



## EFICIENCIA Y SOSTENIBILIDAD EN PISCINAS COMERCIALES

La bomba de calor Z950 Inverter es la opción ideal para grandes piscinas de hoteles, campings, clubes deportivos, piscinas públicas, spas y parques acuáticos. Su tecnología Full Inverter maximiza el ahorro de energía, proporcionando eficiencia y sostenibilidad.

### Z950 INVERTER



#### 1 SOSTENIBILIDAD

Utiliza **calefacción por aerotermia**, una fuente de energía renovable y limpia. Además, utiliza **gas refrigerante R32**, que tiene un menor impacto ambiental en comparación con los refrigerantes tradicionales.



#### 2 EFICIENCIA ENERGÉTICA

La tecnología Inverter mantiene una temperatura constante con un consumo reducido. Alcanza un **COP de hasta 6,35 en condiciones óptimas** y opera de manera eficiente en un amplio rango de temperaturas.



#### 3 RENDIMIENTO SUPERIOR

Proporciona **hasta 126,98 kW de potencia con bajo consumo energético**, adaptándose a las necesidades específicas del sistema y operando de manera eficiente **en diferentes condiciones climáticas (hasta -15°C)**.



#### 4 FUNCIONAMIENTO SILENCIOSO Y DURABILIDAD

El Z950 Inverter funciona silenciosamente (**solo 58 dB[A]**) y su diseño minimiza el desgaste de los componentes, prolongando su vida útil y **reduciendo las necesidades de mantenimiento**. Además, su chasis fabricado en acero galvanizado con pintura epoxi, garantiza la durabilidad del equipo.



#### 5 FÁCIL INSTALACIÓN

Su **diseño compacto** e **intercambiador de calor de titanio** permiten una instalación rápida y **compatible con cualquier tratamiento de agua**. Las conexiones hidráulicas de 63 a 75 mm facilitan su integración en distintos sistemas y su robusto cuerpo de aluminio anodizado garantiza la durabilidad en entornos exigentes.

## CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

- Pantalla LCD extraíble
- Compatible con Fluidra Connect para automatización y control Wi-Fi opcionales
- Termostato automático de descongelación y anticongelación
- Compresor scroll Full inverter y válvula de expansión electrónica



<305M<sup>3</sup>



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo		Z950I 35	Z950I 45	Z950I 60	Z950I 90	Z950I 120
Modelo estándar		WH000627	WH000628	WH000629	WH000630	WH000631
Caudal de agua recomendado	m <sup>3</sup> /h	12	15	20	35	40
Conexiones hidráulicas	mm	Juntas de PVC, ø63 , encoladas		Juntas de PVC, ø75 , encoladas		
Suministro eléctrico		380-400V / 3N~ / 60Hz				
Potencia de funcionamiento nominal (150C/260C/70%)	(A)	10,45	12,73	17,45	25,46	34,9
Potencia máxima de funcionamiento	(A)	22,57	26,15	33,57	52,3	67,14
Tamaño recomendado del cable de alimentación*		5 x 4	5 x 6	5 x 10	5 x 16	5 x 25
Líquido refrigerante		R32				
Cantidad de líquido refrigerante	(kg)	5,5	7	9,0	11 (2 x 7)	18 (2 x 9,0)
Potencia acústica	dB(A)	83		90		
Presión acústica a 10 m**	dB(A)	52		58		

### RENDIMIENTO DE CALEFACCIÓN

Aire 26°C / agua 26°C / humedad 80%

Potencia de funcionamiento	kW	42,0	50,9	63,5	101,8	127,0
Energía consumida	kW	6,7	8,0	10,5	16,0	21,0
COP		6,3	6,4	6,0	6,4	6,0

Aire 15°C / agua 26°C / humedad 70%

Potencia de funcionamiento	kW	31,7	40,1	52,10	80,4	104,2
Energía consumida	kW	6,2	7,75	10,21	15,5	20,43
COP		5,1	5,2	5,1	5,2	5,1

Aire 7°C / agua 26°C / humedad 90%

Potencia de funcionamiento	kW	28,2	32,6	44,6	65,1	89,2
Energía consumida	kW	6,7	7,7	10,3	15,5	20,6
COP		4,2	4,2	4,3	4,2	4,3

### PESO Y DIMENSIONES

Peso de la bomba de calor	Kg	220,0	270,0	440,0	530,0	720,0
Dimensiones de la bomba de calor (anchura, profundidad y altura)	m	1 x 1 x 1,2		1 x 1 x 1,4	1 x 2,2 x 1,5	1 x 2,2 x 1,6
Peso del embalaje	Kg	248,0	310,0	490,0	600,0	800,0
Dimensiones del embalaje (anchura, profundidad y altura)	m	1,2 x 1,2 x 1,4		1,2 x 1,2 x 1,6	1,2 x 2,4 x 1,7	1,2 x 2,4 x 1,8

**Garantía.** Incluye una garantía anticorrosión de 5 años para el condensador de titanio, garantizando la protección del equipo contra los efectos del medio ambiente y el uso prolongado.

El Z950 Inverter es la elección perfecta para mantener la temperatura de las piscinas comerciales durante todo el año, ya que combina eficiencia, sostenibilidad y rentabilidad. Esta solución todo en uno ofrece un rendimiento superior y un impacto medioambiental reducido, lo que la convierte en una inversión inteligente para cualquier instalación de piscinas comerciales.

**3 AÑOS**  
GARANTÍA

**5 AÑOS**  
GARANTÍA  
CONDENSADOR  
ANTI-CORROSIÓN