

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS

PEAK

ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

PROTECCIÓN GARANTIZADA
+10 AÑOS / 482,800 KILÓMETROS*

MÁXIMA PROTECCIÓN 70%

DESCRIPCIÓN

PEAK® Máxima Protección 70% Anticongelante + Refrigerante cuenta con una tecnología de refrigerante de larga duración y de vida extendida que es compatible para su uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas, independientemente de la marca, modelo, año o el color de anticongelante original. Sus inhibidores de tecnología orgánica proporcionan la máxima protección del sistema de enfriamiento contra el óxido dañino y la corrosión.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compatible para uso en todos los automóviles, camiones de carga ligera y motocicletas
- Hasta 482.800 kilómetros o 10 años de máxima protección cuando se completa el lavado y llenado del sistema de enfriamiento
- Cumple con los requisitos Europeos de libre de fosfato y requisitos Japoneses de libre de silicato
- Cumple ASTM D-3306 + ASTM D-4985

APLICACIONES

Diseñado para su uso en los autos de pasajeros, SUV, motocicletas y camiones de carga ligera/mediana, sin importar la marca, modelo, año o anticongelante/refrigerante en el sistema.

Hay un mejor rendimiento cuando se logra un vaciado y llenado completo usando PEAK Anticongelante + Refrigerante

*Protección de 10 años / 482,800 kilómetros garantizados cuando se hace un drenado y llenado completo al sistema de enfriamiento y un mantenimiento adecuado. Siempre siga el manual del propietario de vehículo para requisitos de relleno, cambios de intervalos y mantenimiento especificado. Vea peakauto.mx para más detalles.

*Versus tecnologías PEAK convencionales



TABLA DE PROTECCIÓN DE CONGELACIÓN/EBULLICIÓN

| Proporción Refrigerante/ Agua | PROTECCIÓN DE | |
|-------------------------------|----------------------|----------------------|
| | Punto de Congelación | Punto de Ebullición* |
| 35/65 | -21 °C | 126 °C |
| 70/30 | -64 °C | 135.5 °C |

*Usando un psi de 15 (103 kpal) tapa de presión en buena condición



CLIMATIZADO 35%

MÁXIMA
PROTECCIÓN 70%

HIDRATADO 50%

CONCENTRADO 97%

Disponible en una variedad
de concentraciones.

PARA TODOS LOS VEHÍCULOS



ANTICONGELANTE + REFRIGERANTE

| CARACTERÍSTICAS | MÉTODO ASTM | VALORES TÍPICOS | ASTM D3306 Límites |
|---|-------------|-----------------|----------------------|
| Apariencia | Visual | Rojo | Distintivo |
| Gravedad Específica | ASTM D1122 | 1.066 | 1.110-1.1451 / 1.065 |
| Punto de ebullición, °C (°F) | ASTM D1120 | 229 (109.5) | min2 226 (108) min |
| pH, (50% vol) | ASTM D1287 | 8.3 | 7.5-11.0 |
| Efecto en Acabado Automotriz | ASTM D1882 | Sin Efecto | Sin Efecto |
| Agua total, masa % | ASTM D1123 | 50 | 5 max1 |
| Contenido de cenizas, masa % | ASTM D1119 | <2.5 | 5 max1 / 2.5 max2 |
| Cloruro, ppm | ASTM D3634 | <25 | 25 max |
| Vida útil, años - envase original sin abrir | -- | 5 | -- |

¹Solo para producto concentrado, ²Solo prediluido (50/50), ³Sin presión

INFORMACIÓN DE ENVÍO

MÁXIMA PROTECCIÓN 70%



Litro .946 ml
Galón 3.78L
Tambor de 208L

Porrón 20L
Cubeta 19L
Tote 1000L

| Unidad | Presentación | Cantidad por tarima | Unidad por cama | Estiba | Peso por Tarima |
|--------|----------------|---------------------|-----------------|--------|-----------------|
| Tote | 1000L | 1 | 1 | 1 | 1025 |
| Tambo | 208L | 4 | 4 | 1 | 1020 |
| Cubeta | 19L | 36 | 12 | 3 | 677 |
| Porrón | 20L | 48 | 16 | 3 | 980 |
| Galón | Caja6/3.78 | 40 | 10 | 4 | 938 |
| Litro | Caja12/.946 ml | 84 | 12 | 7 | 976 |

Medida Tarima 100 x 120 x 100

**Incluye el peso de tarima de 50 lbs cada una

INFORMACIÓN ADICIONAL

Requisitos de prueba: Para una protección adecuada contra la congelación y la ebullición, use un refractómetro o hidrómetro tradicional para medir el porcentaje de etilenglicol por volumen.

Recomendaciones de almacenamiento: PEAK Anticongelante + Refrigerante se puede almacenar en el recipiente original a temperatura ambiente y durante períodos limitados de exposición a temperaturas superiores a 95°F (35°C) durante 3-5 años, siempre que el recipiente permanezca sellado. El producto debe agitarse antes de su dilución o uso.

Guía de seguridad y medioambiental: PEAK Anticongelante + Refrigerante se basa en etilenglicol virgen y debe mantenerse alejado de los niños y los animales para evitar la exposición. Se agrega un agente amargo para ayudar a reducir la posibilidad de ingestiones accidentales de este producto. Más información con orientación sobre salud, seguridad y eliminación está disponible en la Hoja de Datos de Seguridad correspondiente, que se puede obtener en peakauto.com. Deseche siempre el refrigerante usado de acuerdo con las pautas locales, estatales y federales.

PEAK AUTOMOTRIZ S DE RL DE CV
Av. Cto. Frida Kahlo 303 . San Pedro Garza García, Nuevo León.
55 8947 0019
PEAK.MX



© 2025 Old World Industries, LLC. Todos los derechos reservados.
PEAK, La Montaña de PEAK y sus gráficos son marcas comerciales de Old World Industries, LLC