

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL®

VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS

VIDA EXTENDIDA **DORADO**
ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

DESCRIPCIÓN

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para **VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS** es una línea de refrigerantes premium diseñados específicamente para igualar los requisitos de tecnología y color de los vehículos **Norteamericanos**. Cada refrigerante es formulado con la misma tecnología inhibidora de corrosión que protegía su vehículo directamente de fábrica. Estas fórmulas proporcionarán una excelente protección contra el óxido y corrosión de todos los metales del sistema de enfriamiento, incluido el aluminio. Señales de color en el empaque y una lista de vehículos cubiertos en la etiqueta frontal facilitan la identificación de la combinación adecuada para su vehículo específico.

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para **VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS DORADO** es un anticongelante/refrigerante de larga duración basado en la tecnología patentada de ácido orgánico híbrido mejorado con silicato (HOAT). La fórmula a base de etilenglicol combina una mezcla de inhibidores de corrosión de ácido orgánico, silicato estabilizado y una combinación de nitrito/nitrato para proporcionar una protección completa contra la corrosión a los motores de gasolina y diésel. Su fórmula de bajo silicato con aditivos de control de depósito protege contra la cavitación del revestimiento de manga húmeda y la formación de incrustaciones. El color oro de este producto distingue su química única y garantiza una fácil selección para los vehículos Ford y Chrysler que requieren este tipo de tecnología y color de refrigerante.

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para **VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS DORADO** está libre de fosfato, aminas y ácido hexanoico 2-etil (2-EHA) y es seguro para componentes del sistema de enfriamiento no metálicos. Es totalmente compatible con otros refrigerantes híbridos de oro y cumple con los requisitos de rendimiento de ASTM D3306, D4985 y ASTM D6210. Con un lavado y llenado completo, PEAK garantiza que este refrigerante proporcionará la vida útil especificada por los OEM que utilizan esta tecnología específica, normalmente de hasta 5 años o 240.000 kilómetros.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Coincide con cada requisito de tecnología y color de los OEMs Norteamericanos especificando un refrigerante Híbrido de color Dorado
- Protege todos los metales del sistema de refrigeración incluyendo el aluminio, de oxidación y corrosión
- Compatible con otras fórmulas de anticongelantes/refrigerantes híbridos de color dorado
- La codificación de colores y las aplicaciones del vehículo enumeradas en la parte frontal simplifican la selección del anticongelante/refrigerante adecuado
- Disponible en ambas formas, concentrado y 50/50 prediluido para hacer un buen trabajo

Utilice **PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE** concentrado para realizar un lavado/llenado completo o relleno.

Utilice **PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE 50/50 PREDILUIDO** cuando solo esté rellenando su sistema.

ELECCIÓN PERFECTA PARA CADA VEHÍCULO



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELAMIENTO/EBULLICIÓN

Refrigerante/Agua Proporción	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
50/50	-34°F (-36°C)	265°F (129°C)
60/40	-62°F (-52°C)	270°F (132°C)
70/30	-84°F (-64°C)	276°F (135°C)

* Utilizando una tapa de presión de 15 psig (103 kPa) en buenas condiciones



Disponible en 50/50 Prediluido y
Concentrado



TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL

ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

APLICACIONES

PEAK TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE para **VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS DORADO** está diseñado específicamente para su uso en todos los vehículos norteamericanos que requieren un anticongelante/refrigerante de larga duración HYBRID OAT (HOAT):

- Chrysler: 2000 - 2012
- Ford: 2002 - 2010

Recomendado para su uso cuando se citen los siguientes requisitos y especificaciones*:

- ASTM D3306, D4985 and D6210
- FCA/Chrysler MS-7170, MS-9769, DBL 7700
- Ford WSS M97B51-A1
- GM 1899M, GM 1825M
- MTU A 001061/17D
- SAE J814

* Siempre confirme que el producto seleccionado sea consistente con la recomendación del OEM para las condiciones de operación del equipo, los intervalos de cambio y las prácticas de mantenimiento del cliente. Este producto no ha sido probado ni aprobado por Ford Motor Company, Fiat Chrysler Automobiles y General Motors LLC.

PROPIEDADES	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS		Límites ASTM D3306
		CONCENTRADO	PREDILUIDO (50/50)	
Apariencia	Visual	Oro	Oro	Distintivo
pH, (50% vol)	D1287	8.2	8.2	7.5-11.0
Gravedad específica	D1122	1.139	1.066	1.110-1.145 ¹ / 1.065 min ²
Punto de ebullición, °C (°F)	D1120	162.8 (325)	109 (229)	108 (226) Min
Punto de Congelación, °C (°F)	D1177	-	-38 (-37)	-36.4 (-34) Max
Efecto en Acabado Automotriz	D1882	Sin Efecto	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	D1123	<5	50	5 Max ¹
Contenido de cenizas, masa %	D1119	2.25	1.1	5 Max ¹ / 2.5 Max ²
Cloruro, ppm	D3634	<25	<25	25 Max

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO



CONCENTRADO

NAGØB3

Bote de 1 Galón
0-74804-06721-7

Caja de 6/1 Galones
0-74804-16721-4

NAGØB1

Tambo de 55 Galones
0-74804-07197-9



50/50 PREDILUIDO

NAGB53

Bote de 1 Galón
0-74804-06862-7

Caja de 6/1 Galones
0-74804-16862-4

NAGB51

Tambo de 55 Galones
0-74804-07196-2

Parte #	Unidad	Paquete/Tamaño	Dimensiones	Peso Unidad (lbs)	Unidades por Tarima	Tarimas por Camión	Peso de Tarima**
NAGØB3	Caja	6/1 Gal	16" L x 12.5" W x 12.25" H	60	36	20	2,210
NAGB53	Caja	6/1 Gal	16" L x 12.5" W x 12.25" H	57	36	20	2,102
NAGØB1	Tambo	55 Gal	23" dia x 35" H	544	4	20	2,226
NAGB51	Tambo	55 Gal	23" dia x 35" H	528	4	20	2,162

**Incluye peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Tecnología de Equipo Original Anticongelante + Refrigerante para Vehículos Norteamericanos Dorado se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente con períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de diluirlo o usarlo.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Tecnología de Equipo Original Anticongelante + Refrigerante para Vehículos Norteamericanos Dorado contiene etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de niños y animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la hoja de datos de seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.



Para ordenar, por favor llame a
Old World Industries Atención al Cliente al
1-800-323-8755

Old World Industries, LLC.
Northbrook, IL 60062 • 800-323-5440
Peakauto.com

Fabricado para Old World Industries, LLC Northbrook, IL 60062 • (800) 289-7234
HECHO EN LOS EUA DE CONTENIDO DOMESTICO Y EXTRANJERO
©2020 Old World Industries, LLC. Todos los Derechos Reservados.
PEAK, la gráfica de montaña PEAK y PEAK ORIGINAL EQUIPMENT TECHNOLOGY son marcas registradas de Old World Industries, LLC.
12-10-20