

Descripción del equipo

- Robusto y ligero diseño en ABS+UV inyectado resistente a la radiación solar. El color no se degrada.
 - Batería evaporadora (intercambiador de calor gas-aire) de gran superficie y alto rendimiento fabricado en tubo de cobre y aletas de aluminio lacadas, especiales para ambientes corrosivos y de costa.
 - Ventilador axial con motor de acoplamiento directo.
 - Compresor SCROLL con protección interna.
 - Condensadores de Titanio formado por envoltivo en PVC y serpentín en TITANIUM G2 según norma ASTM B 338.99. Garantizado contra la corrosión.
 - Carga completa de gas refrigerante R-407-C.
 - Un circuito frigorífico de cobre nitrogenado, deshidratado y desoxidado.
 - Minipresostatos de Alta y Baja Presión (AP/BP) de rearme automático.
 - Expansión mediante Válvula Termostática con equilibrador externo.
 - Filtro deshidratador.
 - Circuito hidráulico con interruptor de flujo en la entrada de agua, fabricado en tubería de PVC, buena elasticidad y notable resistencia a las fisuras bajo tensión, característica fundamental para el transporte de líquidos calientes bajo presión.
 - Cuadro eléctrico completo con regulación digital de alta sensibilidad y control de la depuradora. Bloqueo de teclado. Tapa protectora de display.
 - **Intelligent Heat:** Sistema que mantiene automáticamente la piscina y/o spa a la temperatura deseada, controlando el sistema de filtración.
 - **Monitor de fases:** Protege el compresor en caso de pérdida o inversión de fases.
 - **Descongelación:** Activándose el ventilador, la unidad descongela el evaporador.
 - **Nuevo Sistema ECO:** En periodos de parada de instalación, mantiene esta con un diferencial de temperatura inferior a la temperatura de consigna. Ahorro energético.
- OPCIONAL:**
- **Descongelación por gas:** Permite que la unidad funcione a temperaturas inferiores a 5°C, descongelando el evaporador en caso de que sea necesario. Funciona sólo con la opción de reversibilidad.
 - **Control remoto:** Control total de las operaciones de la bomba de calor desde cualquier lugar mediante paneles de control.

Equipment Description

- Strong and light design in ABS+UV. Colour does not degrade.
- Long and high efficiency Evaporation Battery (gas-air exchanger) made of copper and aluminium fins, suitable for corrosive environments and coastal locations.
- Axial fan with Engine of direct coupling.
- SCROLL compressors with internal protection.
- Titanium Condensers made with a PVC casing and TITANIUM G2 coil according to ASTM B 338.99 standard. Granted against corrosion.
- R-407_C full charge.
- Nitrogenous, dehydrated and deoxidized copper refrigerating circuit.
- High and low pressure switches (AP/BP) with automatic rearmament.
- Thermostatic valve expansion with external regulation.
- Dehydrating Filter.
- Hydraulic circuit with water inlet flow switch made of PVC, good elasticity and high resistance against fissures, imperative for hot and pressured liquid transportation.
- Electrical cabinet with high sensibility digital regulation and filtering pump control. Keyboard blocking. Display protection cover.
- **Intelligent Heat:** This system maintains automatically the set temperature of the swimming pool or spa, controlling the filtering system.
- **Phase Monitor:** Protects the compressor against losses and phase inversion.
- **Defrost:** Activating the fan, the unit defrosts the evaporator.
- **New ECO system:** In stopping periods, it maintains the installation at a closer temperature to the set temperature to save energy.

OPTIONAL:

- **Gas defrosting:** the unit can work at temperatures lower than 5°C, defrosting the evaporator if needed. Only with the reversible option.
- **Remote control:** Total heat pump operational control from anywhere by means of control panels.

Características

Specifications

CARACTERÍSTICAS - SPECIFICATIONS		MODELOS - MODELS							
BASICO / BASIC		B100-M	B150-M	B150-T	B200-M	B200-T	B250-M	B250-T	B300-T
CODIGOS / CODES		41874	41875	41876	41877	41878	41879	41880	41881
REVERSIBLE / REVERSIBLE		-	-	-	R200-M	R200-T	R250-M	R250-T	R300-T
CODIGOS / CODES		-	-	-	41885	41886	41887	41888	41889
Alimentación eléctrica - Electrical Supply		220/2/50Hz	220/2/50Hz	380/3/50Hz	220/2/50Hz	380/3/50Hz	220/2/50Hz	380/3/50Hz	380/3/50Hz
Intercambiador - Heat exchanger		Titanio - Titanium							
Compresor - Compressor		Scroll							
Cabinet - Casing		ABS							
Refrigerante - Refrigerant		1,4 Kg R407C	1,4 Kg R407C	1,4 Kg R407C	2,2 Kg R407C	2,2 Kg R407C	2,4 Kg R407C	2,4 Kg R407C	2,9 Kg R407C
Alarma de bajo caudal de agua - Low water flow alarm		24 - 18 bar / 350 - 260 psi							
Alarma de alto caudal de agua - High water flow alarm		0,7 - 2,2 bar / 10 - 32 psi							
Caudal óptimo de agua - Optimal water flow		12 m³/h							
Caudal mínimo de agua - Minimum water flow		6 m³/h							
Caudal de aire - Air flow		3500 m³/h				7500 m³/h			
Nivel Sonoro - Sound Level		1 mts		67 dB		70 dB			
		3 mts		59 dB		62 dB			
Tamaño de la unión - Water connection size		Ø 50 mm							
Peso - Weight		103 Kg			118 Kg				120 Kg
27°C	Potencia absorbida kW - Input power kW	2,4	2,7	2,7	3,9	3,9	5,2	5,2	6,2
	Salida kW - Output kW	11,1	15,1	15,1	20	20	26	26	30
	COP	4,63	5,59	5,59	5,1	5,1	5	5	4,8
15°C	Potencia absorbida kW - Input power kW	2,3	2,6	2,6	3,7	3,7	4,9	4,9	5,3
	Salida kW - Output kW	8,5	11,6	11,6	15,7	15,7	22	22	26
	COP	3,7	4,46	4,46	4,2	4,2	4,4	4,4	4,9
5°C	Potencia absorbida kW - Input power kW	2,2	2,5	2,5	3,5	3,5	4,8	4,8	5,2
	Salida kW - Output kW	5,5	7,6	7,6	10,3	10,3	15	15	19
	COP	2,5	3,04	3,04	2,5	2,5	3,1	3,1	3,6

Cálculos basados a temperatura ambiente de 27°C y 60% HR - 15°C y 60% HR - 5°C y 60% HR. Caudal de 12 m³/h. Agua 24°C.
Calculations based on ambient temperature of 27°C and 60% HR - 15°C and 60% HR - 5°C and 60% HR. Water flow of 12 m³/h. Water at 24°C.

