

PEAK FINAL CHARGE NOAT CONCENTRADO

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante concentrado para Servicio Pesado

DESCRIPCION

Este producto está formulado a partir de monoetilenglicol y aditivos anticorrosivos con tecnología OAT (Organic Acid Technology) más aditivos anticorrosivos y anticavitantes que confieren propiedades de larga duración para usarlo en los sistemas de refrigeración de los motores de combustión interna tanto en servicio liviano como en pesado con el fin de protegerlos de la congelación y asimismo, prevenir la corrosión de los metales que constituyen dicho sistema, sin causar efectos nocivos sobre mangueras, empaquetaduras, juntas y recubrimientos no metálicos que forman parte normal del circuito de enfriamiento.

El **PEAK FINAL CHARGE NOAT CONCENTRADO**, permanece estable almacenado en su envase original durante períodos de hasta 5 años bajo cualquier condición climática, incluyendo temperaturas debajo del punto de congelación del producto.

Las soluciones refrigerantes preparadas usando agua destilada (IRAM 21322) con este anticongelante, en las concentraciones comúnmente usadas para los fines previstos, son estables, no se descomponen ni precipitan, de manera tal que mantienen intactas sus propiedades de inhibidor de corrosión como así las de transmisión del calor en el sistema de refrigeración.

APLICACIONES

Refrigeración y protección contra la corrosión del sistema de enfriamiento de motores tanto en servicio liviano como pesado.

PEAK FINAL CHARGE NOAT CONCENTRADO está especialmente recomendado para **SERVICIO PESADO**, equipos estacionarios, viales, construcción y minería, sobre todo en aquellos casos de refrigeración por camisa húmeda donde el fenómeno de corrosión por cavitación suele traer serios problemas.

La concentración recomendada de uso es al 50% en agua desmineralizada, a esta concentración se logra la máxima protección a bajas temperaturas y la mas alta protección contra la corrosión.

El **PEAK FINAL CHARGE NOAT CONCENTRADO** cumple con las exigencias de las Normas:

IRAM 41368
ASTM D 3306
ASTM D 4985
ASTM D 6210
ABNT NBR 13705
SAE J 1034
JIS K 2234
AFNOR NFR 15-601

Como así con las especificaciones:

Cummins CES 14439
Caterpillar EC1
PACCAR

Behr
Detroit Diesel 7SE298
Waukesha 4-1974D
Mack 014G817004

Mercedes DBL 7700.20
John Deere H24C1/A1
Freightliner 48-22880
White / GMC, Div. Of Volvo
Volvo North America
Navistar B1
TMC RP-329
GM 1825
GM 1899M
FORD WSS-M97B51-A1
CHRYSLER MS9769
TOYOTA TSK 2601G
FIAT 9.55523/2

Y todas sus equivalentes.

CARACTERÍSTICAS FISICOQUÍMICAS

ENSAYO	METODO	ESPECIFICACION	VALORES TIPICOS
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Rojo	Rojo
pH 50%	ASTM D 1287	7.5 – 11.0	9.0
Densidad a 20°C(g/ml)	ASTM D 1122	1.110 – 1.140	1.115
Reserva Alcalina	ASTM D 1121	Min. 5.0	6.0
Cenizas (%p/p)	ASTM D 1119	Max. 5	2.5
Agua (%p/p)	ASTM D 1123	Max. 5	2.5
Punto de Ebullición (°C)	ASTM D 1120	Min. 165	170
Punto de Congelación (°C)	ASTM D 1177		
50 %v/v		Max. -37	-39
40 %v/v		Max. -24	-26
30 %v/v		Max. -15	-18
Espuma	ASTM D 1881		
volumen (ml)		Max. 50	10
tiempo de rotura (seg)		Max. 5	2
Efecto sobre pintura	ASTM D 1882	No afecta	No afecta
Heat Rejecting Test (mg/cm ² /semana)	ASTM D 4340	Max. 1.0	0.1
Cavitación	ASTM D 2809	Min. 8	10
Corrosión (mg)	ASTM D 1384		
Hierro		Max. 10	0.2
Acero		Max. 10	0.2
Aluminio		Max. 30	1.5
Cobre		Max. 10	0.2
Latón		Max. 10	0.2
Soldadura		Max. 30	1.2
Servicio Simulado (mg)	ASTM D 2570		

Hierro		Max. 10	1.6
Acero		Max. 10	1.6
Aluminio		Max. 30	2.0
Cobre		Max. 10	0.6
Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	1.6

MODO DE EMPLEO

Asegurarse previamente la limpieza del sistema, agregar producto entre un 30% y un 50% del volumen total del sistema de enfriamiento, completar con agua destilada o desmineralizada

SERVICIO

El **PEAK FINAL CHARGE NOAT CONCENTRADO** usado en una concentración de 50% con agua desmineralizada o destilada debe ser inspeccionado al acontecer para cada tipo de servicio, el primero de cualquiera de los eventos mencionados:

Servicio liviano, automóviles: 300.000 km o 6 años

Servicio pesado, camiones, ómnibus: 1.000.000 km o 6 años

Servicio pesado, motores estacionarios: 12.000 horas o 6 años

PEAK FINAL CHARGE NOAT CONCENTRADO debe ser reinhibido a la mitad de su vida útil con EXTENDEDOR CI simplemente cargando un 3% de producto calculado sobre el volumen total del sistema

VENTAJAS

- Larga vida, lo que asegura una protección duradera.
- Excelente protección contra la cavitación, sobre todo en aquellos equipos con camisa húmeda
- No requiere el uso de suplementos SCA`s, unicamente el agregado de EXTENDEDOR CI a la mitad de su vida útil es suficiente para asegurarse una excelente performance
- No forma insolubles por precipitación de sales inorgánicas.
- Evita posibles roturas en el sistema por congelamiento del refrigerante.
- Protege contra la corrosión a todos los metales del circuito.
- Es estable a cualquier temperatura.
- No se evapora a la temperatura de trabajo de los radiadores.
- No es inflamable.
- No ataca ni irrita la piel.

ENVASES

Granel
Contenedores por 1000 L.
Tambores por 205 L.
Bidones/Baldes de 20 L.
Bidones de 5 L.
Botellas de 1 L.

HIGIENE & SEGURIDAD

Ver Ficha Técnica de Seguridad del producto.