TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL

VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS

NARANJA
ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

DESCRIPCIÓN

PEAK® TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE PARA VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS es una línea de refrigerantes premium diseñada específicamente para cumplir con los requerimientos de tecnología y color de los vehículos norteamericanos. Cada refrigerante está formulado con la misma tecnología de inhibidores de corrosión que protege su vehículo desde fábrica. Las referencias de color en el envase y la lista de aplicaciones vehiculares mostradas en la etiqueta frontal facilitan la identificación del producto adecuado para su vehículo.

PEAK® TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE PARA VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS - NARANJA es un anticongelante/refrigerante de larga duración basado en tecnología avanzada de Ácidos Orgánicos (OAT). Su formulación a base de etilenglicol contiene una mezcla cuidadosamente balanceada de inhibidores de corrosión orgánicos para brindar protección integral a los motores modernos de vehículos norteamericanos de alto desempeño. Puede mezclarse con cualquier anticongelante/refrigerante OAT color Naranja utilizado en vehículos GM, Opel, Daewoo y Saab más recientes, así como con anticongelantes/refrigerantes utilizados en vehículos Ford y Chrysler que requieran un refrigerante OAT color Naranja. El color Naranja de este producto distingue su química exclusiva y facilita la selección para los vehículos norteamericanos que requieren este tipo y color de refrigerante.

PEAK® TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE PARA VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS - NARANJA está libre de silicatos, boratos, fosfatos, nitritos y aminas, y es totalmente compatible con otros refrigerantes de larga duración. Cumple con los requisitos de desempeño de ASTM D3306 y D4985. Con un servicio completo de drenado y llenado del sistema de enfriamiento, este anticongelante/refrigerante proporciona una vida útil de hasta 15 años o 640,000 km*.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Cumple con los requerimientos de tecnología y color de los fabricantes norteamericanos que especifican un anticongelante/refrigerante OAT color Naranja
- Protege todos los metales del sistema de enfriamiento, incluyendo aluminio, contra la oxidación y la corrosión
- Compatible con otras formulaciones OAT color Naranja
- La identificación por color y las aplicaciones vehiculares mostradas al frente facilitan la selección del anticongelante/refrigerante adecuado
- Disponible en presentación 50/50 Lista para Usar para realizar el trabajo correctamente
- Vida útil de hasta 15 años o 640,000 km con un servicio completo de drenado y llenado del sistema de enfriamiento

Utilice **PEAK® TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL 50/50 PREDILUIDO ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE** LISTO PARA USAR para realizar un servicio completo de drenado y llenado o para rellenar el sistema de enfriamiento.

Utilice **PEAK® TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL 50/50 PREDILUID OANTICONGELANTE + REFRIGERANTE** LISTO PARA USAR cuando únicamente necesite rellenar el sistema de enfriamiento.

** Si se mantiene adecuadamente.*

Old World Industries

DISEÑADO ESPECÍFICAMENTE PARA TU VEHÍCULO



TABLA DE PROTECCIÓN CONTRA CONGELAMIENTO Y EBULLICIÓN

Proporción Refrigerante/Agua	PROTECCIÓN DE	
	Protección Contra Congelamiento	Protección Contra Ebullición*
50/50	-37°C	129°C

*Utilizando una tapa de presión de 15 psig (103 kPa) en buenas condiciones

50/50 Prediluido: Para un desempeño óptimo y máxima protección contra la corrosión, la concentración del refrigerante debe mantenerse al 50% por volumen.



Listo para usar 50/50 Prediluido

06-30-26

TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL
ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

APLICACIONES

PEAK® TECNOLOGÍA DE EQUIPO ORIGINAL ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE PARA VEHÍCULOS NORTEAMERICANOS - NARANJA está específicamente formulado para su uso en vehículos norteamericanos que requieren un anticongelante/refrigerante de larga duración con tecnología OAT color Naranja:

- Chrysler, Jeep, Dodge y Ram: 2013 en adelante, incluyendo vehículos híbridos
- Ford: 2011–2018, incluyendo vehículos híbridos
- GM, Pontiac, GMC, Buick, Cadillac y Hummer: 1995 en adelante, incluyendo vehículos híbridos y eléctricos
- Lincoln: 2012–2017

Recomendado para aplicaciones donde se especifiquen los siguientes requisitos y especificaciones†:

+ ASTM D3306, D4985
+ FCA/Chrysler MS-7170, MS-9769, MS-12106
+ Ford WSS-M97B44-D/D2
+ GMW3420
+ SAE J814

†Confirme siempre que el producto seleccionado sea consistente con la recomendación del fabricante del equipo original (OEM) para las condiciones de operación, los intervalos de cambio y las prácticas de mantenimiento del vehículo. Este producto no ha sido probado ni aprobado por Ford Motor Company, Fiat Chrysler Automobiles ni General Motors LLC. GM y DEXCOOL son marcas registradas de General Motors LLC.

PROPIEDADES	MÉTODO DE PRUEBA ASTM	VALORES TÍPICOS 50/50 PREDILUIDO	LÍMITES ASTM D3306
Apariencia	Visual	Naranja	Distintivo
pH	D1287	8.3	7.5–11.0
Gravedad Específica	D1122	1.066	1.065 Mín
Punto De Ebullición[3], °C	D1120	109.5	108°C Mín
Punto De Congelación, °C	D1177	-38.8°C	-36.4°C Máx
Efecto Sobre Acabados Automotrices	D1882	Sin efecto	Sin efecto
Contenido Total De Agua, % En Masa	D1123	50	—
Contenido De Cenizas, % En Masa	D1119	<2.5	2.5 Máx
Cloruros, ppm	D3634	<25	25 Máx
Vida Útil En Anaquel, Años – Envase Original Sin Abrir	—	5	—

INFORMACIÓN DE EMBARQUE



50/50 PREDILUIDO

PEBB53

Botella de 1 Galón	Caja con 6 Botellas de 1 Galón
0-74804-06864-1	0-74804-16864-8

Número de Parte	Unidad	Presentación	Dimensiones (cm)	Peso por Unidad (kg)	Unidades por Tarima	Tarimas por Camión	Peso por Tarima (kg)**
PEBB53	Caja	6 Gal / 3.78L	40.6 x 31.8 x 31.1	25.9	40	20	1,036

**Incluye el peso de la tarima de 22.7 kg.

INFORMACIÓN ADICIONAL

Para una protección: Para una protección adecuada contra congelamiento y ebullición, utilice un refractómetro o hidrómetro convencional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de Almacenamiento: El PEAK® Tecnología de Equipo Original Anticongelante + Refrigerante Norteamericanos NARANJA puede almacenarse en su envase original a temperatura ambiente con periodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 35°C durante un periodo de 5 años, siempre que el envase permanezca sellado. Agite el producto antes de diluirlo o utilizarlo.

Seguridad y Disposición Final: El PEAK® Tecnología de Equipo Original Anticongelante + Refrigerante Norteamericanos NARANJA contiene etilenglicol virgen y debe mantenerse fuera del alcance de niños y animales para evitar su exposición. Se ha añadido un agente amargante para ayudar a reducir el potencial de ingestión accidental de este producto. Para obtener más información sobre salud, seguridad y disposición final, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS) correspondiente, disponible en PEAKAUTO.MX. Deseche siempre el anticongelante usado de acuerdo con las regulaciones locales, estatales y federales aplicables.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Carretera a Salinas Victoria, Km. 5.5, Interior "C",
C.P. 65500, Salinas Victoria, Nuevo León.
PEAKauto.mx

Old World Industries

©2026 Old World Industries. Todos los derechos reservados.
PEAK, La Montaña de PEAK y sus gráficos son marcas comerciales de Old World Industries.

06-30-26