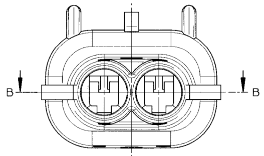
PART-NO.: 10717597 | COD 1

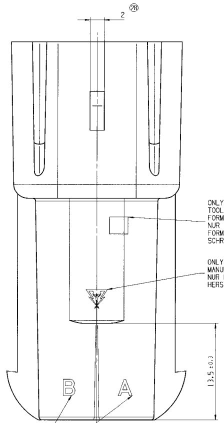
KEY PRODUCT CHARACTERISTICS			
SAFETY/COMPLIANCE	FIT/FUNCTION	TOTAL ON DRAWING	0
S/C CHECKPOINTS	F/F CHECKPOINTS	LAST NO. USED	0
NO & TYPE / DESCRIPTION	RATIONALE	PTS.	ZONE
-	-	-	-

COD	TITLE / BENENNUNG	PART-NO.: / ID-NO.:	PART-REV	DATE / DATUM	AMOUNT / ANZAHL	CABLE SEALS / KABEL DICHTUNG	MATERIAL / WERKSTOFF	RAL	MATING PART / GEGENSTUECK	NOTES / BEMERKUNG
1	TAB HOUSING 2 WAY / FLACHSTECKERGEHAEUSE 2 POL.	10717597 / 413 637	35	05FE03	1	---	PA 6 BK	9005	10719110/ 402 338	
2	TAB HOUSING 2 WAY / FLACHSTECKERGEHAEUSE 2 POL.	15457700	01	05FE03	1	---	PA 6 BK	9005	10720609/ 413 188	WITH CLIP SLOT FOR 15358660; 15358692 / MIT CLIP AUFNAHME FUER 15358660; 15358692
3	TAB METRI PACK 280 / FLACHSTECKER METRI PACK 280	12048159 / 662 557	---	---	---	12034365; 15324982	---	---	---	NO DESIGNED (CABLE CROSS-SECTION 0.5-0.8 MM2) / NICHT GEZEICHNET (LEITUNGSQUERSCHNITT 0.5-0.8 MM2)
4	TAB METRI PACK 280 / FLACHSTECKER METRI PACK 280	15363932 / 413 121	---	---	---	15338470; 15363980	---	---	---	NO DESIGNED (CABLE CROSS-SECTION 1.0-2.0 MM2) / NICHT GEZEICHNET (LEITUNGSQUERSCHNITT 1.0-2.0 MM2)
5	TAB METRI PACK 280 / FLACHSTECKER METRI PACK 280	12040559 / 690 135	---	---	---	15363980; 15363991 10717640	---	---	---	NO DESIGNED (CABLE CROSS-SECTION 2.0-3.0 MM2) / NICHT GEZEICHNET (LEITUNGSQUERSCHNITT 2.0-3.0 MM2)
6	TAB METRI PACK 280 / FLACHSTECKER METRI PACK 280	12048254 / 611 479	---	---	---	15363991	---	---	---	
7	CAVITY PLUG / BLINDSTOPFEN	12010300	---	---	---		---	---	---	

ZONE	REV	N/P	CHG	REVISION HISTORY	DATE	NAME	CHECK	STCHK
	01			DRAWING CHANGED / ZEICHNUNGSKORREKTUR	01AU83	SCHEK		
A14	03			RIB ADDED / RIPPEN HINZU	01AU83	SCHEK		
J11	04			DIM. 11.85 WAS 12.5 / MASS 11.85 WAR 12.5	28NO83	GERHAR		
B3	07			PED NR. WAS EX - 74843 / PED NR. WAR EX - 74843	16MY84	BOM.		
A1	08			PA 6 WAS PA 6.6 / PA 6 WAR PA 6.6	27JN84	WTR.		
H10	09			LOCKING NOSE MODIFIED / RASTNASE BEGRADIGT	19OC84	WOE.		
J5	10			SLOT REMOVED / NUT ENTFERNT	19OC84	WOE.		
D14	11			SECTIONAL REPRESENTATION CHANGED / SCHNITTVERLAUF GEAENDERT	25JL85	WOE.		
J5	12			DIM. 19.4 WAS 20 / MASS 19.4 WAR 20	25JL85	WOE.		
E16	13			PART CAVITY NUMBER CHANGED / KAMMERBEZEICHNUNG NEU ANGEORDNET	04DE85	WOE.		
I8	14			MANUFACTURER MARK CHANGED / HERSTELLERZEICHEN NEU ANGEORDNET	04DE85	WOE.		
H10	15			RIB CHANGED / RIPPENKORREKTUR GEAENDERT	04DE85	WOE.		
J5	17			REMOVED DIM. 24 / MASS 24 ENTFAELLT	03DE86	HZ		
H12	20			DIM. 12 WAS 13 / MASS 12 WAR 13	27JA88	GLOCK		
H10	21			ADDED BLEND R2 / RADIUS R2 HINZUGEFUEGT	22FE88	GLOCK		
I10	22			ADDED DIM. 12.4± 0.1 REMOVED DIM. 7.6± 0.15 / MASS 12.4± 0.1 HINZU 7.6± 0.15 ENTFAELLT	12JL88	MODEL		
H8	24			PART CAVITY NUMBER AND MANUFACTURER MARK / KAMMERKENNZEICHNUNG UND FIRMENZEICHEN				
				REMOVED IN VIEW X / ENTFAELLT IN ANSICHT X	06AP90	KUNTER		
E16	25			PART CAVITY NO. / MANUFACTURER MARK ADDED / KAMMERKENNZ. / FIRMENZEICHEN HINZU	06AP90	KUNTER		
H10	26			NOSE COMPLETELY ROUNDED (R2) / RASTNASE KOMPLETT ABGERUNDET (R2)	21JN90	GLOCK		
J14	28			NOSE SHAPE CHANGED / NASENKONTUR GEAENDERT	21JN90	GLOCK		
E15	31			PART CAVITY NUMBER MODIFIED AND / KAMMERKENNZEICHUNGEN VERTAUSCHT UND				
				REMARKS COMPLETED / BEMERKUNG ERGAENZT	05JL91	KUNTER		
I9	32			PART CAVITY NUMBER AND REMARKS ADDED / KAMMERKENNZEICHNUNGEN UND BEMERKUNG HINZU	05JL91	KUNTER		
H12	33			PART CAVITY NUMBER AND REMARKS COMPLETED / KAMMERKENNZEICHUNGEN UND BEMERKUNG ERGAENZT				
				TOOL CAVITY NUMBER ADDED / NESTBEZEICHNUNG HINZU	26NO91	HEPPNE		
	34			DRAWING ON CAD NEW DRAW UP / ZEICHNUNG AUF CAD NEU ERSTELLT	18OC93	K/MICH	D.KOB.	
	35		--	ADDED PART-NO.: 15457700 / PART-NO.: 15457700 HINZU				
E4			--	ANGLE 30° WAS 1° / WINKEL 30° WAR 1°				
		AA		DRAWING ON UG NEW DRAW UP / ZEICHNUNG AUF UG NEU ERSTELLT	05FE03	PGWOZ	HACKEL	R.WIS.



A-A 90°

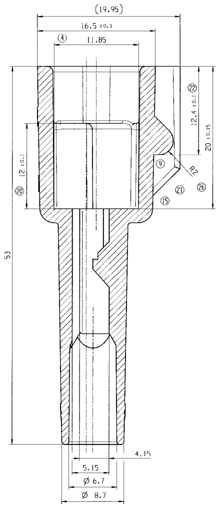


ONLY FOR D AND NEW PRODUCTION TOOL
TOOL AND CAVITY NUMBER
FORMAT ACCORDING TO DIN 1451; H=1.5 MM
NUR FUER D - UND NEUWERKZEUGE
FORM UND NESTKENNZEICHNUNG
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1.5 MM

ONLY FOR D AND NEW PRODUCTION TOOL
MANUFACTURER MARK H=2.6 MM
NUR FUER D - UND NEUWERKZEUGE
HERSTELLERZEICHEN H=2.6 MM

ONLY FOR D AND NEW PRODUCTION TOOL
PART CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=2.3 MM
NUR FUER D UND NEUWERKZEUGE
KAMMERKENNZEICHNUNG / SCHRIFTART
NACH DIN 1451; H=2.3 MM

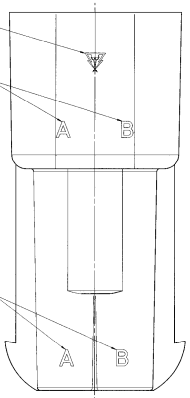
X



X

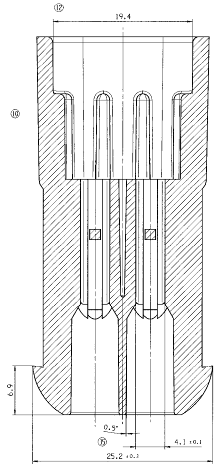
ONLY FOR C - PRODUCTION TOOL
MANUFACTURER MARK H=2.6 MM
NUR FUER C - WERKZEUGE
HERSTELLERZEICHEN H=2.6 MM

ONLY FOR C - PRODUCTION TOOL
TOOL CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.5 MM
NUR FUER C - WERKZEUGE
FORM UND NESTKENNZEICHNUNG
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1.5 MM

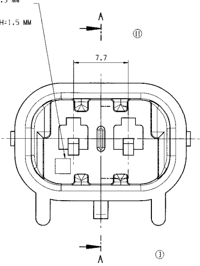


ONLY FOR C - PRODUCTION TOOL
TOOL CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.5 MM
NUR FUER C - WERKZEUGE
FORM UND NESTKENNZEICHNUNG
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1.5 MM

B-B

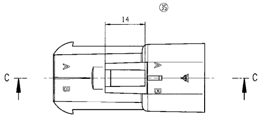


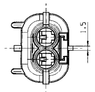
ONLY FOR C - PRODUCTION TOOL
TOOL CAVITY NUMBER / FORMAT
ACCORDING TO DIN 1451; H=1.5 MM
NUR FUER C - WERKZEUGE
FORM UND NESTKENNZEICHNUNG
SCHRIFTART NACH DIN 1451; H=1.5 MM



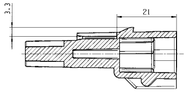
PART-NO.: 15457700 | COD 2

SCALE/MASSSTAB 2:1





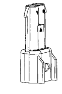
C-C



REMARKS:
- MATING SECONDARY LOCK: PART-NO.: 15344855

BEMERKUNGEN:
- PASSENDE ZWEITVERRIEGELUNG: PART-NO.: 15344855

SCALE/MASSSTAB 1:1



DIM TO CHECK / PRUEFMASSE	DIMENSIONAL RANGE (MM) / NENNMASSBEREICH (MM)									
	FROM / TO	0 / 20	> 20 / 30	> 30 / 70	> 70 / 100	> 100 / 150	> 150 / 200	> 200 / 250	> 250 / 300	> 300 / 400
( ) DIM FOR HELP / HILFSMASSE	TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED / ALLGEMEINTOLERANZEN									
		±0.15	±0.2	±0.3	±0.4	±0.5	±0.6	±0.8	±1.0	±1.2
THEORETIC DIM / THEORE. MASSE	ANGULAR TOLERANCE ± 2° / WINKELTOLERANZ ± 2°									

+0.2 MAX
-0.1 MAX

COPYING OF THIS DOCUMENT, AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREOF, ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF DRAWINGS. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF A PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN.
WEITERGABE SOWIE VERVIELFAELTIGUNG DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTES IST NICHT GESTATTET, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH ZUGESTANDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENSERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENTERTEILUNG ODER GEBRAUCHSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.

CAD UNIGRAPHICS

DELPHI
D - 42119 WUPPERTAL

	DATE	NAME
DRAWN BY / BEARBEITET	05FE03	PGWOZ
CHECKED BY / GEPRUEFT	05FE03	HACKEL
STANDARD CHK / NORM GEPRUEFT	05FE03	R.WIS.

VOLUME / WEIGHT (CM³) / (GR) 6.99/8.00

MATERIAL / WERKSTOFF: SEE CHART / SIEHE TABELLE

TITLE/BENENNUNG

TAB HOUSING 2 WAY
FOR METRI-PACK 280
FLACHSTECKERGEHAEUSE 2 POL.
FUER METRI-PACK 280

PROJECTION	DRAWING-NO.:	PAGE - FROM	STATUS	SCALE/MASSSTAB
	15457701	01 - 01	K	5:1 1:1;2:1

REPLACEMENT FOR/ERSATZ FUER: DATUM: 19AP94 / NAME: K/MICHA./D.KOB.
DRAWING/REF. NO;ZEICHNUNGS-/TEIL-NR: 6402.016 K / ID
FORMAT: A0

CONTROLLED DOCUMENTS ARE ONLY AVAILABLE ON THE SERVER