

DESCRIPCIÓN

PEAK® Máxima Protección 70% Anticongelante + Refrigerante cuenta con una tecnología de refrigerante de larga duración y de vida extendida que es compatible para su uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas, independientemente de la marca, modelo, año o el color de anticongelante original. Sus inhibidores de tecnología orgánica proporcionan la máxima protección del sistema de enfriamiento contra el óxido dañino y la corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- •Compatible para uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas
- ·Hasta 482.800 kilómetros o 10 años de máxima protección cuando se completa el lavado y llenado del sistema de enfriamiento
- •Cumple con los requisitos Europeos de libre de fosfato y requisitos Japoneses de libre de silicato
- •Cumple ASTM D-3306 + ASTM D-4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en los autos de pasajeros, SUV, motocicletas y camiones de carga ligera/mediana, sin importar la marca, modelo, año o anticongelante/refrigerante en el sistema.

Hay un mejor rendimiento cuando se logra un vaciado y llenado completo usando PEAK Anticongelante + Refrigerante

¹Protección de 10 años / 482,800 kilometros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto..mx para más detalles. ¹Versus tecnologías PEAK convencionales







ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Limites
Apariencia	Visual	Amarillo	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.066	1.110-1.1451 / 1.065
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	229 (109.5)	min2 226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	8.3	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotríz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	50	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<2.5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir		5	

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

MÁXIMA PROTECCIÓN 70%



Litro .946 ml Galón 3.78L Tambor de 208L Porrón 20L Cubeta 19L Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja 6/3. 7 8	40	10	4	938
Litro	Caja 12/.946 ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 \times 120 \times 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.



PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León. 55 8947 0019 **PEAK.MX**