

TRUEDENE 166/50 - 167/E

Descripción

El **Truedene 166/50** es un desengrasante líquido, de dos componentes, alcalino y de mediana agresividad, específicamente formulado para la preparación de superficies metálicas para la formación de un recubrimiento de fosfato denso y uniforme.

El **Truedene 166/50** garantiza un desengrase eficiente tanto en operaciones de aspersion e inmersión, y puede ser usado en superficies de acero al carbón, laminada cincada y aluminio.

La combinación de surfactantes y tensoactivos de este producto lo hacen altamente efectivo a temperaturas considerablemente bajas respecto a las comúnmente usadas en los procesos de fosfatizado, proporcionando ahorros significativos de energía.

Para proveer una máxima versatilidad, el componente de base inorgánica del producto y el componente de tensoactivos se proveen separadamente, como se muestra a continuación:

Truedene 166/50Base alcalina
Truedene 167/E.....Componente tensoactivo

Debido a la posibilidad de dosificación separada de la base inorgánica y del tensoactivo, este producto puede utilizarse eficientemente en sistemas de desengrase con todo tipo de separadores de aceite, incluyendo los de tipo térmico, centrífugos o de ultrafiltración.

Preparación del baño

Llene el tanque a $\frac{3}{4}$ partes de su nivel normal de operación con agua fresca y comenzar a calentar. Cuando alcance una temperatura superior a los 40 °C, agregar las cantidades requeridas de **Truedene 166/50** y **Truedene 167/E** en el punto de succión de la bomba de circulación, para asegurar una agitación adecuada. Una vez agregados los productos, llenar el tanque con agua fresca hasta el nivel de operación.

DG4139 VERSIÓN 2020

Aplicación

Concentración	4,5-5,5 (% v/v) Truedene 166/50
	0,45-0,55 (% v/v) Truedene 167/E
Temperatura	40 – 70 °C
Tiempo	Aspersión 30 segundos mínimo
	Inmersión 120 segundos mínimo

Realimentación

Para asegurar una máxima efectividad del desengrasante, es importante mantener la relación de alimentación de **Truedene 166/50** respecto al **Truedene 167/E**.

Procedimiento de Control

Usando una pipeta de 10 mL, transferir 10 mL del baño a un vaso de 150 mL de vidrio, empleando un pH-metro calibrado y verificado tomar el valor de pH respectivo del baño. Luego agregar de 4 a 5 gotas del indicador verde de bromocresol y titular cuidadosamente hasta que la solución vire de azul a amarillo. Registrar el volumen (mL) total utilizado como la Alcalinidad Total del baño.

Concentración del baño (% v/v)	Alcalinidad Total	pH (unidades de pH)
	Baño con concentración 5% v/v (mL de HCl 0,1 N)	
5,0	9,0-13,0	11,0-12,5

Procedimiento para el control del Truedene 167/E

Tomar una muestra de 25 mL del baño y colocarla en un vaso de 150 mL de vidrio. Agregar 5 mL de Solución de Prueba #13 (H₂SO₄ al 30%) agregar 4 gotas de Indicador #4 (ferroína).

Titular con Solución de Prueba #9 (KMnO₄ 0,042 N) hasta un punto final azul estable durante 30 segundos.

Los mililitros de SP#9 utilizados en la titulación representan los niveles de aditivo de Truedene 167/E presentes en el baño. Para incrementar en 1 punto los niveles de aditivos, adicionar 2 litros de Truedene 167/E por cada 1000 L del tanque de proceso.

CONCENTRACION DE LA MEZCLA DEL BAÑO (% v/v Truedene-166/Truedene-167/E)	mL de SP#9 utilizados
0,25	0,35
0,50	0,70
1,00	1,40
1,50	2,10
2,00	2,80
2,50	3,50

Manejo y almacenamiento

Usar anteojos de seguridad y guantes debido a que el **Truedene 166/167/E** puede ocasionar irritación de los ojos y la piel. Evitar inhalar sus vapores. Almacenar en un área con dique de contención y bajo techo. Evitar congelar.
Se recomienda ver Ficha de Seguridad del producto.

DG4139 Versión 2020