



2 ANS
GARANTIE



- + Installation gainable et verticale dotée de plusieurs configurations d'entrée et sortie d'air
- + Disponible en 4 capacités (8 à 13.5 l/h)
- + Options chauffage de l'air (appoint électrique ou batterie eau chaude)
- + Option condenseur à eau en titane, permettant de réutiliser l'excédent de chaleur pour chauffer la piscine

ACCESSOIRES INCLUS DANS LE PACK



Boîtier de commande Hygro Control

PRODUCT REFERENCE

CAE gainable****	508M	508T	510T		513T	
Modèle standard	W28CAE8M	W28CAE8	W28CAE10		W28CAE13	
Modèle avec Option Condenseur à eau	W28CAE8MC	W28CAE8C	W28CAE10C		W28CAE13C	
Modèle avec Option Chauffage de l'air par Appoint électrique	W28CAE8ME	W28CAE8E	W28CAE10E9	W28CAE10E18	W28CAE13E9	W28CAE13E18
	4,5 kW	9 kW	9 kW	18 kW	9 kW	18 kW
Modèle avec Option Chauffage de l'air par Appoint électrique et Condenseur	W28CAE8MEC	W28CAE8EC	W28CAE10E9C	W28CA10E18C	W28CAE13E9C	W28CA13E18C
	4,5 kW	9 kW	9kW	18kW	9 kW	18 kW
Modèle avec Option Chauffage de l'air par batterie eau chaude	W28CAE8MB	W28CAE8B	W28CAE10B		W28CAE13B	
	23 kW	23 kW	35 kW		41 kW	
Modèle avec Option Chauffage de l'air par batterie eau chaude et Condenseur	W28CAE8MBC	W28CAE8BC	W28CAE10BC		W28CAE13BC	
	23 kW	23 kW	35 kW		41 kW	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

CAE gainable****	508M	508T	510T	513T
Capacité de déshumidification* (L/h)	8		10	13,5
Puissance absorbée*** (W)	2710		4040	5430
Débit d'air nominal (m³/h)	2040		2720	3400
Débit d'air maxi (m³/h)	2400		3050	3800
Débit d'air mini (m³/h)	1780		2380	2970
Pression disponible (mmCE)	15		19	23
Alimentation électrique	220-240V / 1 N~ / 50Hz		380-400V / 3N~ / 50Hz	
Intensité absorbée nominale (A)***	17,5	5,3	8,5	11
Intensité absorbée maximale (A)***	37,1	8	14,5	17
Quantité fluide frigorigène (kg)	1,3/1,45 (1)		2,2/2,5 (1)	
Puissance acoustique (dB(A))**	-	77,6	-	77,6

Pour toute commande de CAE, il vous sera demandé un acompte de 30 % à la commande.

* Modèle standard, aux conditions nominales suivantes : air 30 °C, hygrométrie 70 %.

** Valeurs mesurées et certifiées selon les normes EN ISO 3741 et EN ISO 354 par le CTTM (Centre de Transfert de Technologie du Mans) sur modèle standard.

*** Hors appoint électrique

**** Un contrôle annuel de l'étanchéité du circuit frigorifique doit être réalisé pour tout équipement frigorifique dont la charge en fluide frigorigène est > à 2 kg et < à 30 kg (cf art 3 de l'arrêté du 7/05/07, décret français n° 737-2007).

Version CAE 510 en alimentation monophasée sur consultation.

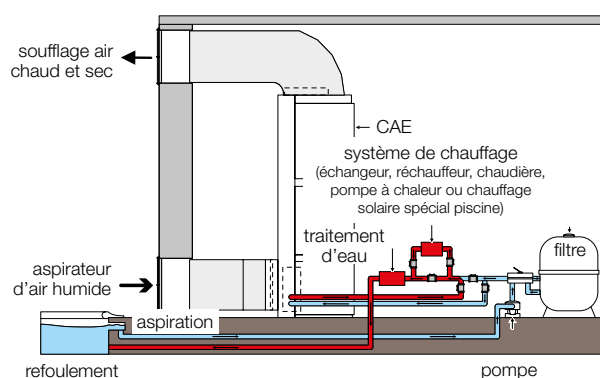
(1) pour les appareils avec option condenseur à eau.

CARACTÉRISTIQUES BATTERIES EAU CHAUDE

CAE gainable****	508M	508T	510T	513T
Puissance (kW) avec primaire 50-40 °C / 90-70 °C	5,9 / 23		9,8 / 35	11,6 / 41
Débit d'eau (m³/h) avec primaire 90/70 °C	1		1,6	1,9
Perte de charge (mmCE) avec primaire 90/70 °C	1250		1900	2500
Raccordement (mm)	20 / 27 mâle à visser			

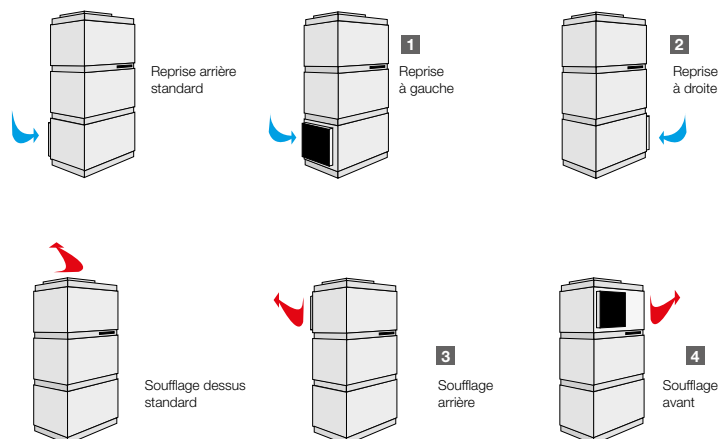
OPTION REPRISE ET SOUFFLAGE

- Installation d'un appareil avec option condenseur à eau Titane.
- Reprise air humide : la reprise standard est réalisée en partie basse à l'arrière de la CAE. En option, la reprise peut se faire en partie basse sur le côté à gauche ou à droite de la CAE.
- Soufflage air sec : le soufflage standard est réalisé en partie haute sur le dessus de la CAE. En option, le soufflage peut se faire en partie haute sur l'avant ou sur l'arrière de la CAE.



REPRISE ET SOUFFLAGE

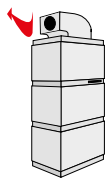
CAE gainable****	508M	508T	510T	513T
Reprise à gauche (cadre + filtre)	1		W28REGA	
Reprise à droite (cadre + filtre)	2		W28REDR	
Soufflage arrière (cadre)	3		W28SOAR	
Soufflage avant (cadre)	4		W28SOAV	



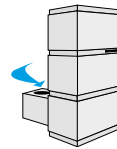
TÔLERIE REPRIS ET SOUFFLAGE

CAE gainable****	508M	508T	510T	513T
Diamètre	Ø 400		Ø 500	
Sortie coudée circulaire	WCH01251		WCH01252	
Caisson de reprise pour la centrale	WCH01253		WCH01254	
Caisson de reprise pour grille 625 X 425	WCH03719		Nous consulter	

Autres tôleries : nous consultez.



5
Sortie coudée circulaire



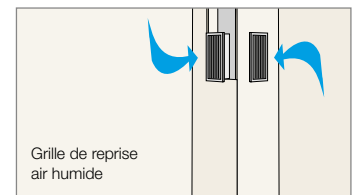
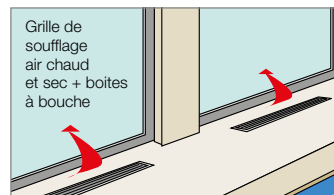
6
Caisson de reprise

PIÈGE À SON

CAE gainable****	508M	508T	510T	513T
Diamètre	Ø 400		Ø 500	
Piège à son	WCH03682		WCH03683	

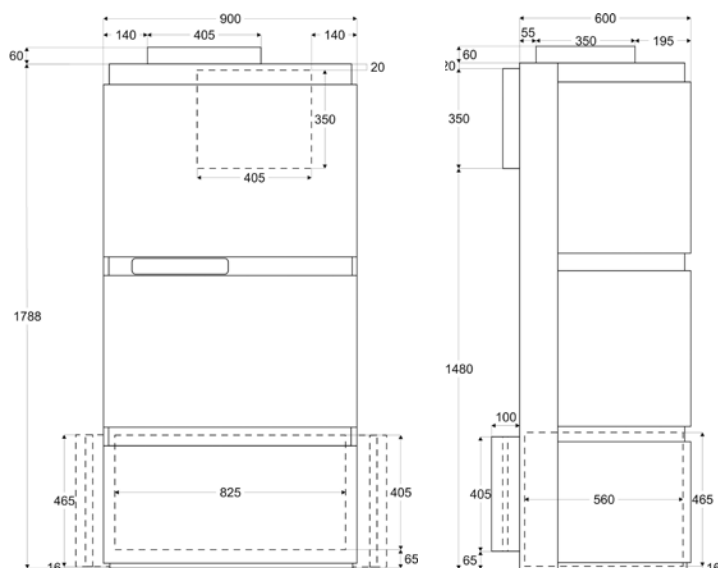
CAE EN LOCAL TECHNIQUE + RÉSEAU DE GAINES

- Installation d'un appareil avec option condenseur à eau Titane
- Reprise air humide : la reprise standard est réalisée en partie basse à l'arrière de la CAE. En option, la reprise peut se faire en partie basse sur le côté à gauche ou à droite de la CAE
- Soufflage air sec : le soufflage standard est réalisé en partie haute sur le dessus de la CAE. En option, le soufflage peut se faire en partie haute sur l'avant ou sur l'arrière de la CAE



DIMENSIONS (MM) ET POIDS

CAE gainable****	508M	508T	510T	513T
Poids (kg)	228		235	240



TÔLERIE REPRISE ET SOUFFLAGE

CAE gainable****	508M	508T	510T	513T
Diamètre	Ø 400		Ø 500	
Tôlerie reprise arrière circulaire ⁽¹⁾	WCH01245		WCH01246	
Tôlerie reprise latérale circulaire ⁽¹⁾	WCH01247		WCH01248	
Tôlerie soufflage dessus circulaire ⁽²⁾	WCH01249		WCH01250	
Tôlerie soufflage devant/arrière circulaire ⁽¹⁾	WCH01249		WCH01250	

ACCESSOIRES EN OPTION

Grille 625x425 (prévoir 2 grilles)	Double déflexion 625x425 (soufflage)	Piège à son	Coude de soufflage	Coffret de régulation à distance pour un déshumidificateur	Coffret de régulation à distance pour 2 déshumidificateurs
WTT02355	WTT02366	WCH01234	WCH01255	R0771000	R0771100

