

Advantech P600

CONVERSION COATING

ADVANTECH™ P600 es un recubrimiento de conversión reactivo, sin fosfato diseñado para reemplazar el hierro y fosfatos de zinc.

Lo que hace único a **ADVANTECH™ P600** es que puede ser utilizado como un recubrimiento de conversión “dry in place” para ahorrar agua mediante la eliminación de un enjuague, o puede ser usado como sellador previo a e-coat. Cuando se usa como un revestimiento “dry in place”.

ADVANTECH™ P600 también previene la re oxidación antes del secado.

ADVANTECH™ P600 producirá una capa de conversión en acero, galvanizado, cincalum, aluminio, zinc, titanio y metales amarillos.

ADVANTECH™ P600 ha demostrado que mejora la protección contra la corrosión y aumenta la adherencia de la pintura. Aumenta de forma efectiva horas de niebla salina en los sustratos metálicos ferrosos y no ferrosos, incluyendo aleaciones de acero inoxidable.

ADVANTECH™ P600 no contiene metales tóxicos y disminuye los costos del sistema de tratamiento de residuos de efluentes.

PROPIEDADES TIPICAS

Aspecto:	Líquido incoloro
Densidad:	1.015 g/ml
pH (en dilución de uso):	4.5 - 6.0
Espuma:	No produce

USO

Concentración:	2.0% - 4.0%
Temperatura:	Ambiente – 45 °C

FF0074
Versión 2024