

ADVANTECH P610A CONVERSION COATING

ADVANTECH P610A es un producto ácido concentrado diseñado para convertir la superficie de metales ferrosos y aluminio en una capa resistente a la corrosión.

La capa depositada por **ADVANTECH P610A** es significativamente más resistente a la corrosión que el fosfato de hierro tradicional, promoviendo la adherencia del recubrimiento posterior.

ADVANTECH P610A puede funcionar a temperatura ambiente y sin formación de lodos como los fosfatos tradicionales.

ADVANTECH P610A deposita recubrimientos sobre acero, acero galvanizado, acero aluminizado, aluminio y titanio.

Cuando opera en el correcto pH, **ADVANTECH P610A** no producirá reoxidación antes de su secado.

ADVANTECH P610A está completamente libre de fosfatos.

PROPIEDADES TÍPICAS

Aspecto:	Líquido Límpido
Densidad:	1.031 g/ml
pH:	2.4
Espuma:	No Forma

USO

Concentración:	1% - 5%
Temperatura:	Ambiente – 45 °C
pH de operación:	3.5 – 5.5

CONTROLES

Extraer una muestra limpia del baño y dejar enfriar. Pipetear 10 ml y transvasar a Erlenmeyer. Agregar 20 ml de agua destilada y 2 gotas de fenolftaleína.

Titular con Acido Clorhídrico 0.1 N hasta color rosado pálido.

Los ml consumidos equivalen a la concentración en volumen de **ADVANTECH P610A**.

FF0076
Versión 2024