

# FOOD 10 OIL EU



## FOOD & BEVERAGE

Transfert de produits alimentaires



### APPLICATIONS

Aspiration et refoulement d'huiles végétales et de liquides alimentaires aqueux.

### AVANTAGES

- Bonne résistance à la pression.
- Tube blanc, lisse, de qualité alimentaire évitant tout développement microbien.
- Résistant au nettoyage avec la plupart des détergents (voir notre procédure de nettoyage pour plus de détails) ou à la vapeur jusqu'à 130°C.
- Revêtement résistant aux intempéries.
- Sans phtalates.

### RACCORDS ET RACCORDEMENTS

Le système de raccordement UTS de Trelleborg a été conçu pour s'adapter à toutes les connexions utilisées sur vos équipements agroalimentaires.

Nous avons développé des solutions de raccordement spécifiques pour prévenir la contamination et préserver la qualité des produits. Veuillez nous contacter pour plus d'informations.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Tube	NBR de qualité alimentaire résistant à l'huile, blanc, lisse.
Armature	fils synthétiques avec hélice de renforcement en acier noyée dans la paroi
Revêtement	NBR/PVC résistant à l'huile et aux intempéries, bleu, aspect grain toile.
Température d'utilisation	-30°C => +85°C.
Propriétés spécifiques	Dépression max : 0.9 bar.

### NORMES/HOMOLOGATIONS

Union européenne : règlements n° 1935/2004, 2023/2006 et 2024/3190. Conformité au simulant D2 incluse.

EU

Règlement FDA n° 21 CFR 177.2600.

FDA

Législation française : arrêté du 5/08/2020 (dernière version applicable du 01/07/2025).

FR

Tous les tests de migration (France et FDA) ont été effectués et jugés conformes par l'institut français de Poitiers (IANESCO).

 TRELLEBORG

FOOD 10 OIL EU 

 TRELLEBORG

FOOD 10 OIL EU 





FOOD &amp; BEVERAGE

FOOD 10 OIL EU



DIAMÈTRE INTÉRIEUR (MM)	DIAMÈTRE EXTÉRIEUR (MM)	PRESSION DE SERVICE (BAR)	PLNE (BAR)	RAYON DE COURBURE (MM)	POIDS (KG/M)	LONGUEUR (M)	CODE ARTICLE
19.0	29.0	10	30	76	0.55	40.0	59020969
25.0	35.0	10	30	100	0.69	40.0	59020970
32.0	43.0	10	30	128	0.96	40.0	59020971
38.0	49.0	10	30	152	1.13	40.0	59020972
51.0	63.0	10	30	204	1.77	40.0	59020973
63.0	76.0	10	30	252	2.30	40.0	59020974
76.0	90.0	10	30	304	3.04	40.0	59020975
102.0	116.0	10	30	408	3.98	40.0	59020976

Tolérance sur longueur : ±1% (norme ISO 1307).

## RECOMMANDATIONS POUR LE NETTOYAGE/LA DÉSINFECTION

### ⚠ Avant la première utilisation :

- Remplir d'eau chaude (70–80 °C) et laisser agir au moins 2 h.
- Nettoyer ensuite selon un procédé adapté pour éviter tout vieillissement prématuré.

Maximum **2 cycles de nettoyage/jour** (15 min total pour les cycles chimiques), suivis d'un **rinçage complet**.

**Ces recommandations sont données à titre indicatif. D'autres conditions de nettoyage peuvent également convenir selon l'application. Pour des instructions plus détaillées ou des conseils adaptés, veuillez vous référer à nos instructions de nettoyage ou nous consulter.**

### ⚠ Entretien / Stockage

- Contrôler régulièrement l'état du tuyau.
- Conserver à l'abri de la lumière et de la chaleur.
- Stagnation proscrite (sauf avec ALCODIAL ou MULTIDIAL UPE pour une durée limitée).
- Ne pas utiliser de nettoyage haute pression à l'intérieur.

Agents de nettoyage	Durée max totale	Conditions
Eau chaude	max 30 minutes	max 95 °C
Vapeur (circuit ouvert)	max 30 minutes	max 130 °C
Acide nitrique (HNO3)	max 15 minutes	0.1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Acide phosphorique (H3PO4)		1% à max 85 °C / 3% à température ambiante
Produits chlorés (HCl, NACIO, ...)		1% à max 70 °C
Hydroxyde de sodium (NAOH)		2% à max 60 °C / 5% à température ambiante
Peroxyde d'hydrogène (H2O2)		3% à température ambiante
Acide peracétique (C2H4O3)		1% à température ambiante