Temperature range	-30°C => +100°C
Electrical Properties	$R \leq 10^6 \Omega / \text{lg}$ .

## NORMES/HOMOLOGATIONS

EN 12115:2021 type SD  $\Omega$ /T.

EN

Transport des Marchandises Dangereuses

TMD





**CHEMICALS &  
PHARMACEUTICALS**

**CHEM 16 L-UPE SD**



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
51.0	67.0	16	64	150	1.93	40	5514235
76.0	92.0	16	64	225	2.79	40	5514236
100.0	116.0	16	64	300	3.89	40	5514537

Tolérance sur longueur :  $\pm 1\%$  (norme ISO 1307).