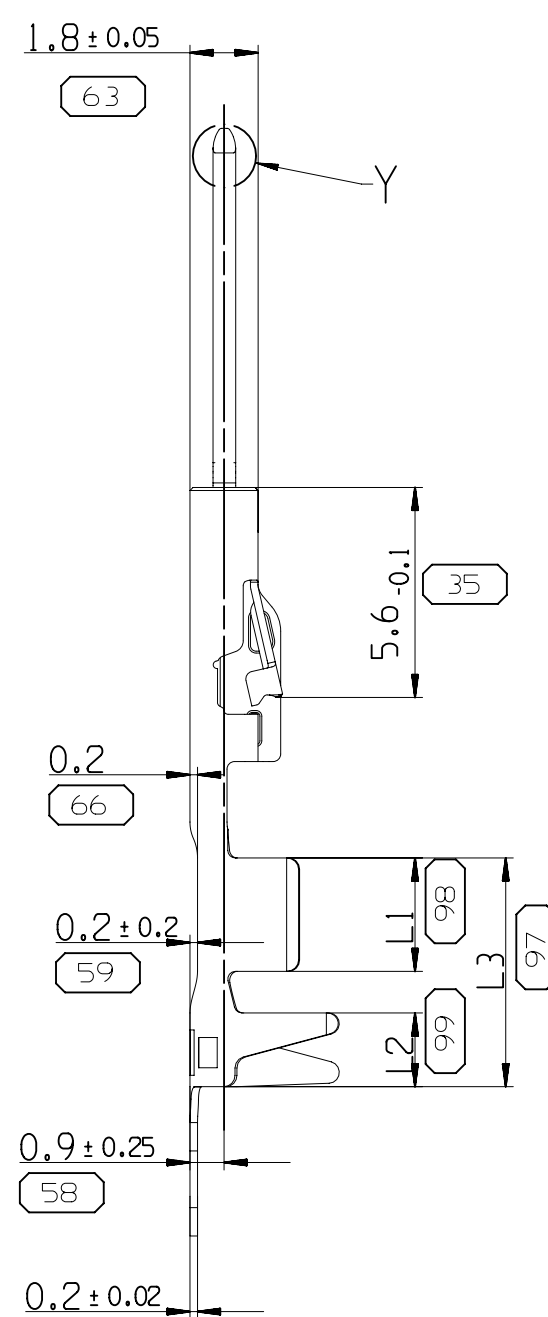
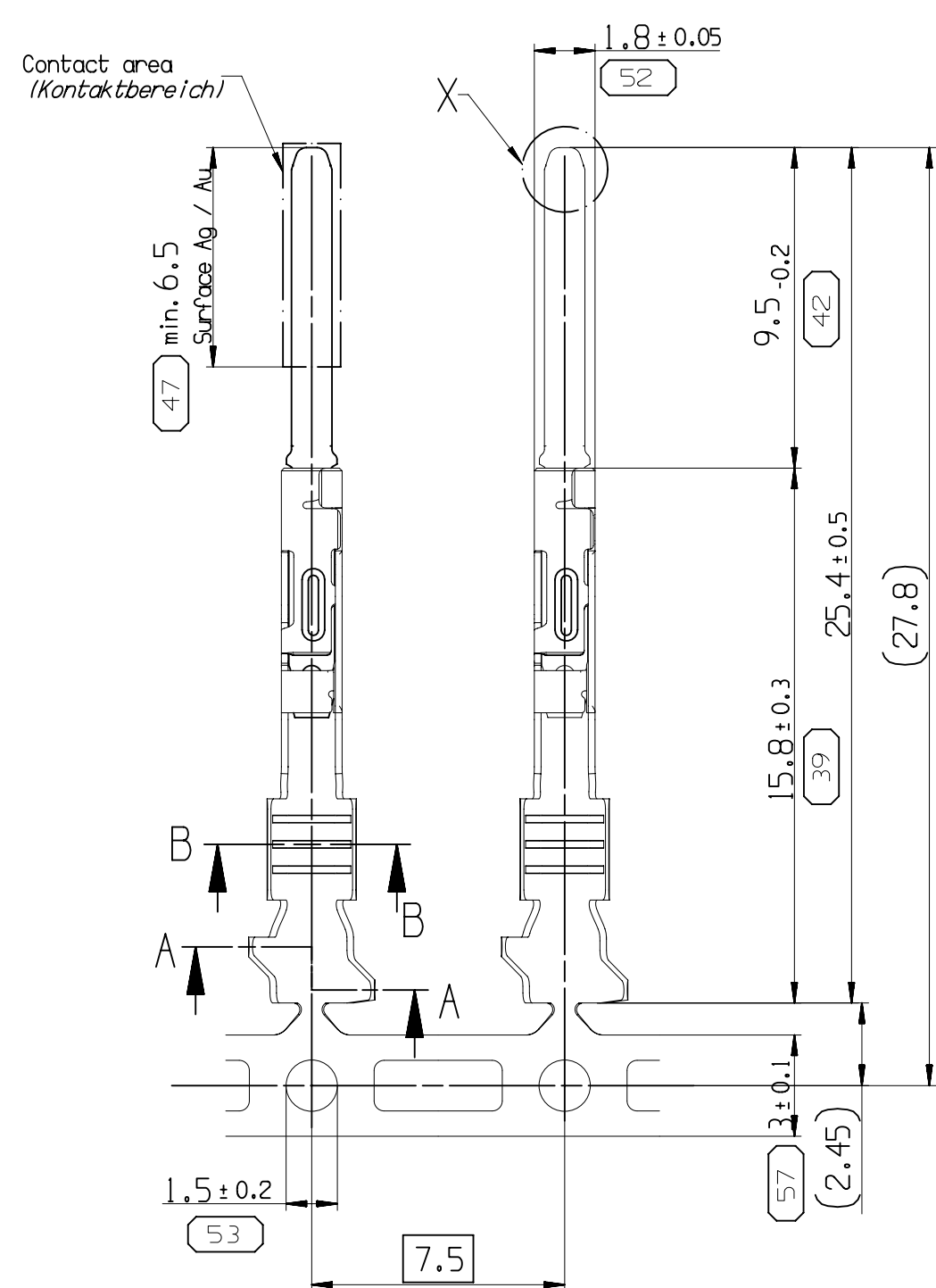
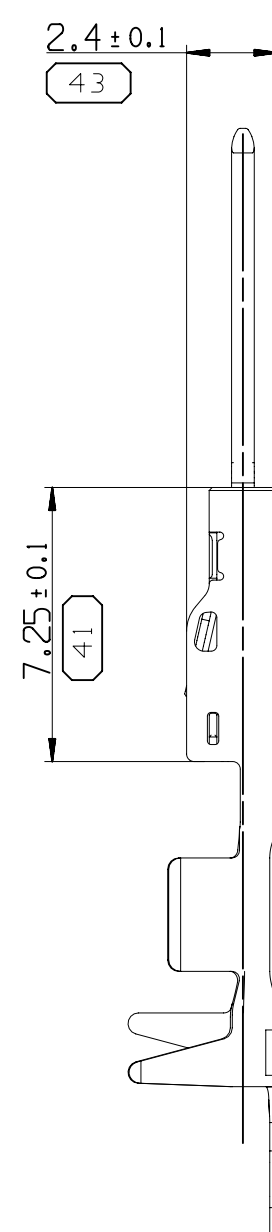
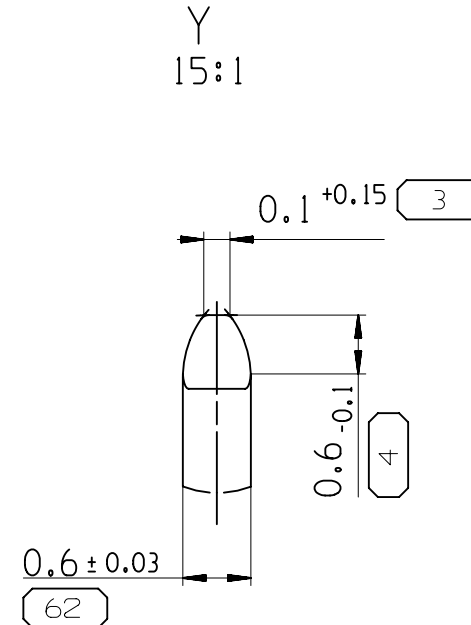
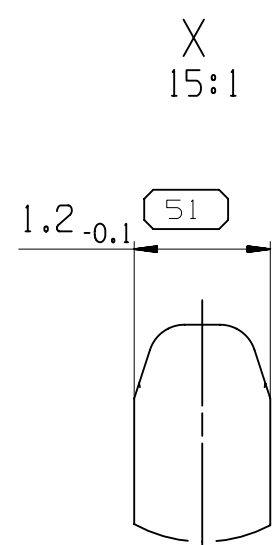
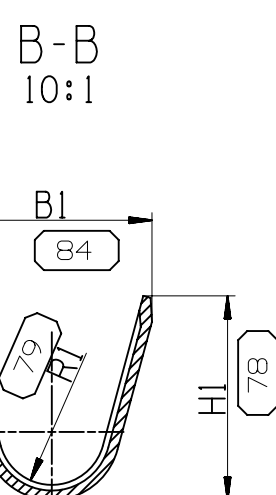
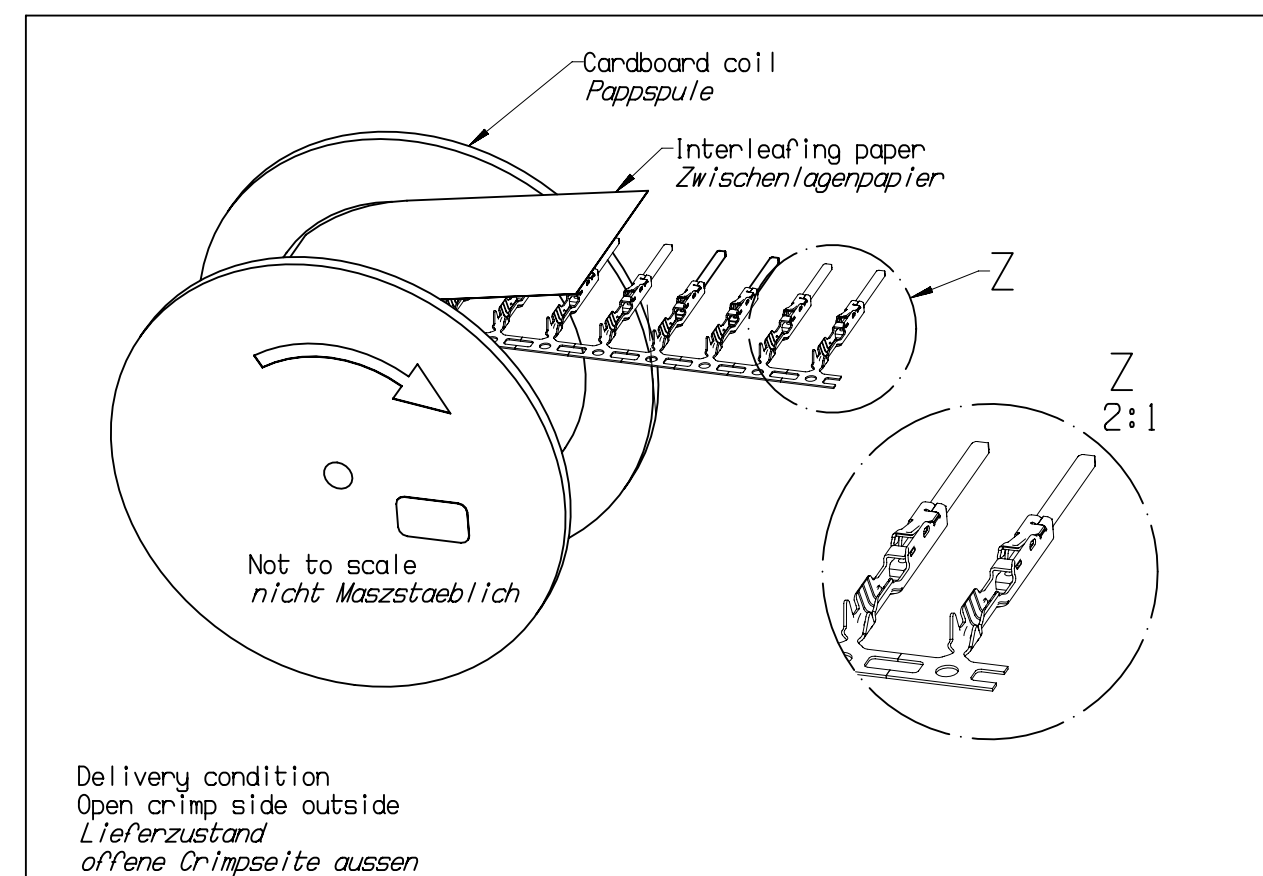
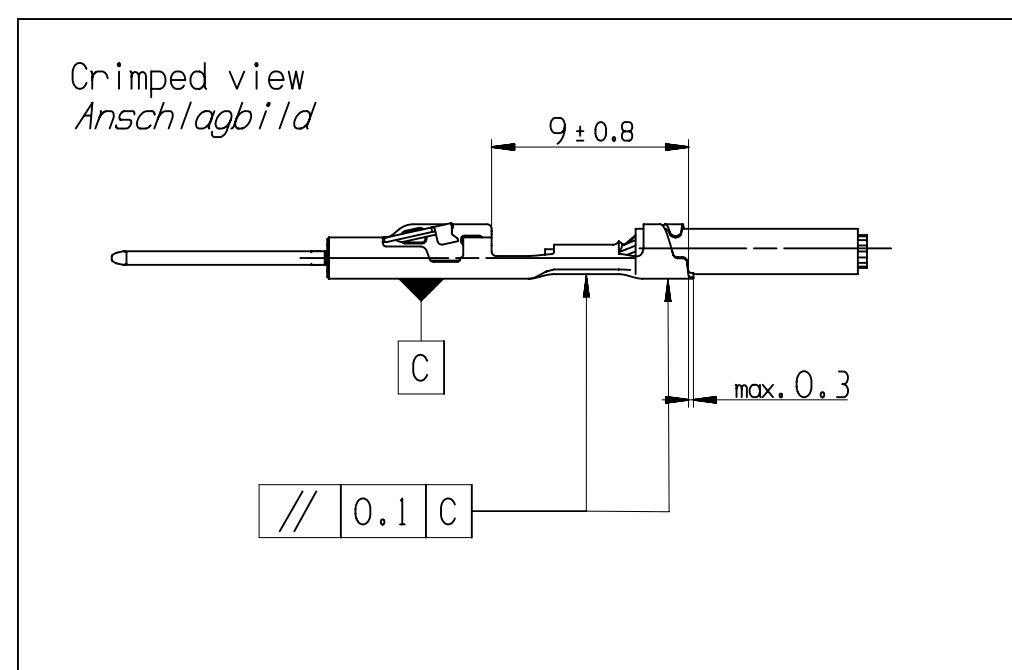
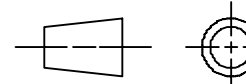
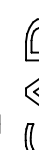
Dimensions / Maße

	Notes / Bemerkungen
23	① Supplier code; Stamping tool no./Firmenzeichen; Stanzwerkzeug Nr.
24	② Part code / Teilleade
25	③ Week and year of production - Year: 2024-B; 2025-C Woche und Jahr der Herstellung - Jahr
	Material
	7 Contact body/Grundkörper: CS100 (CuSn4) Thickness / Dicke : 0.2±0.02 Surface Hot Tin Dip (Sn) / Oberflächen Feuerverzinkt (Sn)
	8 Pin / Stift: C1445 (CuSn0.15) - Thickness / Dicke : 0.6±0.03 Oberfläche / Surface Zinn / Tin Oberfläche / Surface Gold Oberfläche / Surface Silber / Silver
	Cross references / Querweise
	9 Cavity / Kammer : S1111101
	10 CrImp specification / CrImpspezifikation : 35349292-CU572
	11 Product specification / Produktspezifikation : 35349291-CU574
	12 Removal tool (standard cavity): APN 10882463 Entrießungswerkzeug (Standardkammer)
	Symbol key / Zeichenkennung
	20 Rm : radius center point / Rm : Radiusmitte
	21 E : width across corners / E : Eckenmasz
	22  Measurement number / Masznummer
	Reels transported and stored horizontally! Retaining strip down Spulen horizontal transportieren und lagern! Haltestreifen unten
	① Separation at strip allowed! Separation to be marked. At welded joints keep the following dimensions! Unterbrechung am Band zuwässrig! Unterbrechung gekennzeichnet, bei Schweissstellen Zeichnungsmasze einhalten.
	② ——— Only on part no.: crossed out on request Durchgestrichene Teilnummern nur auf Anfrage
	③ changes reference to the technical progress we reserve the right Änderungen die dem technischen Fortschritt dienen, behalten wir uns vor.
	④ Only the german language shall be binding Massgebend ist nur der deutsche Text

3						2		1			
DWG STATUS						ZONE	REVISION HISTORY	AUTH	DR	APVD 1	APVD 2
DATE	STG	REV	N/P	CHG							
20No23	R	01		--		Initial Release		SWei	SWei	SWei	

DWG TYPE CUSTOMER PART DRAWING	
WEIGHT (GR) "	DISTR CODE D
VOLUME (CM ³) "	
ROUTING "	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	
GENERAL TOLERANCES ACCORDING TO: DIN ISO 2768-PM	
GD&T ACCORDING TO: DIN EN ISO 1101	
REFERENCE	
FIRST ANGLE PROJECTION 	
DO NOT SCALE	
USE MATH DATA	

• APTIV •

CONNECTION SYSTEMS
 Nuremberg, Germany

COPYRIGHT 2019 APTIV. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF APTIV AND CONTAINS APTIV CONFIDENTIAL INFORMATION. THE REPRODUCTION, DISTRIBUTION AND UTILIZATION OF THIS DOCUMENT OR ITS RELATED CAD DATA, AS WELL AS COMMUNICATION OF ANY CONTENT TO OTHERS, WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION, IS PROHIBITED.

DIESE ZEICHNUNG IST EIGENTUM DER FIRMA APTIV UND ENTHÄLT APTIV VERTRAULICHE INFORMATIONEN. DIE REPRODUKTION, VERTEILUNG UND NUTZUNG DIESES DOKUMENTES ODER DEREN ZUSAMMENGEHÖRIGEN CAD DATEN, ODER AUCH ALS KOMMUNIKATION VON BELEGTEILEN INHALT ZU ÄNDERN, IST OHNE BERECHTIGUNGSPRÜFUNG DURCH DIE APTIV UNZULÄSSIG

	DATE
DR S.Weiss	20No23
APV01 S.Weiss	20No23
APV02	
APV03	
APV04	
APV05	
SUBSTANCES OF CONCERN AND RECYCLED CONTENT PER APTIV 10949001 POTENTIELL GEFAHRLICHE STÖFFE UND REZYKLATANTEILE GEMÄSS APTIV 10949001	

MATERIAL

see table / siehe Tabelle

CTS-120 MALE TERMINAL
 UNSEALED

CUS01

35349292

DRAWING NUMBER
SIZE
SCALE
FRAME NO
SHEET NO
STG
REV
N/P

A1
1:1
1 OF 1
1 OF 1
R
01