

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS

PEAK

ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+2 AÑOS / 80,000 KILÓMETROS*

MÁXIMA PROTECCIÓN

DESCRIPCIÓN

PEAK® Anticongelante + Refrigerante es un anticongelante convencional (verde), a base de etilenglicol para uso en aplicación automotriz y aplicaciones de diésel de servicio ligero. PEAK Anticongelante + Refrigerante proporciona protección máxima contra la congelación a -64°C y ebullición hasta 135°C. Protege todos los metales, incluyendo aluminio y funciona contra la oxidación dañina y corrosión cuando es usado como es recomendado.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Protección Máxima Contra Congelamiento hasta -64°C y Ebullición* hasta 135°C*
- Proporciona Protección Durante Todo el Año Contra la Oxidación Dañina y Corrosión
- Compatible con Todo Anticongelante Convencional (Verde)
- Cumple o supera especificaciones de ASTM D3306 Y D4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en automóviles de pasajeros más antiguos y camiones ligeros.

*Protección de 2 años / 80,000 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.com.mx para más detalles.



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/ Agua	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
66/44	-64°C	135.5°C
33/67	-18°C	104°C

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



MÁXIMA PROTECCIÓN

TROPICALIZADO

Disponibile en una variedad de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Límites
Apariencia	Visual	Verde	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.120-1.130	1.110-1.11451 / 1.065min2
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	325 (162.8)	226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	10.5-11.0	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotriz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	5	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir	--	3	--

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

MÁXIMA PROTECCIÓN



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja6/3.78	40	10	4	938
Litro	Caja12/.946ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAKauto.com.mx

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS

PEAK

ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+2 AÑOS / 80,000 KILÓMETROS*

TROPICALIZADO

DESCRIPCIÓN

PEAK® Anticongelante + Refrigerante es un anticongelante convencional (verde), a base de etilenglicol para uso en aplicación automotriz y aplicaciones de diésel de servicio ligero. PEAK Anticongelante + Refrigerante proporciona protección máxima contra la congelación a -5°C y ebullición hasta 102°C. Protege todos los metales, incluyendo aluminio y funciona contra la oxidación dañina y corrosión cuando es usado como es recomendado.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Protección Máxima Contra Congelamiento hasta -5°C y Ebullición* hasta 102°C*
- Proporciona Protección Durante Todo el Año Contra la Oxidación Dañina y Corrosión
- Compatible con Todo Anticongelante Convencional (Verde)
- Cumple o supera especificaciones de ASTM D3306 Y D4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en automóviles de pasajeros más antiguos y camiones ligeros.

*Protección de 2 años / 80,000 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.com.mx para más detalles.



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/ Agua	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
PEAK TROPICALIZADO	-5°C	102°C

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



Disponible en una variedad
de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Límites
Apariencia	Visual	Verde	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.120-1.130	1.110-1.11451 / 1.065min2
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	325 (162.8)	226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	10.5-11.0	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotriz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	5	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir	--	3	--

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

TROPICALIZADO



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja 6/3.78	40	10	4	938
Litro	Caja 12/.946 ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAKauto.com.mx



© 2023 Old World Industries, LLC. Todos los derechos reservados.
PEAK, La Montaña de PEAK y sus gráficos son marcas comerciales de Old World Industries, LLC

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS

PEAK®

ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+2 AÑOS / 80,000 KILÓMETROS*

HIDRATADO

DESCRIPCIÓN

PEAK® Anticongelante + Refrigerante es un anticongelante convencional (verde), a base de etilenglicol para uso en aplicación automotriz y aplicaciones de diésel de servicio ligero. PEAK Anticongelante + Refrigerante proporciona protección máxima contra la congelación a -37°C y ebullición hasta 129°C. Protege todos los metales, incluyendo aluminio y funciona contra la oxidación dañina y corrosión cuando es usado como es recomendado.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Protección Máxima Contra Congelamiento hasta -37°C y Ebullición* hasta 129°C*
- Proporciona Protección Durante Todo el Año Contra la Oxidación Dañina y Corrosión
- Compatible con Todo Anticongelante Convencional (Verde)
- Cumple o supera especificaciones de ASTM D3306 Y D4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en automóviles de pasajeros más antiguos y camiones ligeros.

*Protección de 2 años / 80,000 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.com.mx para más detalles.



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/ Agua	PROTECCIÓN DE	
	Punto de Congelación	Punto de Ebullición*
PEAK HIDRATADO	-37°C	129°C

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



HIDRATADO

Disponible en una variedad de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

CARACTERÍSTICAS	MÉTODO ASTM	VALORES TÍPICOS	ASTM D3306 Límites
Apariencia	Visual	Verde	Distintivo
Gravedad Específica	ASTM D1122	1.120-1.130	1.110-1.11451 / 1.065min2
Punto de ebullición, °C (°F)	ASTM D1120	325 (162.8)	226 (108) min
pH, (50% vol)	ASTM D1287	10.5-11.0	7.5-11.0
Efecto en Acabado Automotriz	ASTM D1882	Sin Efecto	Sin Efecto
Agua total, masa %	ASTM D1123	5	5 max1
Contenido de cenizas, masa %	ASTM D1119	<5	5 max1 / 2.5 max2
Cloruro, ppm	ASTM D3634	<25	25 max
Vida útil, años - envase original sin abrir	--	3	--

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

HIDRATADO



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

Unidad	Presentación	Cantidad por tarima	Unidad por cama	Estiba	Peso por Tarima
Tote	1000L	1	1	1	1025
Tambo	208L	4	4	1	1020
Cubeta	19L	36	12	3	677
Porrón	20L	48	16	3	980
Galón	Caja 6/3.78	40	10	4	938
Litro	Caja 12/.946 ml	84	12	7	976

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAKauto.com.mx



© 2023 Old World Industries, LLC. Todos los derechos reservados.
PEAK, La Montaña de PEAK y sus gráficos son marcas comerciales de Old World Industries, LLC