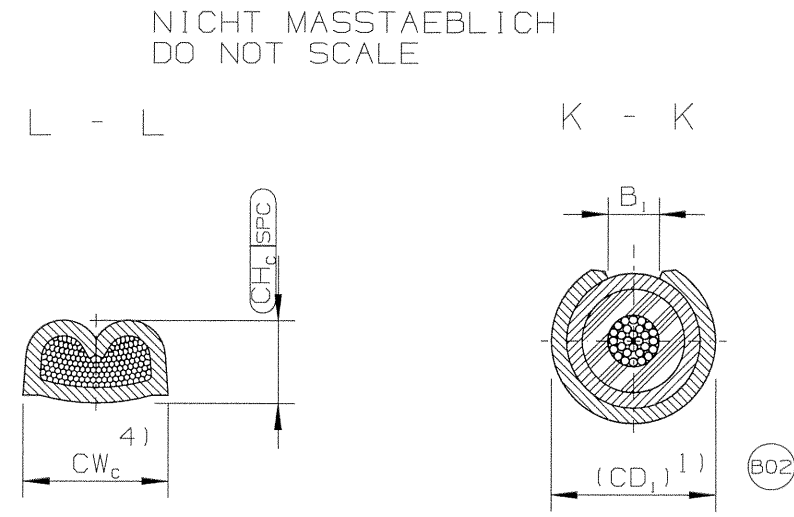
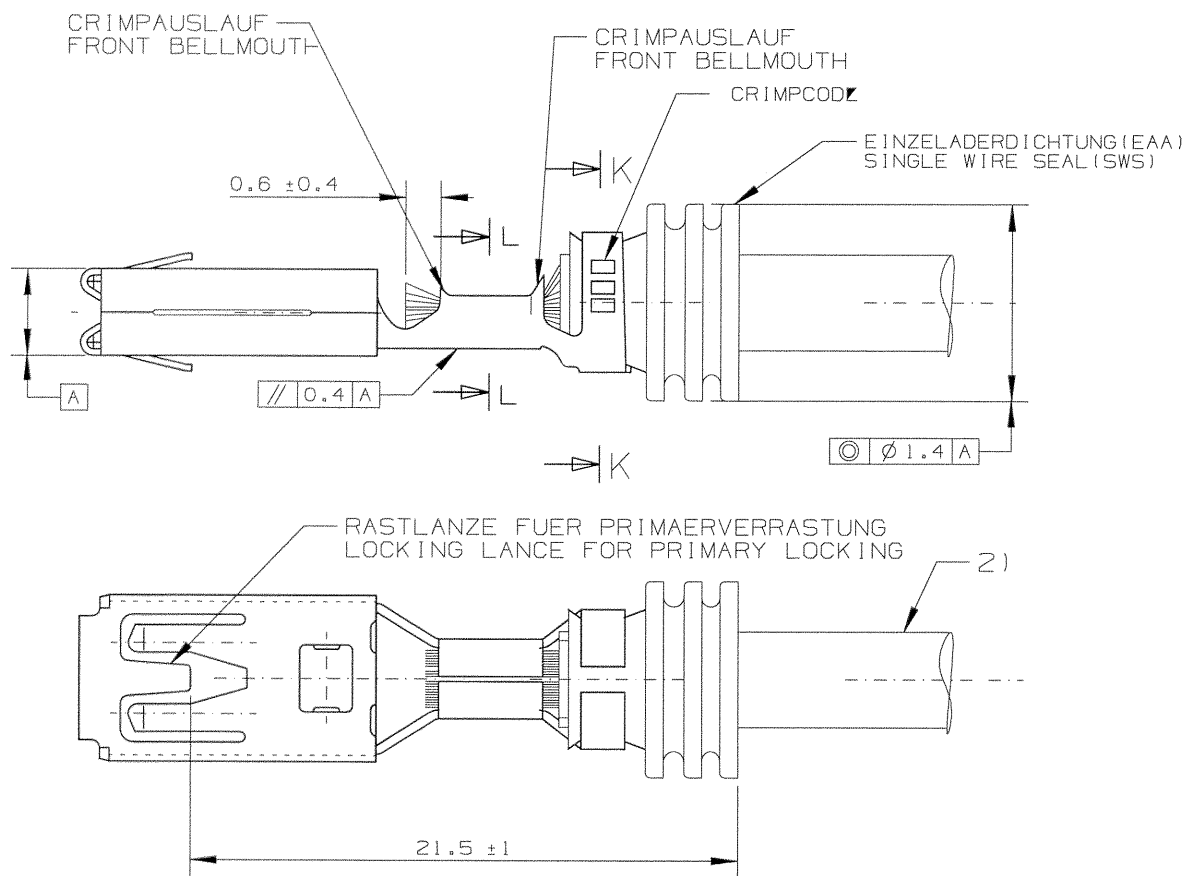


EUR P10 F28

11	10	9	8	7	6	5	4	3	2	1	
6 004 04 61	5.00 (B02)		5.0	(B02)	2.25	3.55	5.5	max.1.5	6 099 26 06 (weiss/white) 02 5315	3.7-4.1	6 520 02 57
6 004 04 51	>2.5-4.0		4.0		2.1	3.1	5.3	max.1.5	6 099 26 06 (weiss/white) 02 5315	3.4-3.7	6 520 02 56
6 004 04 41	>1.0-2.5		2.5		1.8	2.7	4.8	max.1.5	6 099 26 04 (gelb/yellow) 02 46 25	2.1-3.0	6 520 02 55
			1.5								
6 004 04 31	0.5-1.0		1.0		1.45	2.2	4.0	max.1.5	6 099 26 07 (gruen/green) 02 4624	1.4-2.1	6 520 02 54
			0.75								
0.5											
ZEICHN.-NR. DRAWING-NO.	CRIMPBEREICH WIRE RANGE (mm²)	CRIMP- CODE	DRAHTQUER- SCHNITT(mm²) WIRE SIZE(MM²)	ABISOLIER- LAENGE (mm) STRIP LENGTH (mm)	CH _c ±0.05 DRAHTCRIMP-ABMESS. WIRE CRIMPDIMENS.	CW _c +0.25 ISOCRIMPABMESSUNG INSUL.-CRIMP DIMENS.	(CD ₁ +0.25)	B ₁	FCI-NR. EAA FCI-NO. SWS (Farbe/Colour) WOCO-NR. WOCO-NO.	ISOL- Ø LEIT. INSUL- Ø CABLE	FCI-APPLIKATOR FCI-APPLICATOR *5)



DRAHTCRIMP
WIRE CRIMP

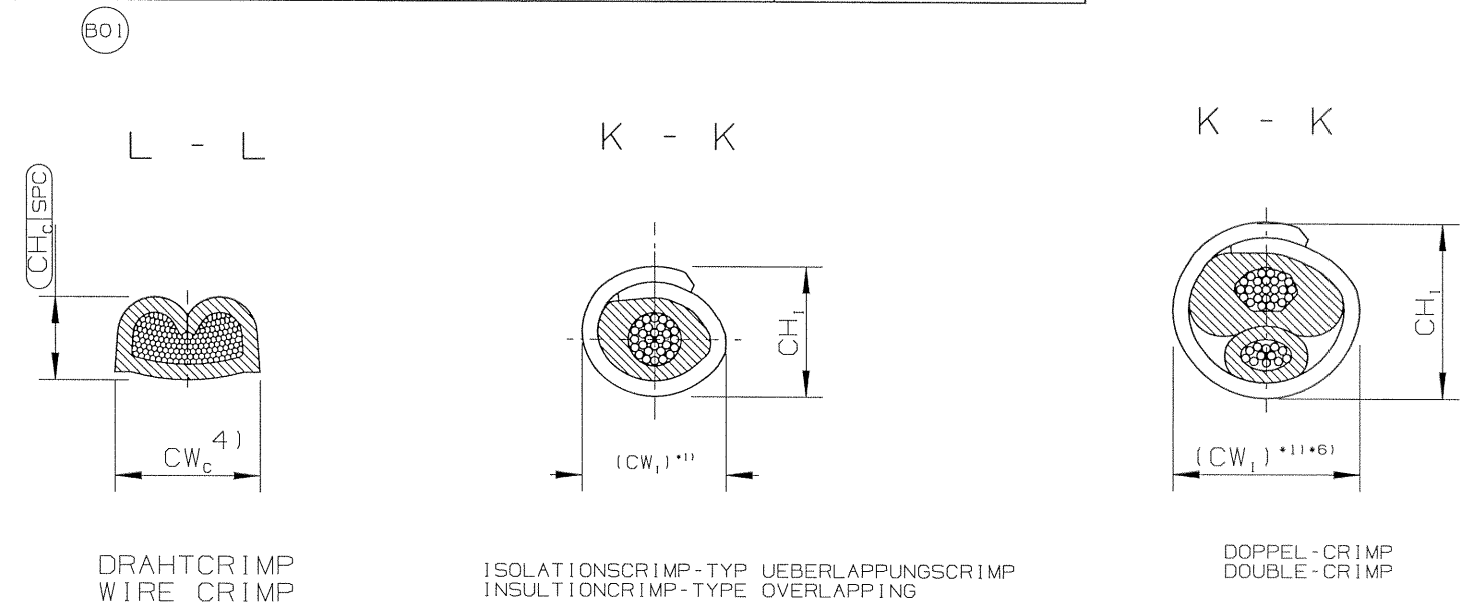
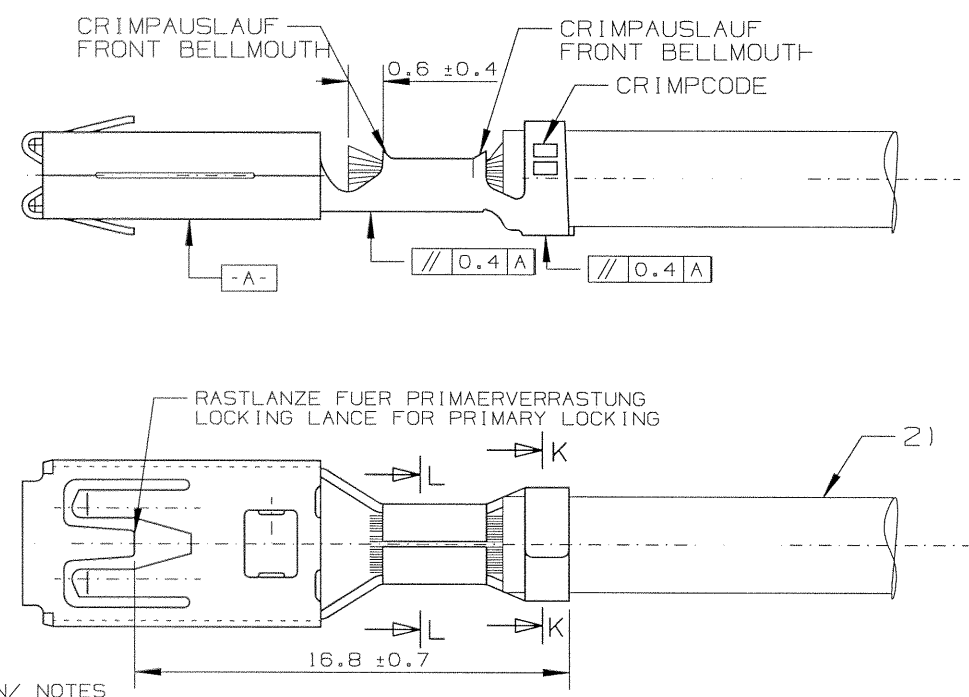
ISOLATIONS CRIMP MIT EAA
INSULATION CRIMP WITH SWS

SPC- STATISTISCHE PROZESSKONTROLLE
SPC- STATISTICAL PROCESS CONTROL

- BEMERKUNGEN/ NOTES
- *1) DATEN UEBER DEN ISOLATIONS CRIMP SIND RICHTWERTE. BEI EINZELANSCHLAG BESTEHT ABHAENIGKEIT VON DER AUSSENDURCHMESSERSCHWANKUNG DER LEITUNG.
DATA OF INSULATION CRIMP ARE GIVEN FOR INFORMATION ONLY. ACTUAL DIMENSIONS OF SINGLE APPLICATION DEPENDS ON OUTER DIAMETER OF CABLE INSULATION.
 - *2) AUSREISSKRAEFTE DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE DIN EN 60 352-2 KURVE B.
EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE DIN EN 60 352-2 CURVE B.
 - *3) ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMPHUELSEN NACH FCI VERARBEITUNGSSPEZIF. 9 902 02 00 UND DIN EN 60 352-2.
GENERAL GUIDELINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS VALID TO FCI SPECIFICATION 9 902 02 00 AND DIN EN 60 352-2.
 - *4) CW_c EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP
CW_c EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
 - *5) DIE ANGEGEBENEN CRIMPDATEN WURDEN MIT FCI-APPLIKATOREN ERMITTELT. EINE GEWAHRLEISTUNG DER FUNKTIONALITAET DES CRIMPS WIRD SEITENS FCI NUR BEI VERWENDUNG VON FCI-APPLIKATOREN UEBERNOMMEN.
ALL CRIMP PARAMETERS WERE TESTED WITH FCI-CRIMP APPLICATORS. WE GUARENTEE THE FUNCTION OF THE CRIMP ONLY, WHEN YOU USE FCI-CRIMP APPLICATORS.

206/06		15.03.06		B01		S. AENDERUNGSMITTEILUNG			
103/03		01.04.03		A00		NEUTEIL/ERSTAUSGABE/NEW CRIMPSPEC.			
EDN-NO. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD/ MM/ YY	REVISION INDEX	POSITION	CHANGE DISCRIPTION AENDERUNG	DRAWN BY CHK. BY APPR. BY GEZ. GEPR. GEN.			
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPEC.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPEC.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPEC.		THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED HEREIN IS PROPRIETARY OF FCI. THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF FCI. DIESE ZEICHNUNG UND ALLE ENTHALTENEN INFORMATIONEN SIND EIGENTUM VON FCI. DIESE ZEICHNUNG DÜRFTE NICHT KOPIERT, REPRODUZIERT ODER AN DRETTEN OHNE UNSERE DORSCHREIBLICHE GENEHMIGUNG ZUGELASSEN WERDEN. © FCI April 1999					
TOLERANCES TOLERANZEN		MATERIAL MATERIAL		SURFACE FINISH OBERFLAECHE		FCI FCI AUTOMOTIVE		CAD SYSTEM	
COUNTERPART NO. GEGENSTUECK NR.		COLOR FARBE		ECC LOC. CODE STANDORT CODE		150 PROJECTION 150 PROJECTION		UNIGRAPHICS	
DO NOT SCALE DRAWING AUSDRUCK NICHT VERMESSEN		TOOL NO. Werkzeug Nr.		GN		DIMENSIONS IN MILLIMETERS BEMASSUNG IN MILLIMETER		DWG SIZE FORMAT	
03		DATE DATUM		NAME NAME		DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMMER		SHEET BLATT	
DRAWN BY GEZEICHNET		30.01.		ST. MUE.		9 084 14 00		1 of 1 von 1	
CHECKED BY GEPRUEFT		31.01.		S. Weiss				2	
APPROVED BY GEWUEHRLEISTET		31.01.		G. May				SCALE MASSSTAB	
								2 x 1	

	11	10		9	8	7	6	5	4	3	2	1
H	6 004 04 61	5.0		5.0	5±0.4	2.25	3.55			6 520 02 53		
	6 004 04 51	>2.5-4.0		4.0		2.1	3.1	4.7	4.7	6 520 02 52		
				2.5+1.5		2.1		4.0				
				2.5+1.0		2.0		4.3				
1.5+1.5				1.85		4.3						
6 004 04 41	>1.0-2.5		2.5	1.8		2.7	3.4	4.0	6 520 02 51			
			1.5+0.5	1.8								
			1.0+0.75	1.75			3.1					
			0.75+0.75	1.7								
			1.0+0.5	1.7								
			1.5	1.5								
6 004 04 31	0.5-1.0		0.5+0.5	1.55		2.2	3.4	3.1	6 520 02 50			
			1.0	1.55						2.8		
			0.75	1.45						2.7		
			0.5	1.35						(B01)		2.5
ZEICHN.-NR. DRAWING-NO.	CRIMPBEREICH WIRE RANGE (mm²)	CRIMP- CODE	DRAHTQUER- SCHNITT (mm²) WIRE SIZE (MM²)	ABISOLIER- LAENGE (mm) STRIP LENGTH (mm)	CH _c ±0.05 DRAHTCRIMP-ABMESS. WIRE CRIMPDIMENS.	CW _c +0.25 ISOCRIMPABMESSUNG INSUL.-CRIMP DIMENS.	CH _i +0.25 FCI-APPLIKATOR FCI-APPLICATOR	CW _i FCI-APPLIKATOR FCI-APPLICATOR	*5)			



BEMERKUNGEN/ NOTES

- *1) DATEN UEBER DEN ISOLATIONSCRIMP SIND RICHTWERTE. BEI EINZELANSCHLAG BESTEHT ABHAENIGKEIT VON DER AUSSENDURCHMESSERSCHWANKUNG DER LEITUNG. DATA OF INSULATION CRIMP ARE GIVEN FOR INFORMATION ONLY. ACTUAL DIMENSIONS OF SINGLE APPLICATION DEPENDS ON OUTER DIAMETER OF CABLE INSULATION.
- *2) AUSREISSKRAEFTE DES LEITERS AUS DEM DRAHTCRIMP SIEHE DIN EN 60 352-2 KURVE B. EXTRACTION FORCE OF WIRE OUT THE WIRE CRIMP SEE DIN EN 60 352-2 CURVE B.
- *3) ES GELTEN DIE ALLGEMEINEN RICHTLINIEN ZUR VERARBEITUNG VON KONTAKTEN MIT OFFENEN CRIMPHUELSEN NACH FCI VERARBEITUNGSSPEZIF. 9 902 02 00 UND DIN EN 60 352-2. GENERAL GUIDELINES FOR THE APPLICATION OF CONTACTS WITH OPEN CRIMP BARRELS IS VALID TO FCI SPECIFICATION 9 902 02 00 AND DIN EN 60 352-2.
- *4) CW_c EFFEKTIVE CRIMPBREITE DRAHTCRIMP
CW_c EFFECTIVE CRIMP WIDTH WIRE CRIMP
- *5) DIE ANGEGEBENEN CRIMPDATEN WURDEN MIT FCI-APPLIKATOREN ERMITTELT. EINE GEWAHRLEISTUNG DER FUNKTIONALITAET DES CRIMPS WIRD SEITENS FCI NUR BEI VERWENDUNG VON FCI-APPLIKATOREN UEBERNOMMEN. ALL CRIMP PARAMETERS WERE TESTED WITH FCI-CRIMP APPLICATORS. WE GUARENTEE THE FUNCTION OF THE CRIMP ONLY, WHEN YOU USE FCI-CRIMP APPLICATORS.
- *6) BEI DOPPELCRIMPS MUSS DER KLEINERE LEITUNGSQUERSCHNITT UNTEN LIEGEN. DIE GEOMETRISCHEN ABMESSUNGEN DER ISOCRIMPS BEI DOPPELCRIMPS SIND AUFEINBAUFAEHIGKEIT IN DIE KONTAKTKAMMER ZU PRUEFEN. BY DOUBLE CRIMPS MUST THE SMALLER CONDUCTOR RANGE LYING DOWN. THE GEOMETRICAL DIMENSIONS OF THE INSULATION CRIMPS BY DOUBLE CRIMPS MUST CHECK CONCERNING THE FITTING IN THE CONTACT CAVITIES:

SPC- STATISTISCHE PROZESSKONTROLLE
SPC- STATISTIC PROCESS CONTROL

206/06		15.03.06		B01		S. AENDERUNGSMITTELUNG	
103/03		30.01.03		A00		NEUTEIL/ERSTAUSGABE/NEW CRIMPSPEC.	
ECN-NR. ECN NUMBER	DATE DATUM	DD/MM/YY	REVISION INDEX	POSITION	CHANGE DESCRIPTION AENDERUNG		DRAWN BY BEZ.
PRODUCT SPEC. PRODUKT SPEC.	PACKAGING SPEC. VERPACKUNGS SPEC.	APPLICATION SPEC. ANWENDUNGS SPEC.		THIS DRAWING AND ALL OTHER INFORMATION CONTAINED THEREIN IS PROPRIETARY OF FCI. THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED, REPRODUCED OR DISCLOSED TO ANY THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF FCI. Diese Zeichnung und alle enthaltenen Informationen sind Eigentum von FCI. Diese Zeichnung darf weder kopiert, reproduziert oder in irgendeiner Form reproduziert werden, ohne die schriftliche Genehmigung von FCI.			
TOLERANCES TOLERANZEN		MATERIAL : MATERIAL : COLOR : FARBE :		SURFACE FINISH : OBERFLAECHE :		CAD SYSTEM ISO PROJECTION ISO PROJEKTION DIMENSIONS IN MILLIMETERS ABMESSUNGEN IN MILLIMETER	
COUNTERPART NO. GEGENSTUECK NR.		TOL. NO. MESSZUG NR.		ECO LOG CODE STANDORT CODE		FCI FCI AUTOMOTIVE	
DO NOT SCALE DRAWING AUSDRUCK NICHT VERMESSEN		TOL. NO. MESSZUG NR.		ECO LOG CODE STANDORT CODE		DRAWING NUMBER ZEICHN. NUMMER	
03		DATE DATUM		NAME NAME		9 084 14 00	
DRAWN BY GEZEICHNET		30.01.03		ST. MUE			
CHECKED BY GEPRUEFT		31.01.03		S. WEISS			
APPROVED BY GENUEMT		31.01.03		G. MAY			
ESR NO. ESR NR.		FILE NAME DATEI NAME		CAT. NO. KATALOG NR.		SCALE MASSSTAB	