

FLEET CHARGE 50

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante

DESCRIPCION

FLEET CHARGE 50 está formulado en base a monoetilenglicol y precargado con SCA's (supplemental coolant additives) incluidos, lo que hace innecesario la precarga inicial de aditivos suplementario y asegura la química apropiada en cada nivelado.

FLEET CHARGE 50 usa una formulación libre de fosfatos y bajo contenido de silicatos

APLICACIONES

Para todo tipo de equipos pesados con motores diesel, nafta o gas natural

Servicio pesado

Cummins CES 14603, 90T8-4
CaterpillarPACCAR
Detroit Diesel 7SE298, 93K21
MTU 5048
John Deere H24A1, H24C1
Freightliner 48-22880
Ford ESE-M97B44-A (SEC. 3.11 & 3.12)
Volvo / Mack
Navistar B1 Type II
TMC RP329
ASTM D5345
ASTM D6210
ASTM D4985
GM 1899M

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	METODO	ESPECIFICACION	VALORES TÍPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Fucsia (purpura rojizo)	Fucsia (purpura rojizo)
pH tal cual	ASTM D 1287	10.0 – 11.0	10.4
Densidad a 20°C	ASTM D 1122	1.065 – 1.075	1.070
Reserva Alcalina	ASTM D 1121	3.0 – 4.0	3.5
Punto de Ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 107	108
Punto de Congelación (°C)	ASTM D 1177	Max. -37	-38
Espuma	ASTM D 1881		
volumen (ml)		Max. 50	10
tiempo de rotura (seg)		Max. 5	2
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 5	0.5

VENTAJAS

- Protege contra la corrosión a todos los metales y componentes del circuito.
- Óptima protección contra congelamiento y sobrecalentamiento
- Contiene nitritos para proveer protección contra la cavitación de camisas húmedas.
- Elimina errores de carga de SCA (Supplemental Coolant Additives) en la carga inicial.
- Diseñado para durar toda la vida del motor cuando se usa con filtros de alta calidad con SCA.
- Fórmula libre de fosfatos que reduce el riesgo de sarro

ENVASES

Granel
Tambores x 205 L
Baldes o bidones x 20 L

HIGIENE & SEGURIDAD

Seguir indicaciones de acuerdo con lo estipulado en la ficha de seguridad del producto