



- + Idéale pour les petits bassins
- + Console monobloc sur pieds, facile à installer
- + Régulation à affichage digital

## DESCRIPTION

- Déshumidificateur monobloc intérieur, à installer dans le local à traiter
- Carrosserie thermoformée anti-corrosion
- Circuit thermodynamique type hermétique
- Filtre à air en média lavable
- Turbine centrifuge très silencieuse
- 2 vitesses de soufflage
- Compresseur hermétique avec protection interne
- Fluide frigorigène R410A (0,71 Kg)
- Dégivrage thermostatique par ventilation forcée
- Régulation électronique par hygromètre incorporé

**2 ANS**  
GARANTIE



## RÉFÉRENCE PRODUIT

Modèle	DT 850 E
Modèle standard	W28DT850R290

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	DT 850 E
Capacité de déshumidification (L/h)	2,2
Puissance absorbée (W)	970
Pression acoustique à 5m (dB(A))	22
Débit d'air (m <sup>3</sup> /h)	500
Alimentation électrique	220-240V / 1 N~ / 50Hz
Intensité absorbée nominale (A)	4,3
Fluide frigorigène	R290
Quantité fluide frigorigène (kg)	0,3

\*Aux conditions nominales suivantes : air 30°C, hygrométrie 70%.

Conseil : pour un fonctionnement optimal du déshumidificateur, nous vous conseillons de changer le filtre tous les ans.

## DIMENSIONS (MM) ET POIDS

Modèle	DT 850 E
Poids (kg)	37

## ACCESSOIRES EN OPTION

Filtre DT 850 / DT 850 E - W28FIDT5

