

TRUE COOL IT

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante inorgánico concentrado

TECNOLOGÍA/REBRAND: FLEET CHARGE

DESCRIPCIÓN

TRUE COOL IT está formulado en base a monoetilenglicol y precargado con SCA (*del inglés* supplemental coolant additives) incluidos, lo que hace innecesario la precarga inicial de aditivos suplementarios y asegura la química apropiada en cada nivelado.

TRUE COOL IT usa una formulación libre de fosfatos, bajo en sólidos disueltos y bajo contenido de silicatos que se puede utilizar en todas las aplicaciones de servicio pesado.

APLICACIONES

Aplica a sistemas de enfriamiento de motores de todo tipo de vehículos pesados y circuitos de refrigeración de motores estacionarios.

Recomendado para usar donde los siguientes equipos o especificaciones son citadas:

CUMMINS CES 14603, 90T8-4
CATERPILLAR
GCA A-A-52624
CNH EG-3, EG-4
DETROIT FLUIDS SPECIFICATION 7SE298, 93K217
MTU MTL 5048
JOHN DEERE H24, JDS-G135
KOMATSU
KUBOTA
FREIGHTLINER 48-22880
FORD
GM
INTERNATIONAL
VOLVO / MACK
WAUKESHA

Cumple o excede los siguientes requerimientos:

TMC RP 329

ASTM D3306
ASTM D6210
ASTM D4985

CARACTERÍSTICAS FÍSICOQUÍMICAS

ENSAYO	MÉTODO	ESPECIFICACIÓN	VALORES TÍPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Verde	Verde
pH 50%	ASTM D 1287	Min. 10.0	10.5
Densidad a 20°C	ASTM D 1122	1.117 – 1.127	1.122
Punto de Ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 163	168
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 5	1.1
Punto de Congelamiento (C)	ASTM D 1177	Max. -37	-38
Vida Útil (envase original sin abrir)	---	5 años	---

MODO DE EMPLEO

En unidades nuevas llenar el sistema con una solución previamente preparada de **TRUE COOL IT** con agua desmineralizada en una concentración al 50% en volumen.

En unidades usadas, se recomienda realizar una limpieza previa con **SUPER FLUSH** (ver ficha técnica), enjuagar y luego cargar una solución al 50% en volumen en agua desmineralizada de **TRUE COOL IT**.

En unidades usadas y que se sospeche o que contengan anticongelante orgánico (normalmente de color naranja, amarillo, rojo o fucsia), se recomienda drenar, enjuagar sucesivamente con agua y cargar una solución al 50% de **TRUE COOL IT**.

Llevar a nivel siempre usando una solución al 50% en volumen de **TRUE COOL IT**.

SERVICIO

El **TRUE COOL IT** usado en una concentración de 50% con agua desmineralizada o destilada debe ser recambiado en su totalidad por una nueva solución, al acontecer el primero de cualquiera de los siguientes eventos:

Servicio pesado:

- 350.000 km o 3 años.
- 3000 horas en equipos estacionarios.

VENTAJAS

- Funciona en todos los sistemas de enfriamiento de motor de servicio pesado a diésel, gasolina y gas natural.
- Protege contra la corrosión a todos los metales y componentes del circuito.
- Optima protección contra congelamiento y sobrecalentamiento.
- Contiene nitritos para proveer protección contra la cavitación de camisas húmedas.
- Elimina errores de carga de SCA (Supplemental Coolant Additives) en la carga inicial.
- Diseñado para durar toda la vida del motor cuando se usa con filtros de alta calidad con SCA.
- Formula libre de fosfatos que reduce el riesgo de sarro (incrustaciones).

PRESENTACIONES

Granel.

Contenedores de 1000 L.

Tambores de 205 L.

Baldes o bidones de 20 L.

Bidones de 5 L.

Botellas de 1 L.

HIGIENE Y SEGURIDAD

Seguir indicaciones de acuerdo a lo estipulado en la Ficha de Seguridad del producto.