

TECNOLOGÍA VIDA EXTENDIDA



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA  
+10 AÑOS / 480,000 KILÓMETROS\*

PEAK OAT AZÚL 35%

## DESCRIPCIÓN

PEAK® OAT Vida Extendida de Aplicación Específica es un Anticongelante + Refrigerante que cuenta con una tecnología de larga duración y de vida extendida específicamente desarrollada para vehículos Nissan que requieren Anticongelante+Refrigerante de color azul.

Sus inhibidores de tecnología orgánica proporcionan la máxima protección del sistema de enfriamiento contra el óxido dañino y la corrosión.

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Hasta 480,000 kilómetros o 10 años de máxima protección cuando se completa el lavado y llenado del sistema de enfriamiento

- Cumple ASTM D-3306 + ASTM D-4985

## APLICACIONES

Específicamente desarrollada para vehículos Nissan que requieren Anticongelante+Refrigerante de color azul. Recomendados para usuarios que buscan utilizar el mismo color que el fabricante utilizó en el llenado inicial durante el proceso de fabricación del vehículo.

Hay un mejor rendimiento cuando se logra un vaciado y llenado completo usando PEAK Anticongelante + Refrigerante

\*Protección de 10 años / 480,000 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea [peakauto.mx](http://peakauto.mx) para más detalles.

\*Versus tecnologías PEAK convencionales



## TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

| Proporción<br>Refrigerante/<br>Agua | PROTECCIÓN DE        |                      |
|-------------------------------------|----------------------|----------------------|
|                                     | Punto de Congelación | Punto de Ebullición* |
| PEAK<br>OAT Azul                    | - 21 °C              | 126 °C               |

\*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición

**Mezcla Perfecta al 35%**  
**Lista para Usarse,**  
**NO Agregar Agua**

TECNOLOGÍA VIDA EXTENDIDA



## ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

| CARACTERÍSTICAS                             | MÉTODO ASTM | VALORES TÍPICOS | ASTM D3306 Límites   |
|---------------------------------------------|-------------|-----------------|----------------------|
| Apariencia                                  | Visual      | Azúl            | Distintivo           |
| Gravedad Específica                         | ASTM D1122  | 1.066           | 1.110-1.1451 / 1.065 |
| Punto de ebullición, °C (°F)                | ASTM D1120  | 229 (109.5)     | min2 226 (108) min   |
| pH, (50% vol)                               | ASTM D1287  | 8.3             | 7.5-11.0             |
| Efecto en Acabado Automotriz                | ASTM D1882  | Sin Efecto      | Sin Efecto           |
| Agua total, masa %                          | ASTM D1123  | 50              | 5 max1               |
| Contenido de cenizas, masa %                | ASTM D1119  | <2.5            | 5 max1 / 2.5 max2    |
| Cloruro, ppm                                | ASTM D3634  | <25             | 25 max               |
| Vida útil, años - envase original sin abrir | --          | 5               | --                   |

<sup>1</sup>Solo para producto concentrado, <sup>2</sup>Solo prediluido (50/50), <sup>3</sup>Sin presión

### INFORMACIÓN DE ENVÍO

PEAK OAT AZÚL 35%



Litro .946 ml  
Galón 3.78L  
Tambor de 208L

Porrón 20L  
Cubeta 19L  
Tote 1000L

| Unidad | Presentación  | Cantidad por tarima | Unidad por cama | Estiba | Peso por Tarima |
|--------|---------------|---------------------|-----------------|--------|-----------------|
| Tote   | 1000L         | 1                   | 1               | 1      | 1025            |
| Tambo  | 208L          | 4                   | 4               | 1      | 1020            |
| Cubeta | 19L           | 36                  | 12              | 3      | 677             |
| Porrón | 20L           | 48                  | 16              | 3      | 980             |
| Galón  | Caja6/3.78    | 40                  | 10              | 4      | 938             |
| Litro  | Caja12/.946ml | 84                  | 12              | 7      | 976             |

Medida Tarima 100 x 120 x 100

\*\*Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

### INFORMACIÓN ADICIONAL

**Requisitos de prueba:** Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

**Recomendaciones de almacenamiento:** PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

**Guía de seguridad y medioambiental:** PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en [peakauto.com](http://peakauto.com). Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV  
Carretera a Salinas Victoria, Km. 5.5, Interior "C",  
C.P. 65500, Salinas Victoria, Nuevo León.  
**PEAKauto.mx**



© 2025 Old World Industries. Todos los derechos reservados.  
PEAK, La Montaña de PEAK y sus gráficos son marcas comerciales de Old World Industries.