



## La plataforma

### Concepto



Para piscinas **enterradas y fuera de suelo**

Volumen **a partir de 120 m<sup>3</sup>**  
(según estudio)

Utilización piscina **aire libre o interior**  
(deshielo «simple» por ventilación,  
T° mín. de funcionamiento 5°C AIRE  
o «inversión de ciclo», T° mín. -8°C)



Una plataforma para **grandes piscinas**

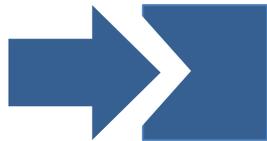


## La plataforma

### Concepto



Soplado vertical



Una amplia **selección de funciones y opciones**

(mando a distancia, prioridad calefacción...)



Una gama **potente**



## La plataforma

### Concepto



- Gama **trifásica**
- **Compresor Scroll**
- Intercambiador de **Titanio** 
- Fluido frigorífico **R407 C**
- Conexión **Ø 63 o 90 mm**
- Carrocería **revestimiento anticorrosión**



Decisiones tecnológicas **fiables**



## La plataforma

### Gama y características

Optipac	Potencia máxima 28°C aire/28°C agua/ 80 % higo.	Potencia estándar NF 15°C aire/26°C agua/ 70 % higo.
15 D tri	54 kW	45 kW
30 D tri	108 kW	90 kW



## La plataforma

### Gama y características



#### **FUNCIONES y ACCESORIOS:**

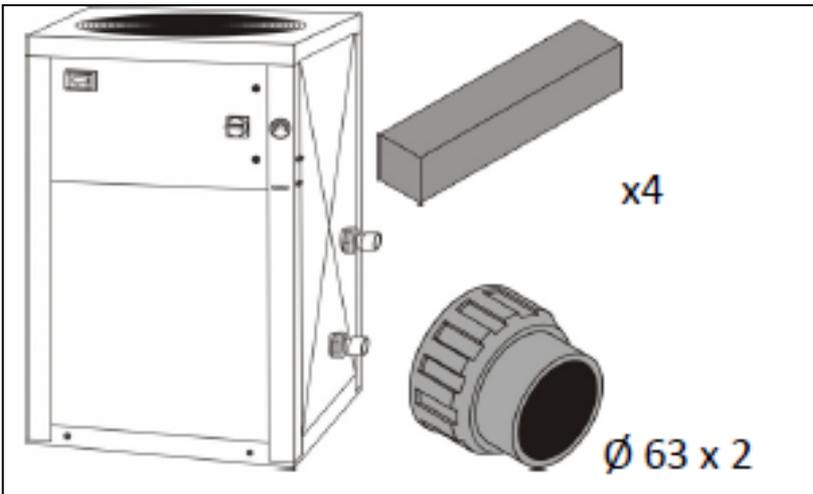
- ✓ INCLUIDO - Kit de **instalación**
- ✓ INCLUIDO - Función **prioridad calefacción**
- + OPCIÓN - Kit **limpieza** bomba de calor Net
- + OPCIÓN - **Mando a distancia**



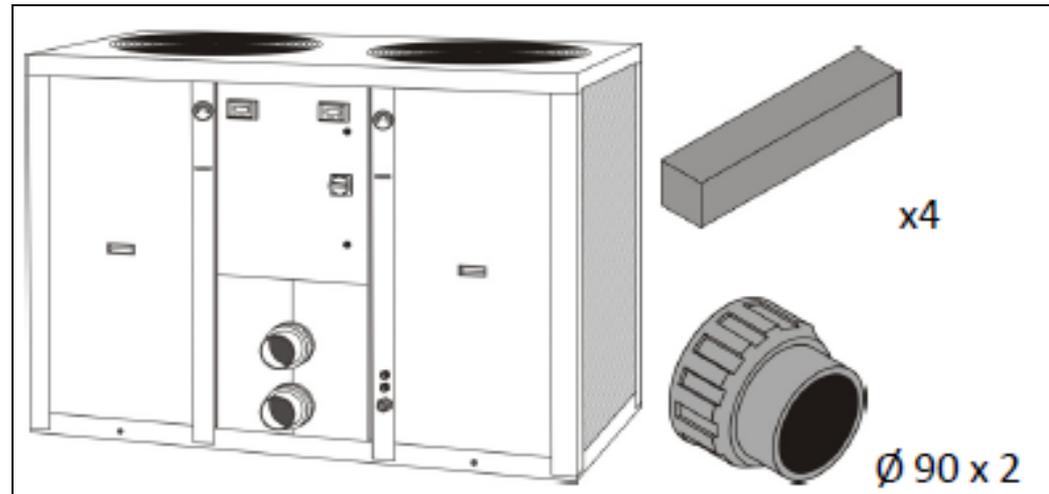
## Instalación

### Kit de conexión

#### Optipac 15 D-TS



#### Optipac 30 D-TS

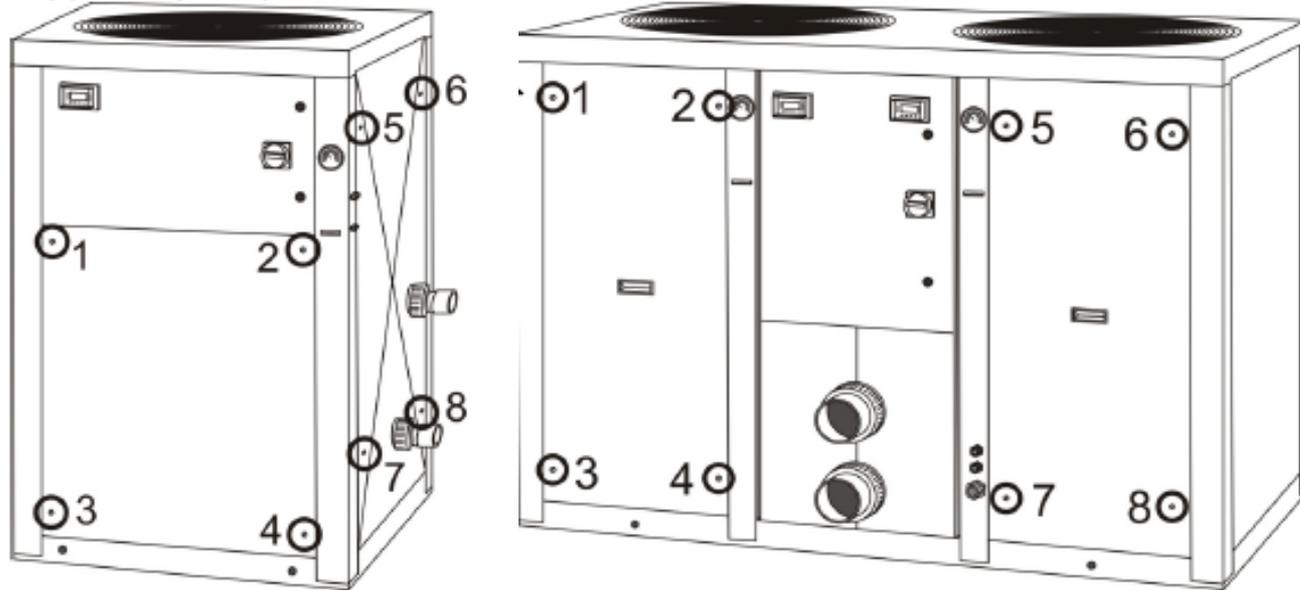




## Instalación

### Colocación

- 1 **Desenrosque los 8 tornillos y retire los paneles**



- 2 **Instale los soportes antivibratorios**

- 3 **Coloque la bomba de calor sobre una superficie estable, sólida y nivelada (tipo losa de hormigón)**

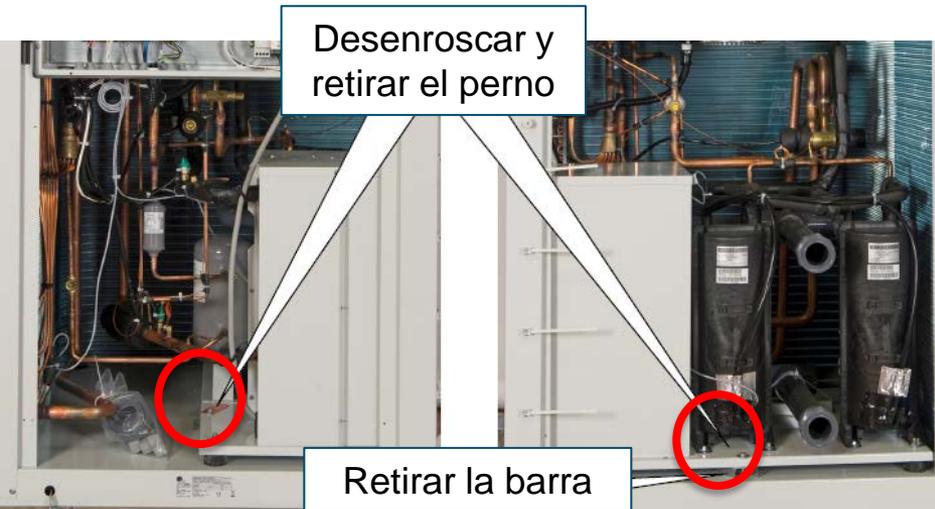


## Instalación

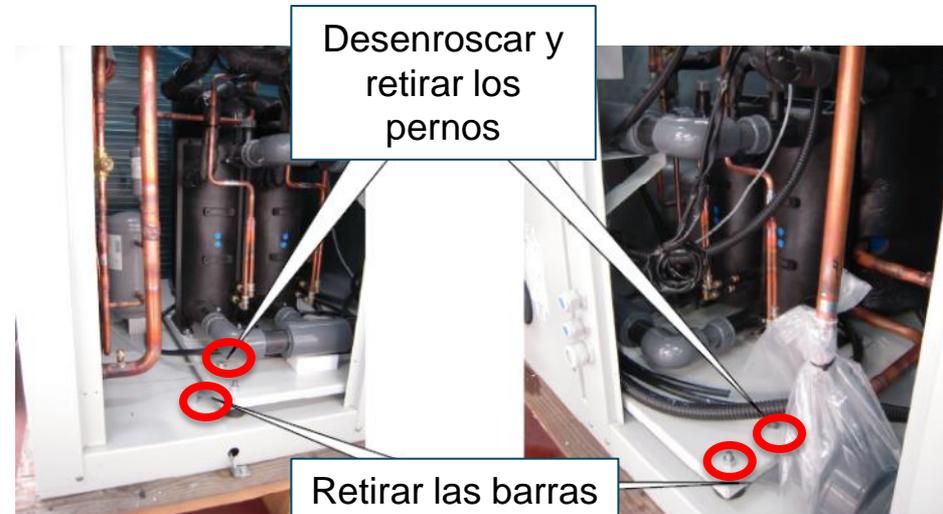
### Colocación

⊕ Retire las barras de fijación de transporte de las bases de los compresores

#### Optipac 15 D-TS



#### Optipac 30 D-TS



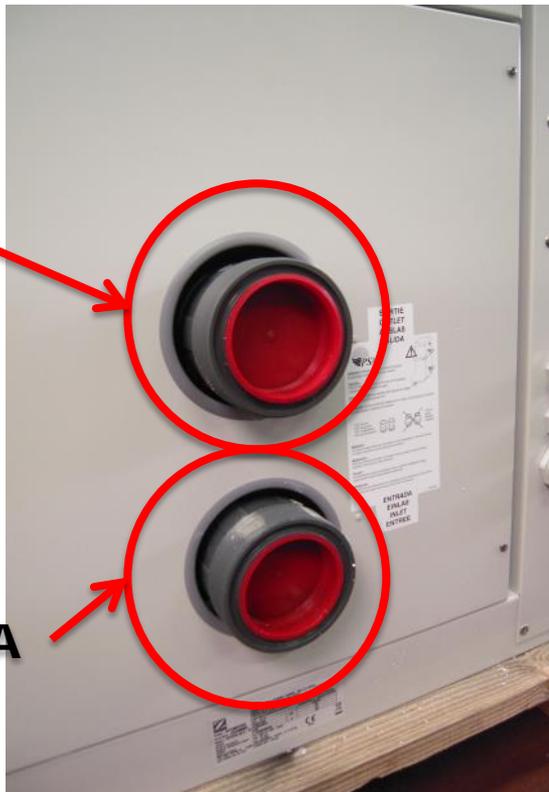


## Instalación

### Colocación

- ① Compruebe la orientación de la ventilación
- ② Entrada por abajo y salida por arriba

**SALIDA**



**ENTRADA**





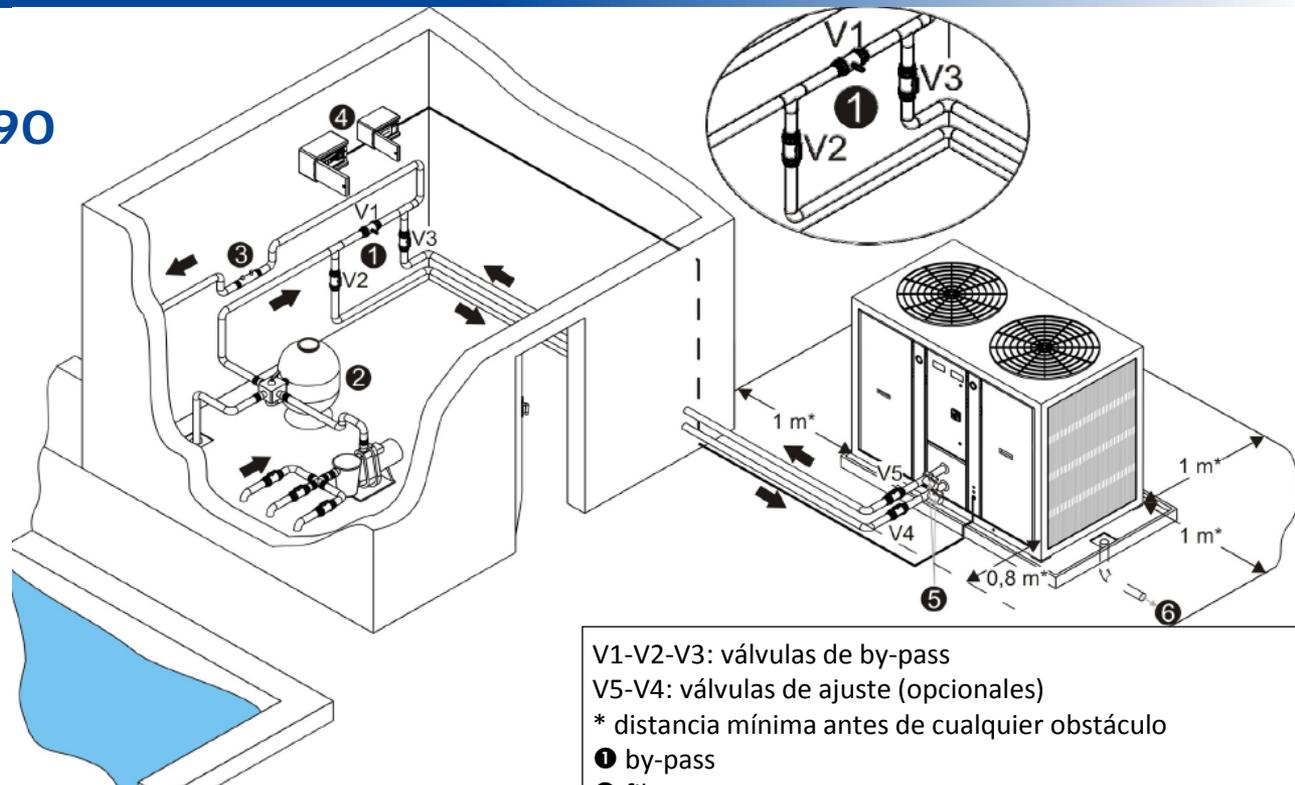
# Instalación

## Conexiones hidráulicas

1 Mangueras Ø 63 o Ø90

2 Después del filtro y antes del tratamiento de agua

3 By-pass obligatorio



- V1-V2-V3: válvulas de by-pass
- V5-V4: válvulas de ajuste (opcionales)
- \* distancia mínima antes de cualquier obstáculo
- 1 by-pass
- 2 filtro
- 3 tratamiento de agua
- 4 cajas de protección eléctrica
- 5 válvulas de vaciado
- 6 evacuación de condensados hacia alcantarillados

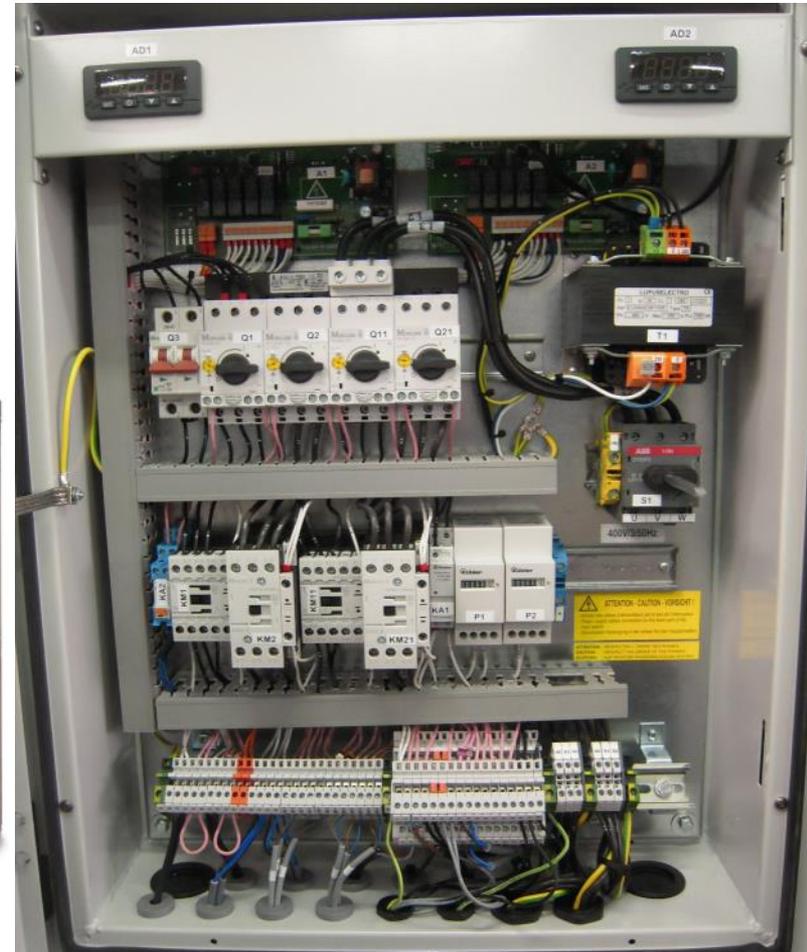
Optipac	Presión del circuito hidráulico		Caudal de agua medio m <sup>3</sup> /h
	prueba bar	servicio bar	
15 D-TS	3	1.5	10
30 D-TS	3	1.5	24



## Instalación

### Acceso al compartimento técnico

Coloque el conmutador rojo en la posición "0-OFF" y, con las llaves de plástico, abra las dos cerraduras (situadas encima o debajo de este último); a continuación, tire del frente hacia usted.





# Instalación

## Conexiones eléctricas

### 1 Conexiones



Alimentación 400 V-3-50 Hz-~  
(terminales U-V-W) + Tierra (terminal  $\downarrow$ )

Optipac	I absorbida máxima	Sección de cable		Protección eléctrica
	A	mm <sup>2</sup>		A
15 D-TS	26.1	4 x 6	4G6	32
30 D-TS	52.2	4 x 16	4G16	63

Para una longitud **máxima de 20 metros (base de cálculo: 5A/mm<sup>2</sup>)**, debe comprobarse y adaptarse según las condiciones de instalación.



# Instalación

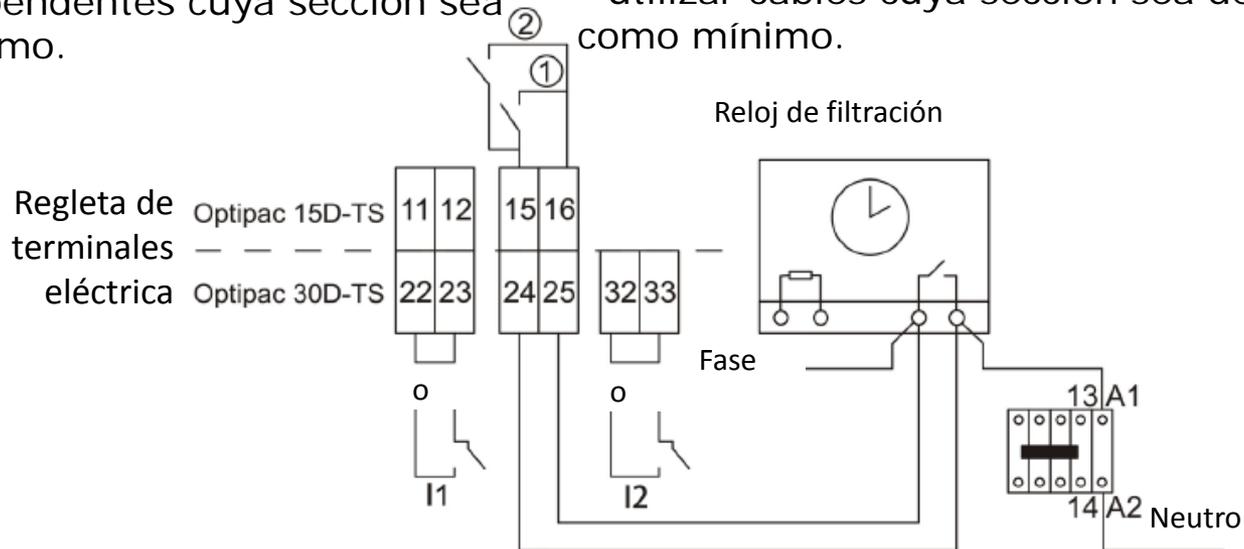
## Conexiones eléctricas

### 3 Mando marcha/parada a distancia

- gracias a un contacto seco sin polaridad 230V -50Hz-,
- entre los terminales 11-2 sobre Optipac 15 D-TS
- entre los terminales 22-23 para el módulo A y 32-33 para el módulo B sobre Optipac 30 D-TS
- utilizar cables independientes cuya sección sea de 1 mm<sup>2</sup> como mínimo.

### 4 Prioridad calefacción

- gracias a un contacto seco (sin polaridad I máx. = 5 A a 230 Vca con carga resistiva)
- entre los terminales 15-16 sobre Optipac 15 D-TS
- entre los terminales 24-25 sobre Optipac 30 D-TS,
- utilizar cables cuya sección sea de 1 mm<sup>2</sup> como mínimo.



① Módulo EVK A

② Módulo EVK B

I1 : interruptor "encendido/apagado" a distancia para módulo A

I2 : interruptor "encendido/apagado" a distancia para módulo B



**Uso**

**Regulación EVK**

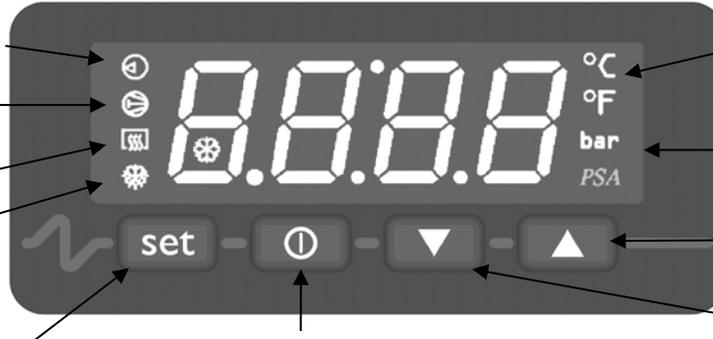
Servomecanismo bomba de filtración / Optipac activo (si opción conectada)

Funcionamiento compresor (intermitente = temporización)

Modo calefacción

Ciclo de deshielo (intermitente = temporización)

Programación de la temperatura o configuración del regulador



Indicación temperatura en °C o °F

Indicación de medida en bares

Aumento valor (UP)

Reducción valor (DOWN)

Encendido/apagado <sup>(1)</sup>, puesta en espera <sup>(1)</sup> (punto rojo), confirmación fallo

<sup>(1)</sup> detiene el funcionamiento en modo calefacción





## Reparación

### Mensaje

Mensaje	Designación	Causa	Solución	Reset
	Regulador de caudal activado más de 3 segundos	bomba de filtración parada (el reloj de filtración está fuera de su franja horaria de funcionamiento),	esperar a las horas de filtración programadas, prueba posible en modo de filtración manual	Automático tras temporización
		Un caudal de agua insuficiente pasa por el aparato	realizar un ajuste del by-pass, filtración en marcha	
		regulador de caudal fuera de servicio o desconectado	cambiar o volver a conectar el regulador de caudal	
	Mando a distancia "encendido/apagado"	Mando a distancia activado en "apagado" (contacto abierto)	activar el mando a distancia en "encendido" (contacto cerrado)	Automático
	Dispositivo de seguridad anticongelación activado	Temperatura exterior demasiado baja (< a -8 °C)	Esperar a que la temperatura exterior aumente de forma natural	Automático
	Activación de la salida resistencia anticongelamiento	Temperatura exterior demasiado baja (< a 3 °C)	Esperar a que la temperatura exterior aumente de forma natural	Automático



## Reparación

### Mensaje

Mensaje	Designación	Causa	Solución	Reset
	Fallo baja presión del circuito frigorífico	Ya no hay carga frigorífica	Consultar con un técnico autorizado ZPCE para una búsqueda de fugas y una recarga frigorífica	Automático si menos de 4 fallos la hora pulsación en  si "dbP" parpadea
	Fallo conexión	Módulo de control remoto (opcional) mal conectado o declarado presente para el regulador pero físicamente ausente	Comprobar cableado del módulo de control remoto	Automático
	Fallo de orden de fases	no respeto de cableado en el seccionador de giro del aparato, modificación de orden de fases por el proveedor de electricidad, corte de alimentación momentáneo de una o varias fases	comprobar cableado de alimentación en regleta de terminales del aparato, consultar con el proveedor de electricidad para saber si no se ha realizado ninguna modificación a su instalación.	Por corte de alimentación eléctrica o pulsación de la tecla  si "dCP" parpadea



## Reparación

### Mensaje

Mensaje	Designación	Causa	Solución	Reset
	Fallo protección(es) térmica(s) (Q1-Q2-Q11-Q21)	sobreintensidad en la línea de alimentación del ventilador y/o del compresor	reactivar la(s) protección(es) térmica(s) (Q1-Q2-Q11-Q21) y luego analizar las causas de este(os) desajustes y, si procede, contactar con el servicio técnico ZPCE	Automático o mediante pulsación de  si "dCP" parpadea
	Fallo mecanismo de seguridad interna del ventilador (F1-F11)	sobrecalentamiento del motor del ventilador		
	Fallo alta presión	emulsión de aire y agua en el aparato,	purgar el circuito hidráulico de la piscina,	Automático si menos de 4 fallos la hora
	Fallo EEPROM	Datos de parámetros en la EEPROM del regulador corruptos	Sustituir el regulador	corte de alimentación eléctrica
	Fallo alta presión del circuito frigorífico	emulsión de aire y agua en el aparato,	purgar el circuito hidráulico de la piscina,	Automático si menos de 4 fallos la hora
		demasiada carga frigorífica.	consultar con un técnico autorizado ZPCE para que revise la carga frigorífica.	pulsación de  si "dHP" parpadea
	Fallo del detector de presión	Detector fuera de servicio o desconectado	Cambiar o volver a conectar el detector	Automático



## Reparación

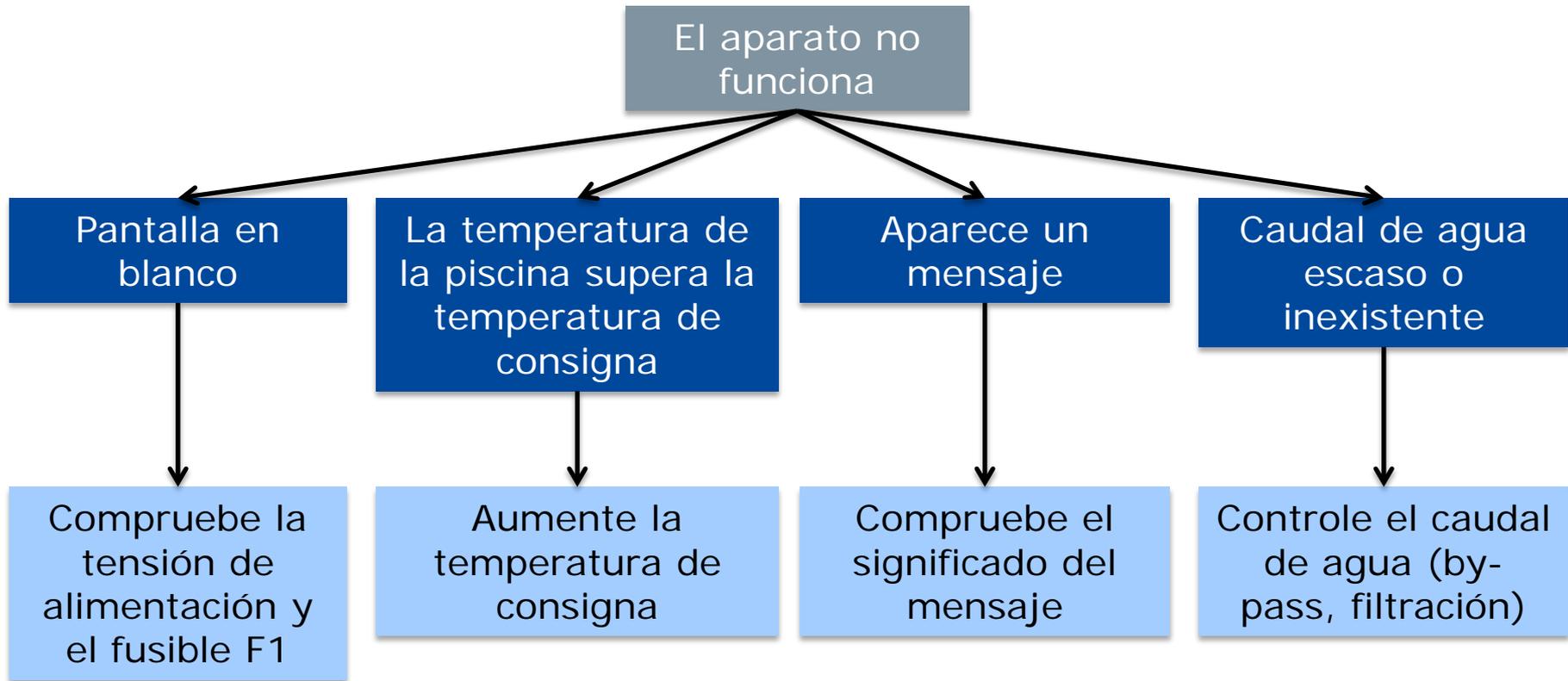
### Mensaje

Mensaje	Designación	Causa	Solución	Reset
	Fallo de sonda anticongelación	Sonda fuera de servicio o desconectada	Cambiar o volver a conectar la sonda	corte de alimentación eléctrica pulsación de  si "dSA" parpadea
	Fallo de sonda de deshielo	Sonda fuera de servicio o desconectada	Cambiar o volver a conectar la sonda	corte de alimentación eléctrica pulsación de  si "dSd" parpadea
	Fallo de sonda de regulación	Sonda fuera de servicio o desconectada	Cambiar o volver a conectar la sonda	corte de alimentación eléctrica pulsación de  si "dSr" parpadea
	Tiempo ciclo de deshielo superado	Sonda de deshielo fuera de servicio o desconectada desde hace más de una hora o ciclo de deshielo demasiado largo (> a una hora)	controlar la sonda y el funcionamiento correcto del ciclo de deshielo	corte de alimentación eléctrica pulsación de  si "dtd" parpadea (tras puesta en espera "Ofr5 => ." y nueva puesta en marcha del regulador con la tecla 
			Contactar con el servicio técnico ZPCE	
	Fallo tensión	Alimentación red insuficiente	comprobar la sección de alimentación Contactar con su proveedor de electricidad	Automático



## Reparación

### Disfunción





**Reparación**

**Disfunción**

El aparato funciona pero la temperatura del agua no sube

El evaporador está sucio

Limpie el evaporador

Tiempo de filtración insuficiente

Ponga la filtración manual 24h para subir la temperatura

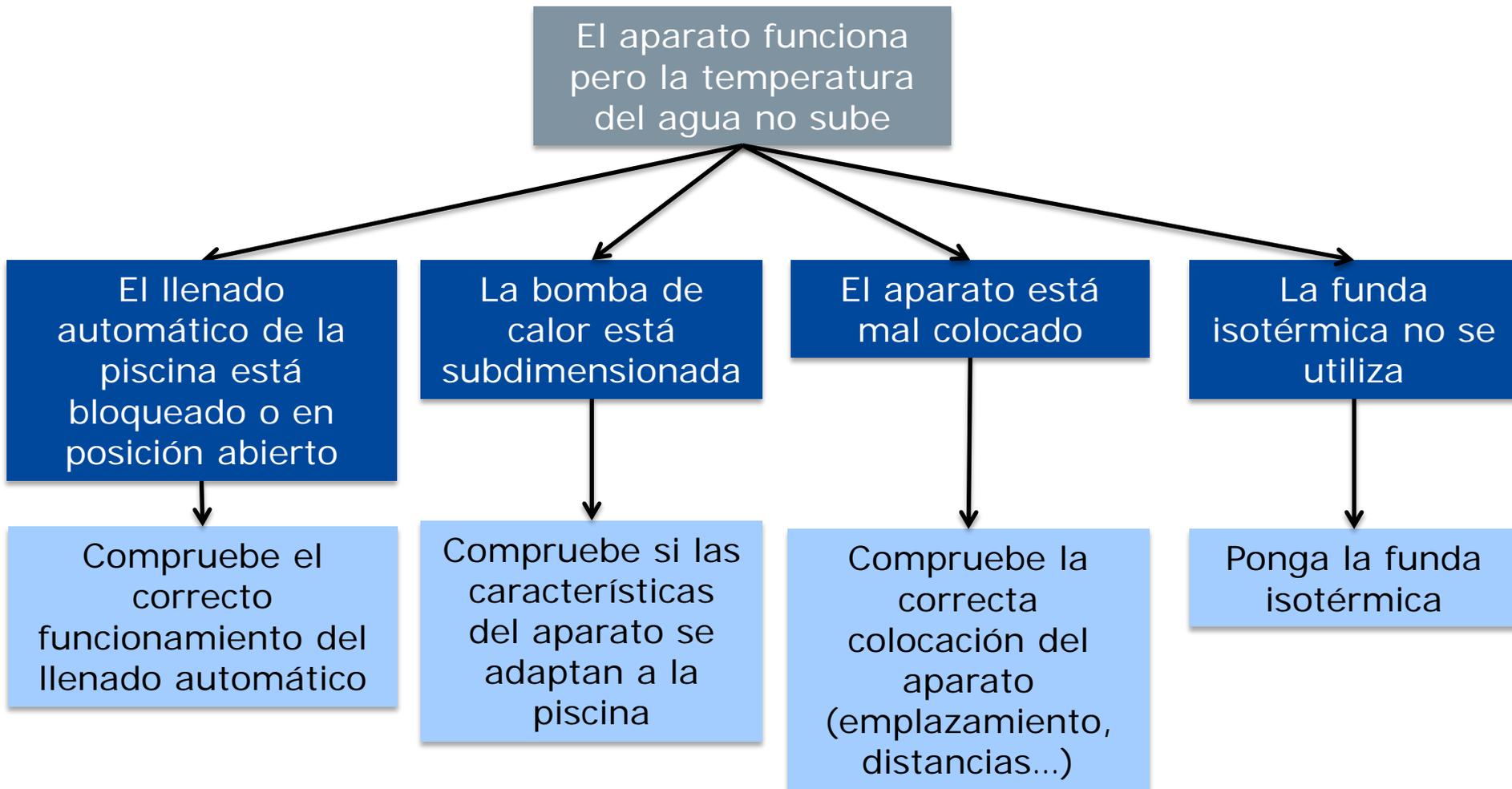
Periodo de utilización no conforme

Compruebe si la temperatura de aire está entre -8°C y 38°C, y la del agua entre 5°C y 30°C



## Reparación

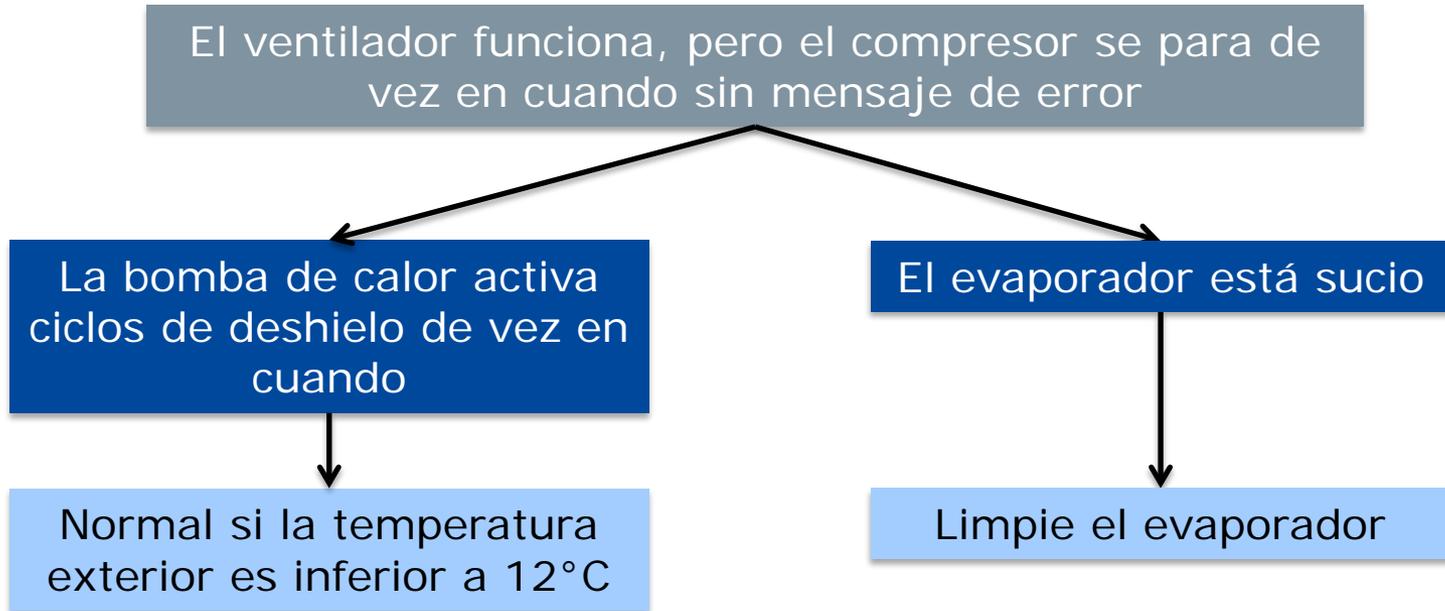
### Disfunción





## Reparación

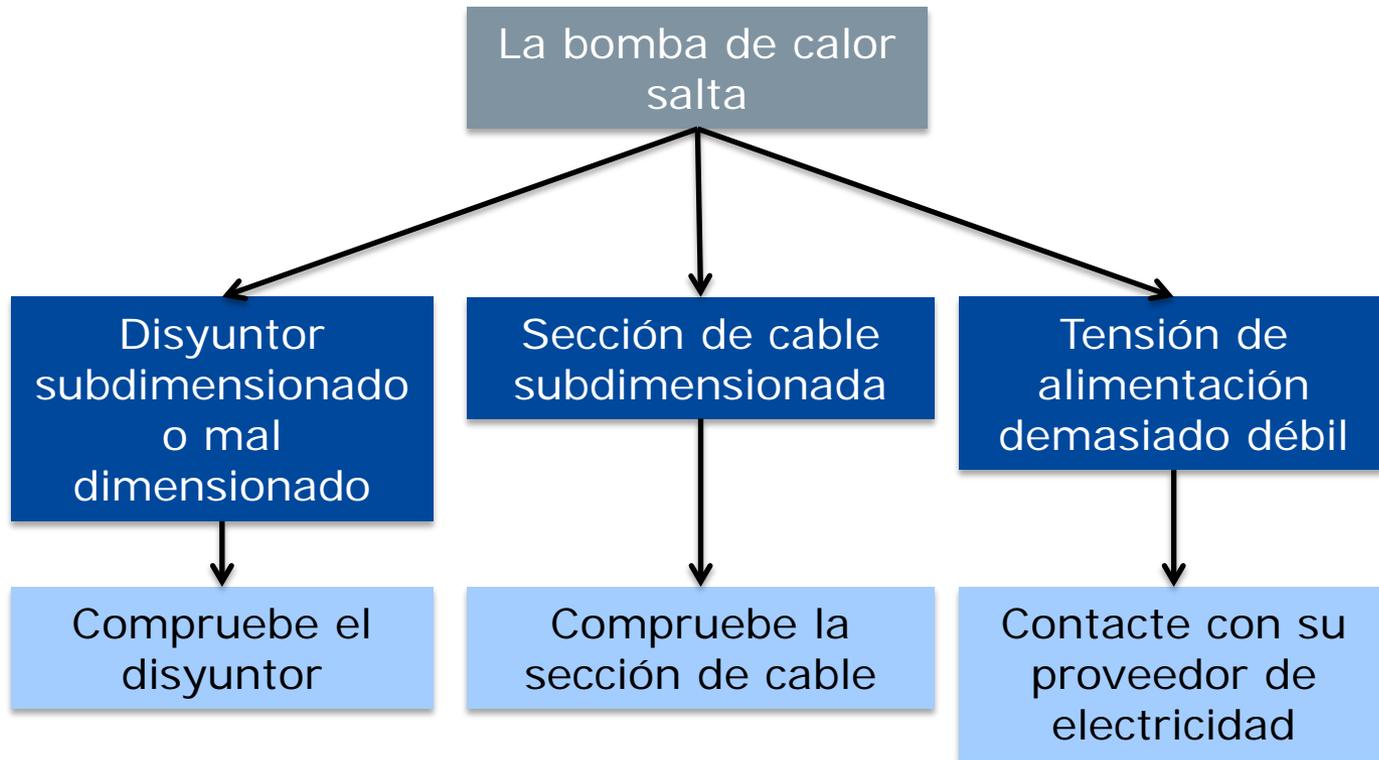
### Disfunción





## Reparación

### Disfunción





## Reparación y ajuste del producto



- REP 085 – Cambio de sondas
- REP 103 – Limpieza del condensador de agua

Disponible en **MEDIA Center**

