

FINAL CHARGE

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante OAT (Organic Acid Technology).

DESCRIPCION

Es un producto formulado en base a monoetilenglicol e inhibidores de corrosión orgánicos que brindan un servicio de larga vida sin la necesidad de usar SCA, aditivos suplementarios.

Se emplea en sistemas de refrigeración de motores de combustión interna LIVIANOS, PESADO, FLOTAS y EQUIPOS ESTACIONARIOS, para prevenir la corrosión de las piezas metálicas, y al mismo tiempo, evitar el congelamiento por bajas temperaturas.

FINAL CHARGE usado al 50% volumen en volumen provee brinda protección por 1.600.000 km en equipos on road y 8 años o 20.000 horas en equipos off road

FINAL CHARGE está libre de nitrito, fostatos, silicatos, y boratos

APLICACIONES

Como refrigerante, anticongelante e inhibidor de corrosión en sistemas de refrigeración de todo tipo de motores, livianos, pesados, flotas y equipos estacionarios.

FINAL CHARGE cumple con:

Cumple con las siguientes especificaciones

Cummins CES 14603

Caterpillar EC-1

Detroit Diesel 93K217

Mercedes DBL 7700

Mercedes 325.3

MTU 5048

Man 324 Typ SNF

Navistar CEMS-B1 Type III A

Behr Radiator

ASTM D 7583 (John Deere Coolant Cavitation Test)

ASTM D 6210

Cumple con los requerimientos de performance de

John Deere H24C1, H24C1
Paccar
Volvo / Mack
TMC RP 329

CARACTERISTICAS FISICO QUIMICAS

CARACTERISTICAS	METODO	ESPECIFICACION	VALORES TIPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Rojo	Rojo
pH 50%v/v	ASTM D 1287	8.0 – 9.0	8.5
Densidad a 20°C (g/ml)	QT 74	1.120 – 1.140	1.130
Reserva alcalina	ASTM D 1121	8.0 – 12.0	10.0
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 2.0	2.0
Punto de ebullición 50%v/v (°C)	ASTM D 1120	Min. 105	108
Punto de congelamiento 50%v/v (°C)	ASTM D 1177	Max. -34	-37

MODO DE EMPLEO

En unidades nuevas llenar el sistema con **FINAL CHARGE** diluido al 50% en volumen

En unidades usadas y que contienen anticongelante orgánico (normalmente de color rojo), se recomienda drenar, enjuagar con agua y cargar **FINAL CHARGE** diluido al 50% en volumen

Llevar a nivel siempre usando producto diluido al 50% en volumen

RENOVACION

FINAL CHARGE diluido al 50% en volumen sin agregado de otros aditivos, debe ser totalmente renovado por una disolución nueva, de acuerdo al siguiente plan.

SERVICIO PESADO, 1.600.000 km, 8 años o 20.000 horas en equipos estacionarios.

VENTAJAS

- Útil para todo tipo de servicio pesado, diesel, nafta y gas
- Protección por 1.600.000 km u 8 años o 20.000 horas para equipos estacionarios
- Elimina la necesidad de usar aditivos suplementarios (SCA`s) y filtros químicos.
- Excelente transferencia de calor para aplicaciones a alta temperatura como motores equipados con sistemas EGR y SCR
- Protección anticavitante y anticorrosiva para todos los metales del sistema.
- Formula no abrasiva, mejora la vida útil de los sellos de la bomba de agua
- Puede ser mezclado con otros coolants sin superar el nivel de contaminación en no más de 25% para mantener las propiedades anticorrosivas
- Elimina separaciones, geles y reduce incrustaciones
- Provee excepcional compatibilidad con elastómeros

ENVASES

Tambores x 205 litros
Contenedores x 1000 litros

HIGIENE & SEGURIDAD

Ver MSDS