

## **TRUEDINE 510/30**

**TRUEDINE 510/30** es un producto líquido usado para el tratamiento de acero, convirtiendo la superficie metálica en una capa de fosfato de hierro no metálica.

Aplicado convenientemente y seguido del uso de un apropiado enjuague final, esta capa de fosfato de hierro ofrece una excelente adhesión de pintura y resistencia a la corrosión.

Este producto, adicionado con **TRUEDENE 627**, conforma un sistema de desengrase y fosfatizado simultáneo, para emplear en equipos de 3 o 4 etapas para la preparación de superficies ferrosas y no ferrosas, previas a la pintura.

### **MODO de EMPLEO**

<b>CONCENTRACION:</b>	<b>TRUEDINE 510/30</b>	3.0 %
	<b>TRUEDENE 627</b>	0.1 - 0.3 %

### **Controles:**

PUNTAJE:	10 ml
ACIDEZ CONSUMIDA:	0.4 a 0.9 ml
TEMPERATURA:	55° a 60°C
TIEMPO:	5 minutos mínimo
PRESION:	1.5 Kg a 2.0 Kg
pH:	5.0 a 5.5

### **Titulación**

El puntaje se determina sobre 10 ml de baño con Hidróxido de Sodio 0.1 N en presencia de Fenolftaleína.

La Acidez Consumida se valora sobre 10 ml con Acido Clorhídrico 0.1 N en presencia de Azul de Bromo Fenol.

### **Proceso Posterior**

A continuación, se procederá a un enjuague con agua fría de renovación constante.

FF3049 Versión 2024