

TRUE COOL LLEC **Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante OAT (Organic Acid Technology).**

DESCRIPCION

TRUE COOL LLEC es un producto formulado en base a monoetilenglicol, agua desmineralizada e inhibidores de corrosión orgánicos, que brindan un servicio de larga vida útil.

Se emplea en sistemas de refrigeración de motores de combustión interna, para prevenir la corrosión de las piezas metálicas, y al mismo tiempo, evitar el congelamiento por bajas temperaturas.

TRUE COOL LLEC se conserva estable en su envase original perfectamente cerrado por tiempo indefinido, aunque se aconseja usarlo antes de los 2 años desde su fecha de elaboración.

APLICACIONES

Como refrigerante, anticongelante e inhibidor de corrosión en sistemas de refrigeración de motores, se recomienda preparar una solución al 50% en volumen con agua desmineralizada para obtener la máxima protección a bajas temperaturas.

TRUE COOL LLEC ha sido desarrollado de acuerdo con las más exigentes especificaciones automotrices para servicio liviano

Cumple con los requerimientos de performance de:

TL 774 D/F Volkswagen
WSS-M97B44 – D Ford
Renault 41-01-001/--T
9.55523/2 Fiat
GM 6277M General Motors
TSK2601G Toyota
PSA B71 5110
Chery Q/SQR S1-46-2012
Mercedes DBL 7700.30
Hyundai MS591-08
Fiat 9.55523/2

TRUE COOL LLEC cumple con las siguientes normas:

IRAM 41368
NBR 15297
ASTM D 3306
JIS K 2234
SAE J1034

Y todos sus equivalentes

CARACTERISTICAS FISICO QUIMICAS

CARACTERISTICAS	METODO	ESPECIFICACION	VALORES TIPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Amarillo	Amarillo
pH 50%	ASTM D 1287	7.7 – 8.5	8.3
Reserva alcalina	ASTM D 1121	Min. 5.0	5.5
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 5.0	0.6
Agua (%p/p)	ASTM D 1123	Max. 5.0	2.5
Punto de ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 165	170
Punto de congelamiento (°C)	ASTM D 1177		
50%		Max. -37	-39
40%		Max. -24	-26
30%		Max. -15	-18
Espuma	ASTM D 1881		
Volumen (ml)		Max. 50	10
Tiempo de rotura (seg)		Max. 5	2
Efecto sobre elastómeros	ASTM D 1882	No afecta	No afecta
Heat Rejecting Test (mg/cm ² /semana)	ASTM D 4340	Max. 1.0	0.1
Cavitación	ASTM D 2809	Min. 8	10
Corrosión (mg)	ASTM D 1384		
Fundición de hierro		Max. 10	0.2
Acero		Max. 10	0.2
Aluminio		Max. 30	1.5
Cobre		Max. 10	0.2
Latón		Max. 10	0.2
Soldadura		Max. 30	1.2

Servicio simulado (mg)	ASTM D 2570		
Fundición de hierro		Max. 10	1.6
Acero		Max. 10	1.6
Aluminio		Max. 30	2.0
Cobre		Max. 10	0.6
Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	1.6

MODO DE EMPLEO

En unidades nuevas llenar el sistema con una solución de **TRUE COOL LLEC** al 50% en volumen en agua desmineralizada

En unidades usadas y que contienen anticongelante de tecnología inorgánica (normalmente de color verde o azul), se recomienda realizar una limpieza con **SUPER FLUSH** (ver ficha técnica), enjuagar y luego cargar una solución de **TRUE COOL LLEC** al 50% en volumen

En unidades usadas y que contienen anticongelante orgánico (normalmente de color rojo), se recomienda drenar, enjuagar con agua y cargar una solución de **TRUE COOL LLEC** al 50% en volumen

Llevar a nivel siempre usando una solución de **TRUE COOL LLEC** al 50% en volumen

RENOVACION

TRUE COOL LLEC, usado a una concentración de 50% en agua desmineralizada, y sin agregado de otros aditivos, debe ser totalmente renovado por una disolución nueva, de acuerdo al siguiente plan.

SERVICIO LIVIANO, automóviles: 250.000 km o 5 años.

VENTAJAS

- No ecotóxico.
- No contiene fosfatos, nitritos, nitratos, silicatos, aminos, borax.
- Mantiene el sistema permanentemente limpio sin formación de depositos.
- Protección de larga duración.
- No produce residuos salinos.

Antifreeze – Motor Oil – Car Care – Washer Fluid – Industrial Oils – Surface Treatments – Wiper Blades – Ancillaries
www.oldworldind.com

- Protección anticorrosiva para todos los metales del sistema.
- Estable a cualquier temperatura.
- No se evapora a la temperatura de trabajo.
- No inflamable.
- No irrita la piel.

ENVASES

Granel.
Tambores de 205 L.
Baldes o bidones de 20 L.
Bidones de 5 L.
Botellas de 1 L.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Seguir indicaciones de acuerdo a lo estipulado en la Ficha de Seguridad del producto.