

FINAL CHARGE® NOAT

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE

DESCRIPCIÓN

FINAL CHARGE® NOAT Extended Life Refrigerante/Anticongelante es un refrigerante a base de etilenglicol, cuenta con una Tecnología avanzada de Ácido Orgánico Nitritado (OAT), y formulado globalmente, que utiliza inhibidores de ácidos orgánicos (sin 2-EH) para proporcionar protección garantizada para todos los metales del sistema de enfriamiento. Con el mantenimiento adecuado,† FINAL CHARGE NOAT Extended Life Refrigerante/Anticongelante ofrece protección garantizada del sistema de enfriamiento para **1.6 MILLONES DE KILÓMETROS** de uso en carretera (8 años o 15,000 horas de uso fuera de carretera) sin el uso de Aditivos Suplementarios de Refrigeración (SCA). FINAL CHARGE NOAT Extended Life Refrigerante/Anticongelante no contiene nitritos, fosfatos, silicatos ni boratos.

BENEFICIOS

- Funciona en TODOS los sistemas de enfriamiento de motores de carga pesada que usen diésel, gasolina y gas natural
- Protección garantizada por 1.6 MILLONES DE KILÓMETROS de uso en carretera (8 años o 15,000 horas de uso fuera de carretera)†
- Elimina la necesidad de SCA y filtros cargados químicamente
- Excelente transferencia de calor para aplicaciones de alta temperatura como motores con Sistemas EGR y SCR
- Excelente protección contra la corrosión y la cavitación
- La fórmula no abrasiva puede mejorar la vida útil del sello de la bomba de agua
- Elimina la caída, geles y reduce las incrustaciones
- Puede mezclarse con otros refrigerantes (para mantener la protección contra la corrosión los niveles de contaminación deben mantenerse por debajo del 25%)

PROPIEDADES	ASTM D6210/D3306 Especificación	Valores Típicos	
		Concentrado	50/50 Prediluido
Gravedad Específica 60/60°F	D1122	1.115-1.124	1.05-1.08
Punto de Congelación, 50% Vol.	—	1-34° F (-37° C)	34° F (-37° C)
Punto de Ebullición, Reflujo1.	D1120	325° F (163° C)	265° F
Prueba de Espuma	D1881	50 ml/3 sec. Max.	50 ml/3 sec. Max.
pH, (50% vol)	D1287	8.2 Min. -9.0 Max.	8.2 Min.-9.0 Max.
Prueba de Flamabilidad	D92	250° F (121° C)	-
Total de agua, %	D1123	-5% Max.	-
Color	—	Rojo	Rojo

*Despresurizado

+El mantenimiento adecuado requiere un drenado y llenado completo del sistema de enfriamiento, y posterior completando, según sea necesario, con Final Charge NOAT Global Extended Life 50/50 Prediluido Refrigerante/Anticongelante o Final Charge NOAT Global Extended Life Refrigerante/Anticongelante y agua. Para una protección garantizada, no se pueden utilizar otros productos o suplementos de productos. Para todos detalles de la garantía, visite www.peakhd.com. Siga las recomendaciones del OEM para mantenimiento.



Cumple o excede estos requisitos:

- ASTM D6210
- ASTM D4340
- ASTM D3306
- TMC RP329
- TMC RP351 (COLOR)

Recomendado para uso donde el siguiente equipo o especificaciones se citen:

- CAT EC-1
- CUMMINS CES 14603
- JOHN DEERE H24A1, H24C1
- NAVISTAR
- PACCAR
- VOLVO/MACK
- JL CASE
- KOMATSU
- INTERNATIONAL
- GM
- WAUKESHA
- FORD
- NEW HOLLAND
- FREIGHTLINER

TABLA DE PROTECCION CONTRA CONGELACIÓN/EBULLICIÓN	% Capacidad de Sistema de Enfriamiento	PROTECCIÓN DE	
		Punto de congelación	Punto de ebullición
	50	-36° C	129° C
	60	-52° C	132° C
70	-64° C	135° C	

* Usando una Tapa de Presión de 15 PSI

* A la presión atmosférica del nivel del mar con tapa de presión de 15 libras. El punto de ebullición disminuye aproximadamente 2° F por cada 1,000 pies de altitud y aumenta aproximadamente 2.5° F por libra desarrollada en el sistema.

FINAL CHARGE® NOAT

REFRIGERANTE / ANTICONGELANTE



FNAOB1
Tambo de 55 Galones de Concentrado
0-74804-05376-0



FNEB51
Tambo de 55 Galones 50/50
0-74804-05377-7



FNAOB1
Bote de 1 Galón de Concentrado
Gallon UPC: 074804-03349-6
Case UPC: 074804-13349-3
Case SCC 14: 1-0074804-03349-3



FNEB53
Bote de 1 Galón 50/50
Gallon UPC: 074804-03358-8
Case UPC: 074804-13349-3
Case SCC 14: 1-0074804-13358-5

FNAOBO
Granel de Concentrado

FNE518L
Cubeta 5 Gal 50/50

Parte #	Unidad	Paquete/ Tamaño	Caja/Dimensiones de Tambo	Unidad peso (lbs)	Unidades por Tarima	Tarimas por Camión	Peso de Tarima*
FNAOB3	Case	6/1 Gal	16" x 12.5" w x 12.5" h	60	36	20	2,210
FNAB53	Case	6/1 Gal	16" x 12.5" w x 12.5" h	60	36	20	2,210
FNAOB1	Tambo	55 Gal	23.5" dia. x 34.5" h	512.05	4	20	2,098
FNAB51	Tambo	55 Gal	23.5" dia. x 34.5" h	512.05	4	20	2,098

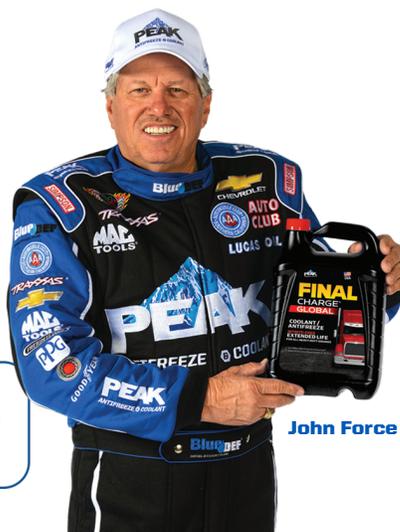
(*) Incluye Peso de Tarima.:20 @ 50 lbs. ea. = 1,000 lbs. Información de Responsabilidad del Producto/Datos de Seguridad de Materiales disponible bajo pedido.

Para ordenar, favor de llamar Old World Industries, LLC. Servicio al Cliente al 1-800-323-8755.

Los productos comerciales e industriales de PEAK han sido confiados por las flotas, grandes y pequeñas, durante más de 65 años, para mantener sus equipos en funcionamiento.



peakhd.com



John Force

INFORMACIÓN SOBRE MANEJO Y SEGURIDAD Consulte la Ficha de datos de seguridad de materiales (SDS) de Old World Industries. El SDS está disponible en su proveedor de rendimiento PEAK en www.peakauto.com, o llamando a la línea de soporte técnico PEAK de Old World Industries al 1-800-477-5847. Sólo tenemos un mundo... Por favor, ayude a protegerlo. Todas las leyes y regulaciones deben observarse al desechar los fluidos anticongelante/refrigerante y de radiador. Llame a la EPA o a la oficina de su agencia ambiental estatal o local para obtener detalles sobre los procedimientos de eliminación.



Distribuido por Old World Industries, LLC Northbrook, IL 60062
T 800.323.5440 www.peakauto.com

©2020 PEAK y La Montaña de PEAK y sus gráficos, "Chemistry that Drives Commerce" y "Run True" son Marcas Registradas de Old World Industries, LLC.

Nombre y semejanza de John Force, TM y Copyright The Maxx Trust. Todos los derechos reservados.

RUN TRUE™