

TRELLVAC Handler LD



MINING & QUARRIES

Aspiration industrielle de produits vrac



APPLICATIONS

Tuyau d'aspiration destiné à l'équipement de systèmes de récupération des déchets et aux unités centralisées de nettoyage.

Extraction de poussières, copeaux, sables, déchets divers, pulvérulents, etc.

AVANTAGES

Léger et très maniable, il est recommandé pour l'extraction (manipulation manuelle) au point d'aspiration.

Excellent rayon de courbure.

Très bonne résistance du tube à l'abrasion.

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

Diamètre extérieur mesuré au sommet de l'onde.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Inner tube	NR résistant à l'abrasion, noir, lisse.
Reinforcement	fils textiles avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi
Cover	SBR résistant aux intempéries et à l'abrasion, noir, aspect ondulé.
Temperature range	-30°C => +80°C
Electrical Properties	tube et revêtement conducteurs, $R < 10M\Omega/l$, l'hélice doit être également en contact avec les raccords.





DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
51.0	61.0	5	15	85	1.00	20	5500748
51.0	61.0	5	15	85	1.00	40	2914510
60.0	70.0	5	15	105	1.15	20	5500749
60.0	70.0	5	15	105	1.15	40	2914520
63.0	73.0	5	15	110	1.22	20	5500750
63.0	73.0	5	15	110	1.22	40	2891580
76.0	86.5	5	15	135	1.50	20	5500751
76.0	86.5	5	15	135	1.50	40	2913940

Tolérance sur longueur : $\pm 1\%$ (norme ISO 1307).

