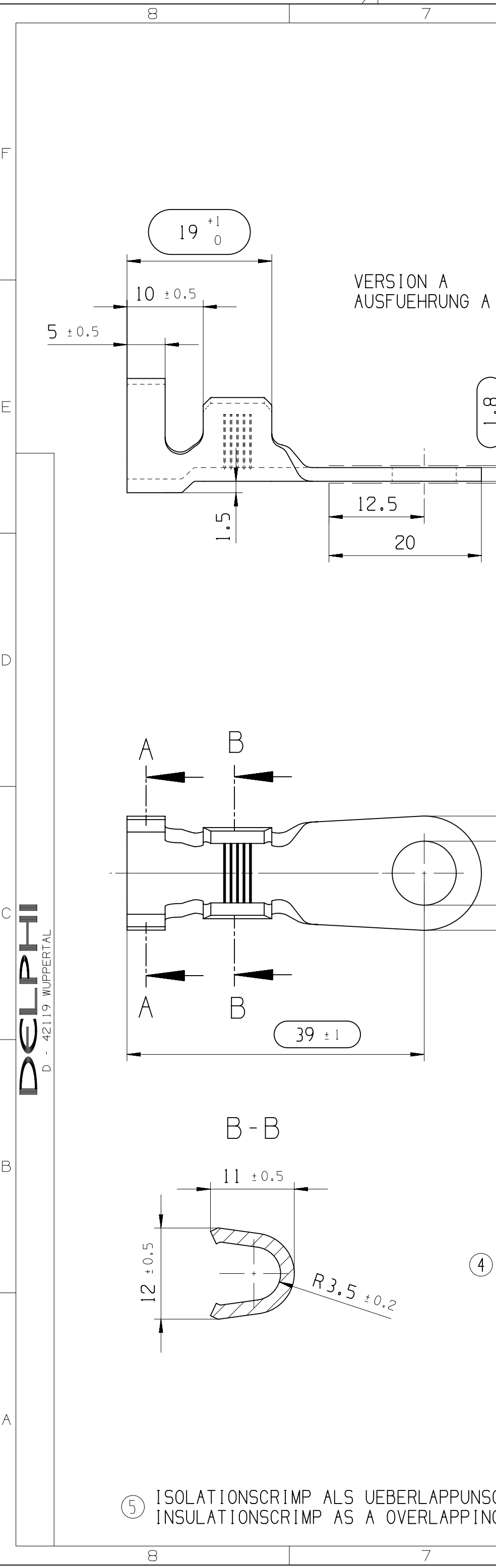




LFD. NR.	CUSTOMER PART-NO. KUNDEN TEILE-NR.	-	CAD	WEIGHT MASSE	ID-NR./PART-NO	CROSS SECTION QUERSCH.	VERSION AUSFUEHRUNG	MATERIAL WERKSTOFF	SURFACE OBERFLAECH	THICKNESS MATERIAL DICKE	PART REV	DATE/ DATUM
1	-	-	-	0.012	405085/10724464	10/12/16MM²	A	CUZN36 F30	GAL.SN8(CU1)	1.8	04	30SE09
2	-	-	-	0.012	-	10/12/16MM²	B	CUZN36 F30	GAL.SN8(CU1)	1.8	.	.
3	-	-	-	0.012	-	10/12/16MM²	C	CUZN36 F30	GAL.SN8(CU1)	1.8	.	.
4	-	-	-	0.012	-	10/12/16MM²	D	CUZN36 F30	GAL.SN8(CU1)	1.8	.	.
5	-	-	-	0.012	33100907	10/12/16MM²	A	CUZN36 F30	GAL.AG(N1)	1.8	01	28MY13

⑤

③ ⑤

③

*VERSION B AUSFUEHRUNG B

*VERSION C AUSFUEHRUNG C

*VERSION D AUSFUEHRUNG D

⑤ ISOLATIONSCRIMP ALS UEBERLAPPUNSCRIMP
INSULATIONSCRIMP AS A OVERLAPPING CRIMP

② - ABWINKELUNG ERFOLGT IM ANSCHLAG-WERKZEUG
③ - KRALLENENDEN LEICHT ABGEKANTET 1X25°

REMARKS:
- CONDUCTION WILL BE DONE WITH CRIMP-TOOLING FOR VERSION B,C AND D
- CRIMPENDS LIGHT BEVEL 1X25°

CRIMP MANUFACTURING PARAMETERS AND TOOLING ACCORDING TO DELPHI-SPECIFICATION

DIMENSIONAL RANGE (MM) NENNMASSBEREICH (MM)		
FROM	0	>12
TO	12	
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED ALLGEMEINTOLERANZEN		
NACH DIN 7168 GROB		

CRIMPVERARBEITUNGSPARAMETER UND WERKZEUGE GEMAESS DELPHI-SPECIFICATION

ZONE		DWG STATUS	REVISION HISTORY		DATE	NAME	CHECK	STCHK
		REV N/P/CHG						
	01		FOR PRODUCTION RELEASE FUER PRODUKTION FREI		28FE84	UG		
A6	02		ADDED REMARKS BEMERKUNG HINZU		25AP84	UG		
	03		MODEL GEOMETRICAL REVISED TEIL KONSTRUKTIV UEBERARBEITET		15SE87	UG		
	03	AA	DRAWING WITH UG NEW DRAW UP ZEICHNUNG AUF UG NEU ERSTELLT					
F5/6	AB		MATERIAL AND SURFACE NEW SPECIFIED MATERIAL U. OBERFLAECH NEU DEFINIERT		22FE01	U/LAP.	PAKEL	R.WIS.
A6	03	AC	REMARKS MODIFIED BEMERKUNGEN MODIFIZIERT		31AU04	HERMA	PAKEL	R.WIS.
F6/7	03	AD	CABLE CROSS SECTION CHANGED KABEL QUERSCHNITT GEAENDERT		22JN05	HERMA	PAKEL	R.WIS.
B/C7	04	-	DIM. 15±0.15 WAS 15±0.15 ;15±0.5 WAS 14.0±0.5 MASS 15±0.15 WAR 15±0.15 ;15±0.5 WAR 14.0±0.5		30SE09	PAKEL	J.SAT	SYS
F5	05	-	DPN 33100907 ADDED / HINZU CROSS-SECTION EXTENDED TO 12MM2 QUERSCHNITTSBEREICH AUF 12MM2 ERWEITERT		28MY13	M.PHI	R.GUT	
A8			NOTE / BEMERKUNG ADDED / HINZU					
F4	05	AA	10MM² KABELQUERSCHNITT VARIANTE HINZU / 10MM² CABLE CROSS SECTION VARIANT ADDED		28FE19	D.BUE	R.GUT	SYS

SCALE/MASSSTAB 1:1

COPYING OF THIS DOCUMENT, AND GIVING IT TO OTHERS AND THE USE OR COMMUNICATION OF THE CONTENTS THEREOF, ARE FORBIDDEN WITHOUT EXPRESS AUTHORITY. OFFENDERS ARE LIABLE TO THE PAYMENT OF DRAWINGS. ALL RIGHTS ARE RESERVED IN THE EVENT OF THE GRANT OF A PATENT OR THE REGISTRATION OF A UTILITY MODEL OR DESIGN. WEITERGABE SOWIE Vervielfaeltigung DIESER UNTERLAGE, VERWERTUNG UND MITTEILUNG IHRES INHALTES IST NICHT GESTATTET, SOWEIT NICHT AUSDRUECKLICH ZUGESTANDEN. ZUWIDERHANDLUNGEN VERPFLICHTEN ZU SCHADENSERSATZ. ALLE RECHTE FUER DEN FALL DER PATENTERHALTUNG ODER GEBRAUCHSMUSTEREINTRAGUNG VORBEHALTEN.

	DATE	NAME
	22FE01	U/LAP.
	15MR01	PAKEL
	31MY01	R.WIS.

DRAWN BY BEARBEITET
CHECKED BY GEPRUEFT
STANDARD CHK NORM GEPRUEFT

SEE CHART / SIEHE TABELLE

TITLE/BENENNUNG	
RING TERMINAL Ø 8.4 KABELSCHÜH Ø 8.4	

PROJECTION	DRAWING-NO.:	PAGE	FROM	STATUS	SCALE/MASSSTAB
	15409180	01	01	K	2:1 1:1

REPLACEMENT FOR/ERSATZ FUER	DRAWING/REF. NO./ZEICHNUNGS-/TEIL-NR	FORMAT:
		A2

DELPHI

DELPHI
D - 42119 WUPPERTAL